

人と社会の豊かな未来を創造する

モノづくりフェア 2020

Onlineダイジェスト

ガイドブック

ー
つ
く
る
を
つ
く
る
ー

- モノづくりコーナー
- IoT・AI・SI コーナー
- 3次元設計・開発・プリンターコーナー
- 環境・エネルギーコーナー
- 九州自動車生産推進コーナー
- 産学官連携・団体PRコーナー
- コロナ対策コーナー
- その他

人と社会の豊かな未来を創造する

モノづくりフェア 2021

強
さ
ツ
ナ
ガ
ル

逢
う
チ
カ
ラ

会 期

2021
10 / 13 | 水 |
15 | 金 |

10:00 ~ 17:00 (最終日は16:00まで)

会 場

マリンメッセ福岡

- モノづくりコーナー
- IoT・AI・SIコーナー
- 3次元設計・開発・プリンターコーナー
- 環境・エネルギーコーナー
- 九州自動車生産推進コーナー
- 危機管理コーナー
- 産学官連携・団体PRコーナー

主催



日刊工業新聞社

ごあいさつ

「モノづくりフェア2020 Onlineダイジェスト」は、今回リアル開催ができなかった「モノづくりフェア2020」の開催テーマを継承しています。36回目を迎えるテーマは「つくるをつくる」です。

国内製造業は今、大きな変化の中にあります。急速なICT技術の進展による第4次産業革命やソサエティ5.0といった変化のうねりに直面して、企業規模の大小や業種を問わず対応を迫られています。とりわけロボット化、AI（人工知能）、IoT（モノのインターネット）などのキーワードが、先進性の代名詞となっており、これらの技術や概念も、遠い未来のものではなくなりました。

製造業のサプライチェーンが「つくる」の連なりであるように、モノづくりフェアは「つくる」の重層性を体現した展示会です。素材、部品、設備、現場、システム、そして人材やサービス。「つくる」には、必ず別の「つくる」が求められます。

効率性の追求も不可欠です。モノづくりフェアは、ショーケースの中にある手が届かない最先端技術ではなく、現場を感じる“手に取る未来”を提供します。「つくる」に携わる人のための、新たな「つくる」を見つける場です。

「モノづくりフェア2020 Onlineダイジェスト」が、モノづくりにかかわる多くの方にとって有益な場であるとともに、わが国のモノづくり力の発展に貢献できれば幸いです。

日刊工業新聞社

WEB展示会「モノづくりフェア2020 Onlineダイジェスト」では、三つのゾーンで出展企業を紹介します。「ステージ」ゾーンには、各社代表者のインタビューを掲載。壇上からプレゼンテーションするように、画像や動画とともに自社の魅力を来場者に呼びかけます。

「アリーナ」ゾーンでは、大きな画像と詳細な説明で企業の強みをしっかりアピール。

「ギャラリー」ゾーンは、企業情報にスピーディーにアクセスしていただけます。

いずれも担当者の連絡先を掲載しておりますので、本展示会の“会場”をくまなく歩き回っていただき、貴社の事業発展につながる企業との出会いにご期待ください。

※本ガイドブックは、WEB展示会の掲載内容を冊子としてまとめたものです。

目次

● ステージゾーンP.2	● 出展企業紹介 P.68
● ギャラリーゾーンP.22	● 索引 P.75
● アリーナゾーンP.49	



株式会社クラマ

博多で創業40年、
未知を届ける機械商社



社主
河村 太 氏

クラマは全国に“新しい”を届ける機械商社です。こだわるのは「まだ日本にないもの」。ヨーロッパを中心に海外展示会に足しげく通って見つけた、最新ツールを日本に導入しています。同時に、在庫による即納といった競合他社との違いを打ち出すスタイルも特徴的。「Withコロナ時代」におけるモノづくり改革を掲げて、クラマは新たなモノづくりの世界にマッチした工作機械、周辺機器など、未来のトレンドを提案しています。

―クラマは機械商社として福岡から全国に展開しています。

「先代が博多で創業し40年の歴史があります。当初の商圏は九州だけでしたが2代目の私が全国区にしました。幅広い業種に400ほどの顧客がいらっやいます。当社は10人以下の規模ですが、機械を売るだけでなく顧客が作りたいものから逆算して道具を提案し、一緒に作り上げていくことを強みとしています。メーカーに偏りなく、最適な製品を安く購入していただいています」

―ビジネス上のこだわりはありますか。

「“日本1号機”というような他社が扱っていない機械の導入です。日本で知られていない製品を見つけて買い付けます。新型コロナウイルス感染が拡大するまでは年に数度は海外展示会に足を運んでいました。展示会もコンスタントに行かなければ何が新しいかも分からないからです。特にモノづくりで日本の5年先をいく欧州から最先端の製品を輸入しています」

―今おすすめの製品はありますか。

「カーボンファイバー対応3Dプリンター『Markforged』はハイエンド製品で、私が見つけた時には日本に1台も入っていませんでした。またデンマークのロボットメーカーであるユニバーサル・ロボット（UR）の協働ロボットは、専用の搬送台車に乗せることで人のように移動させることができます」

―在庫を自社で抱えているそうですね。

「例えばコンプレッサー是三井精機工業とコベルコ・コンプレッサの両社製品を在庫しています。商社は在庫を持たないことが当然になっていますが、他社と同じことはしたくない。クラマを通して買っていただくメリットは何かを常に考えています」



海外で「日本初」を買い付け 未来のモノづくりを全国へ

—自社ブランド商品もあります。

「『FF-industrial』としてインダストリアル・インテリア商品も販売しています。100点以上をそろえていますが古いモノが大半です。最近はおしゃれだということで日本でも受け入れられてきました。同じモノが二つとない魅力があります」

—顧客と向き合うポリシーは。

「当社が薦める製品だからと購入していただくお客さまも多くおられます。それを続けるためには、お客さまより先をいかなければ提案できません。新たに関心を持っていただいたお客さまにも、これまでの商社とは違う刺激を受けていただきたいです。それが当社が顧客数を伸ばしてきた理由でもあり、重工メーカーや自動車メーカーと取引口座を持ち、全国区になった理由でもあります」

—展示会は残っていくでしょうか。

「これからも展示会は必要です。やはり現物を見て欲しくなることはありますから」



Integrated system for collaborative robots : 協働ロボットによる製造工場での製造工程自動化、無人化などの設備・運用をご提案いたします。各工程での人手不足解消と加工効率・安定化を図る解決法として注目され、導入が進む協働ロボット。Withコロナによる新たな製造環境が求められる今、モノづくりに精通した私たちだからこそ、貴社にマッチしたロボットシステムを、そしてロボットオペレーションをご提供します。

CARBON FIBER 3D PRINT : カーボンファイバー材で造形するMarkforged 3Dプリンターは、コロナ禍での世界の医療現場でも、フェースシールドや医療機器部品などの迅速な製作による貢献で高い評価と信頼を頂きました。圧倒的な強度／軽量／耐熱性を備えたMarkforged 3Dプリンターは、汎用性に富んだ実用パーツや治具などを造形します。弊社ではWithコロナでの新たな製造現場で活躍するMarkforged 3Dプリンターを積極的に販売・サポートしています。

DIFENDERE Kurama Oil-repellent services : 加工が進むワークを、工作機械の窓越しに頻繁に確認しますが、切削油によりなかなか見づらいものです。そして機械のボディー内側やテーブル周辺は、切削油による汚れや切り粉が多く付着し、そのメンテナンスは大変なものです。“撥油コーティング” 私たちは新たな技術のご提供により、この問題を解決します。

Comprehensive proposal for metal additive manufacturing : 3Dプリンターによる金属積層造形。試作品をはじめ、必要な時に必要な数の金属部品や製品を短期間で製作する新技術AM (additive manufacturing) は、すでに量産にも使われており、これから急速に導入が進みます。弊社ではニーズに合わせたタイプ別金属積層造形機、材料、周辺環境、データ解析などの専用ソフトウェアなど、トータルコーディネートいたします。

AM分野でネックとなる品質保証。弊社ではAM製造分野での品質保証規格や品質管理などのセミナー、トレーニングをご提供いたします。

Kurama Service : クラマでは、各機械修理・メンテナンスなどのMachineCare、LOSMA Mist collector取付、Blaser Swisslube 水溶性切削油 販売・交換などを行っています。

連絡先

- | | |
|---|---|
| ● 住 所 : 〒812-0893 福岡県福岡市博多区那珂6-24-13 | アルバビル 2F |
| ● 部 署 : | ● T E L : 092-575-1161 |
| ● 役 職 : 社主 | ● F A X : 092-575-3660 |
| ● 担当者名 : 河村 太 | ● U R L : http://kurama1979.com |
| ● E - mail : kurama@kurama1979.com | |

株式会社 **モビテック**

執行役員技術企画部長
西村 裕 氏



「ターゲットは3Dデータを活用して現状を打破したい中小企業の皆さんです。福岡ではCADのワークショップを開催して触れてもらう環境づくりにも力を入れています。お客さまの製造現場や製品に合わせてカスタマイズした教育サービスも提案できます。3DCADや3Dプリンターも安価になりました。3Dデジタルデータの活用は加速していくと考えています」



自動車業界で培った技術力 中小製造業の開発を3Dで

—顧客へのアピールポイントを教えてください。

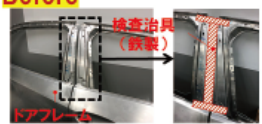
「3Dデジタルデータの活用でコミュニケーション、製造スピード、コスト、品質管理、治具設計などに関心のある企業の皆さま、どんなささいなことでも対応します。デジタルデータはコンピューターに処理させることが可能です。アナログとの融合もできます。皆さまに合った支援をいたします。地方のモノづくりが盛り上がらないと、日本のモノづくりは元氣になりません。日本品質のモノづくりをデジタル技術で、スピードを、コスト競争力を、強化していきましょう」

—リアル展示会への期待を教えてください。

「九州での知名度を高めるため、2019年度にモノづくりフェアに出展しました。セミナーも多くの方に聴講いただきました。コロナ禍でリアルでの出展、お客さまへの訪問がままならない状況ですが、オンラインも含めて知名度を高めて参ります。デジタル技術といえばモビテック。困ったらモビテックとご用命ください」

軽量検査治具の製作

Before



専用検査治具で**コスト大**
重量大で落下時危険
重量大で作業性が悪い

After



3Dプリンタで**コスト低減**
樹脂化で80%軽量化
作業性が良好

3DCAD教育/3DCADツール開発

実務に沿ったオーダーメイドCAD教育



CADを半自動化し工数削減



1、【軽量検査治具の製作 従来から80%軽量化（設計～モノづくり）】

御社の治具は大きくて重くありませんか？弊社のデジタル技術（3Dモデル、3Dスキャン、3Dプリント、リバースエンジニアリング）を活用して軽くて安全でコスト低減できる治具を製作いたします。

事例）自動車ドアフレーム間の隙間測定

【特徴1】 3Dプリンターで製作することで従来に比べ軽量、安全、安価、短納期でご提供

【特徴2】 図面がなくても現物さえあれば3Dスキャナでデータを取り、データ上で治具検討が可能（試作品不要）

【特徴3】 設計と現場の両視点で製作（FEM解析で強度／剛性を担保、作業性を配慮した機構／構造を提案）

【ニーズ1】 製造ライン：①軽量化による安全面の確保 ②低コストによる投資低減 ③最小限の組み替えて継続使用可

【ニーズ2】 製造業全般：治具全般に軽量化で原価低減に貢献（治具が重い→AGVや装置のパワー大→消費電力大→コスト大）

2、【3DCAD教育/3DCADツール開発】

〈3DCAD教育〉 3DCADが「使えない」→「使える」に変える短期間の最強教育

【特徴1】 モノづくりに徹底的にフォーカスし初級～中級～上級（座学＋実践）で本当に必要なスキルを習得

【特徴2】 大手メーカー様から実績有り。新人教育の一環で製図教育もセットで受講して短期間で設計レベルUP

【習得スキル】 ①基本操作 ②ドラフティング ③ブーリアン演算 ④リンク／パラメータ／式 ⑤エラー対応etc.

〈3DCADツール開発〉 形状のテンプレート化により3Dの作成、変更作業を自動化し大幅な効率UPを実現

【特徴1】 実務レベルの困りごとを自動化し、開発スピードUP。お客さまに合わせた支援ツールをご提供

【特徴2】 目的とメリットを明確にして、効果確認までサポートすることが可能

【事例】 ①モデリング手法統一 ②単純作業の自動化 ③CAD操作を簡易化 ④待機時間低減

連絡先

- | | |
|--|------------------------------------|
| ● 住 所：〒812-0026 福岡県福岡市博多区上川端町12番20号 ふくぎん博多ビル8F | ● T E L：092-273-8300 |
| ● 部 署：技術企画部 営業企画G | ● F A X：092-273-8301 |
| ● 役 職：主任エンジニア | ● U R L：https://www.mobitec.co.jp/ |
| ● 担当者名：松隈 大侑 | |
| ● E-mail：h.matsuguma@mobitec.co.jp | |

「ウェットブラスト技術」のトップランナー

代表取締役
松原 幸人 氏



自動車の防振ゴムや航空エンジンのファンブレードなどに使われる研磨技術、ウェットブラスト。水と研磨材の混合液を高速噴射して部品などの油や汚れを洗い流し、表面に微細な加工を施して密着・接着性も高めます。マコーはこのウェットブラスト技術を組み込んだ装置の企画から設計、製作、アフターメンテナンスまで行う、国内ただ一つの専門メーカー。昨年は長崎県にも進出し、きめ細かな顧客対応の強化を図っています。

―事業について教えてください。

「国内で唯一のウェットブラスト装置専門メーカーです。創業から38年、ウェットブラスト一筋に技術開発力を磨いてきました。卓上型から10メートル以上の大型のものまで、2000台以上の装置をこれまでに製造し、自動車部品や工具、半導体分野などのお客さまに納入してきました」

―ウェットブラストはどのような技術ですか。

「金属や樹脂、ガラスなどの表面を薄くむきながら洗い流せる研磨技術です。水と研磨材を混ぜて重湯のようになった液体（スラリー）を、圧縮エアの力で高速噴射し、対象物の表面の油や汚れを削り取って流します。薬品を使わないため環境負荷が極めて少ない、クリーンな技術です」

「研磨材の粒子の直径は、小さいもので龍角散の粉より細かい3マイクロメートル（マイクロは100万分の1）。水に研磨材を混ぜるので、粒子が小さくても飛散しません。対象物が複雑な形状でも奥まで入り込み、表面だけを薄く均一に速く削れるのはこのためです。圧縮エアがスラリーを霧状にするため、強度が低かったり厚

みが数十マイクロメートルの対象物にも使えます。削った後の表面の粗さも変えられます。微細な凹凸を付け、密着性や接着性を高めることも可能です」



―今後どのような分野で業容を拡大したいですか。

「一つは5G対応が進む電子部品分野。セラミックスや樹脂でもウェットブラストなら接着機能を持たせることができます。自動車部品用冷間鍛造品向けの受注もめざしたいですね。当社の装置「WLS」なら、ウェットブラスト後に潤滑剤を塗れば冷間鍛造が可能です。ボンデ処理のように薬品を使用せず、工程も短縮できます。潤滑剤は均一に塗るのが難しいのですが、ウェットブラストで表面に凹凸を付け



ることでこの課題を解決しました」

—顧客へのアピールポイントを。

「昨年、長崎県に国内3番目となる拠点を開設し、これまで以上にきめ細かな対応が可能になりました。米国と中国にも拠点があり、海外で装置購入をお考えのお客さまへのサポートもしっかりと行えます。表面改質でお困りの際はぜひご相談ください」

—展示会には何を期待しますか。

「ウェブを通じた展示会はウェットブラスト技術や当社を知っていただけるチャンスの一つです。そして展示会で興味を持っていただけたら、ぜひ当社拠点に来ていただきたいと思います。実際に加工の様子を見て、材料を手にとれば、この技術の特性を実感していただけるはずです」



近年、自動車の概念を変える技術革新「CASE」や次世代通信システム5Gの開発により、自動車やスマホ業界に向けた電子デバイスの軽量化や耐熱性向上が盛んに行われ、これに伴い複合材料の使用が増加しています。異種材料同士を接着する複合材において、素材の高機能化に伴い加工が難しくなることで、コーティングやメッキの密着不良が問題となっています。

当社の持つウェットブラスト技術は、直径数マイクロメートルの微粒子を使用し対象物表面にアンカー効果をもたらすナノレベルの凹凸を形成し、密着性の高いコーティングやメッキなどが行えます。また、この表面には時間依存性が無く、安定した品質で膜の生成が行えます。物理加工であるウェットブラストを利用した接着前処理は応用範囲が広く、金属材料の他にもガラスやセラミックスなどの脆性材やスーパーエンブラなどの樹脂材に代表される難接着材料などさまざまな素材に応用が可能で、幅広い業界向けにご利用頂けます。

WLS（ウェットブラスト・1液潤滑剤塗布）処理は、下地処理（酸化スケール除去、脱脂・洗浄、微細凹凸形成）と潤滑剤塗布を一体化したことで、鍛造業界で一般的なボンデ処理と比べ、設置面積1/10、水使用量1/30、産業廃棄物1/20以下を実現した画期的な冷間鍛造ラインの潤滑工程向け処理設備です。

従来のボンデ処理は、廃棄物や各工程間の水洗に伴う廃水が大量に発生します。これに替わる処理として、潤滑処理を1工程で行う1液潤滑剤がありますが、皮膜が均一に付着せずボンデ処理に比べ潤滑性能が劣るため、金型寿命の短縮化が懸念されていました。

そこで、当社の持つウェットブラスト技術を1液潤滑処理前の下地処理として利用することで、高い潤滑性能を維持したまま、処理ラインを大幅に短縮可能な設備を開発致しました。

本工法は、物理工法で使用する粒子や水を循環再利用することから、廃棄物や廃水を大幅に削減することができます。

連絡先

● 住 所：〒940-2032 新潟県長岡市石動町字金輪525

● 部 署：グローバルマーケティング部

● 役 職：

● 担当者名：須佐 吉和

● E-mail：inquiry@macoho.co.jp

● T E L：0258-47-1729

● F A X：0258-21-4124

● U R L：http://www.macoho.co.jp/

igus® イグス株式会社

可動部の困りごとを。プラスチックで解決

代表取締役社長
北川 邦彦 氏



イグスはドイツ・ケルンに本社を置き、グローバルに産業用プラスチック製品を展開するメーカーです。「寿命を延ばして、コストを下げる」ことをモットーに、無潤滑の樹脂製可動部用部品などを開発、製造しています。製品はケーブル保護管や可動ケーブル、すべり軸受などで、約50の業界でユーザーをサポート。ユーザーの現場に深く入り込むとともに、ニーズや要望を製品開発に素早く反映させることで、高い信頼を得ています。

ー製品分野を教えてください。

『『モーションプラスチックカンパニー』』を掲げており、プラスチックを独自の原料からつくり、製品に多種多様な特徴を持たせています。分野の一つは可動部に使われるケーブルです。産業現場ではセンシングの場所が増えており、その状況に応じてニーズも増えています。次にケーブル保護管や組み立て済みで納品する『レディーチェーン』。そしてベアリング部品や廉価なロボットなども提供しています」

ーどこに強みを持っていますか。

「ケーブルはコークスクリュウ（らせん状の変形）や断線が起こりにくく、36カ月無償交換保証を付けています。保護管は、指先サイズから人間の背を超えるサイズまでの幅広いラインアップがあります。イグスでそろわなければ、どこに行ってもそろわないと自負しています。実績もシベリアのように寒い場所から、熱帯のインドネシアまで世界のさまざまな環境で使われています。顧客の新たな要望を満たす新製品を毎年発表しています」



ー目玉の製品を挙げてもらえますか。

「例えばスマートプラスチックという製品は、プラスチックにセンサーを埋め込んだり、センサーの役目を持たせたりした製品です。製品寿命を的確に察知することで設備の予知保全につながられます。車や半導体といった、ラインが止まると大変な業種など、エンドユーザーから装置メーカーを通じて要望があり具現化しました」

ーアプローチを広げたい業種はありますか。

「製造業で、すそ野を広げたいです。工作機械の分野でイグスを知らない企業はいらっしゃらないですが、その他分野ではまだ余地は大



きいはずです。食品、パッケージや医療向け製品の業界でもっと使っていただきたい。洗浄や滅菌に水や薬品を使う現場で、メンテナンス不要なモーションプラスチックを生かせるはずです」

一どのような部分で顧客に貢献しますか。

「物の動きや装置の動作で困っていることや改善を必要とする案件があれば、イグスが力になります。『テックアップ、コストダウン（技術を上げて、コストを下げる）』を掲げています。すべてとはいかないかもしれませんが多くを解決できるはずです。当社はグローバルでの事例も知っています。ウェブをご覧になって製品を触ってみたいという要望がありましたら、サンプルセットも用意しています」

一リアルな展示会は今後も必要ですか。

「ウェブだけでは人間の感性に訴えることは難しいです。私自身もエンジニア出身ですがエンジニアは触った感覚や動かしてみた感じを大事にします。仕様上の数字だけで決めるのは不安があります。触ることで納得しやすくなります。フィジカルセリングは不可欠です」



イグスでは「技術を上げて、コストを下げる」さまざまなソリューションをご提案しています。

【UR10/UR10e用ファイバロッドシステム】ユニバーサルロボット上でエナジーチェーン™ケーブル保護管をサポートするシステム。ロボットに非接触でケーブルガイドを取り付けることでロボットとの干渉を防ぎます。WEBツールで簡単に構成、設置も非常に容易です。

【オートグライド5】床に張ったロープでエナジーチェーン™ケーブル保護管をガイドするオートグライド5は、限られた設置スペースでの電力とデータ伝送を可能する、バスバーシステムに代わるものです。シンプルな構造で、組み立て時間88%短縮（既存の弊社ガイドとの比較）。

【チェーンフレックス™ケーブル】イグスの可動ケーブルは社内試験施設で通年試験され、その結果を基に予測寿命および36カ月無償交換保証を提供しています。この「試験+寿命予測」の評価プロセス自体がUL検証を取得し、その信頼性が外部機関により確認されました。WEB上のツールで簡単に寿命予測ができます。

【ドライギアApiro】低コストなモジュラー式ギアボックスシステム。軽量で、異なるギア比やバリエーション豊富な接続部品により、その使用用途は無限大です。位置調整、ブッシャー、ギアボックス、旋回ベアリング、減速機として、医療機器や包装機械をはじめ、さまざまな業界でお使いいただけます。

【ESD対策用ボルトランスファ】静電気散逸性があるクシロデュールF182製のボルトランスファ。優れた耐食性でESD対策が必要なコンペヤーテーブルに最適で、鋭角のある搬送物にも対応します。

【スマートプラスチック】各種製品にセンサーと組み合わせた、IoTやインダストリー4.0に対応するシステム。ケーブル保護管、ケーブル、軸受、直動ガイドまで、センサーで状態監視し、保全を自動・効率化。突発的な破損を初期段階で発見し補修コストを最小化、到達寿命を予知し適切なメンテナンス推奨時期をお知らせします。

連絡先

- | | |
|--|-------------------------------|
| ● 住 所：〒130-0013 東京都墨田区錦糸1-2-1 アルカセントラル | ● T E L：03-5819-2030 |
| ● 部 署： | ● F A X：03-5819-2055 |
| ● 役 職： | ● U R L：http://www.igus.co.jp |
| ● 担当者名：展示会担当者 | |
| ● E-mail：info@igus.co.jp | |



SKソリューション株式会社

旗印は「技術商社」、生産技術を顧客の手に



代表取締役社長
村田 俊明 氏

SKソリューションは、生産ラインや自動化設備のエンジニアリングを手がける商社です。オムロン製を中心に産業用ロボットなどの省人化機器を取りそろえており、中でも協働ロボットの導入に力を入れています。顧客である製造業の技術発展に貢献すべく培った「技術力」、そして商社としてさまざまな企業と築いてきた「ネットワークの力」の二つを武器にしています。モノづくりの現場への、常に新しい価値の提供を目指しています。

—SKソリューションは、どのような点を特長としていますか。

「オムロンの全額出資子会社で、『技術商社』を旗印にした生産設備などのコンポーネント販売、エンジニアリングが最大の強みです。工場の建物さえあれば、中身は設置工事を含めてすべて手がける自負を持っています。自動車やデジタル、鉄鋼、造船に加えて3品産業と呼ばれる食品・医薬品・化粧品など、九州に製造拠点を置く大手企業のほとんどに納入実績があります。特に最近『協働ロボット＝SKソリューション』との認識を広げべく取り組んでいます」

—協働ロボを前面に打ち出していますね。

「安全柵不要で人と隣り合って作業できる協働ロボは、大手を中心に認知が進んでおり、人手不足や新型コロナウイルス感染予防として密を避けるため、引き合いは増えています。例えば家電やレトルト食品のメーカーで実績があります。ある飲料メーカーでは工場内の搬送にオムロン製の協働型搬送ロボ2台を導入してもらいました。作業スピードは必ずしも速くありませんが、24時間稼働できます。不具合時も人で代替できることは意外に大きなポイントです。また製造現場は多品種化・大量生産でライン変更の周期が早くなっています。ラインに後から追加できる上、工程間を移動して異なる作業をさせられます」



—ショールームを福岡市に置いています。

「オムロン製だけでなく、デンソー製、ABB製も扱っており、本社ショールームに常設しています。デモだけでなく直接触れて体感していただけます。お預かりしたワークでのテスト、3Dプリンターで製作したフィンガー+ロボットハンドの検証もやっています。ロボット本体だけでなく周辺機器もあるため、早期に検証結果を出せます」

—手を広げたい分野はありますか。

「自動車関連のサプライヤーが一つです。ビジョンシステムを備え



協働ロボに自信と実績あり 画像部門と連携でシナジーも

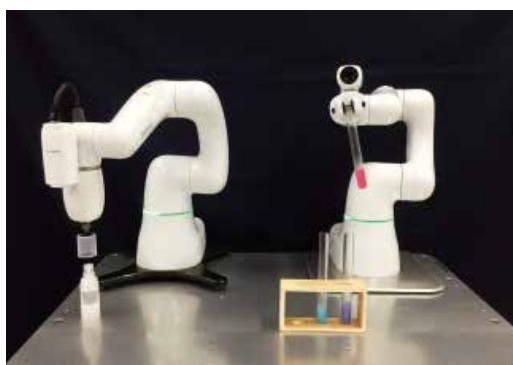
た協働ロボのアームで部品をピックアップし、搬送ロボに載せ替えます。部品を受け渡して、最後は外観検査までするような、人とロボが共存するシステムを提案したいと考えています。もう一つは人手不足が深刻な中小規模の食品業界。予算やスペースの面で難しいケースもありますが、社会貢献として解決したいです」

—顧客に向けて呼びかけたいことはありますか。

「当社では技術とサービスが一体になり、コンサルティングを含めて提供します。画像部門もいますので、テストングや教育も手がけています。ほとんどの相談には応えられます。モノづくりメーカーに代わって、当社が実績を踏まえてソリューションを提供できます」

—今後の展示会ビジネスをどうみますか。

「リアルな展示会は、アプリケーションに触れていただく有効な場と考えています。多くのお客さまに協働ロボットを知っていただくため、今後も積極的に参加していきたいと考えています」



【オムロンTM】

標準カメラを搭載し、ワーク位置検出、検査などが可能です。また、カメラ+ランドマーク機能によりロボットを移動架台に設置し移動させる際に、移動先でランドマークを読み取ることで立ち上げ時間を短縮した作業開始が可能です。プログラムはフローチャート方式により視覚的に分かりやすく、言語入力の煩わしさがありません。ダイレクトティーチングはアシスト機能があり、片手での操作も可能です。通常モード・協働ロボットモードの切り替えを採用し、壁掛け・天つり設置にも対応可能です。

【COBOTTA】

世界最小クラスの協働ロボットであり、設置スペースは最小でA4サイズを実現します。可搬重量が0.5キログラムであることから小型部品の搬送、組み立て、小容量ディスペンサーでの塗布などに使用できます。カメラ付モデルも選択でき、P&Pでは有効です。ダイレクトティーチングも付いており、小型ながら協働ロボットに必要な機能は全て搭載されています。

【YuMi】

7軸+7軸の合計14軸からなる双腕型協働ロボットで、7軸目を搭載することで人間以上の柔軟性が生まれます。アームにはクッション性の高いカバーが採用され、作業者に対面で設置して使えるほどの安全性を有しています。また、停止精度は産業用ロボットと同等レベルで、小型部品の組み立てなど繊細作業に向いています。標準ハンドはフィンガー付き、バキューム付き、カメラ付きと選択可能で組み合わせもできます。

【LD】

無軌道で走行するため磁気テープが不要です。レイアウト変更時のテープの張り直し作業やメンテナンスから解放されます。また可搬重量も60キロー1500キログラムと幅広く、小型部品から重量ワークの搬送ができます。レーザースキャナーが内蔵され、走行中も常に周囲を監視しているため障害物や人との接触を回避でき安全性が高い自動モバイルロボットです。スキャナーで周囲を読み取ることでマップを自動作成するため、簡単にルート設定が可能です。

連絡先

- | | |
|---|--|
| ● 住 所： | 〒812-0012 福岡県福岡市博多区博多駅中央街1-1 新幹線博多ビル7階 |
| ● 部 署： | ● T E L：092-432-7646 |
| ● 役 職： | ● F A X：092-481-1730 |
| ● 担当者名：秋月／山崎 | ● U R L：https://www.sk-solution.co.jp/ |
| ● E-mail：monozukuri2020@sk-solution.co.jp | |

TSUBACO ツバコー九州株式会社

エンジニアリングで課題解決する商社



代表取締役社長
東 良浩 氏

ツバコー九州は、工場設備や動力伝導部品を専門的に取り扱う商社です。部品から大型システムまで幅広い調達網を構築するとともに、長年培ってきたノウハウを組み合わせ、顧客の課題をサポートします。旗印にするのは「エンジニアリング商社」です。椿本興業のグループ会社として、福岡に拠点を置いて九州・沖縄全域で営業を展開。「最新の技術を最適な機械に」を合言葉に、グループを挙げた体制で実績を積み重ねています。

—ツバコー九州は、どのような点を強みとしていますか。

「当社は『エンジニアリング商社』と称していますが、工場や物流施設での自動化に対して、要望に応じた部品と設備をダイレクトに提供できます。椿本興業の全額出資子会社である点だけでなく、親会社以外の多様な調達網も強みです。当社のお客さまは、同時に仕入れ先であることも多く、相互に信頼関係を築いています。さらに韓国やドイツをはじめ海外部品も幅広く調達できるため、多様なニーズに応えられます」

—既存顧客はどのような分野ですか。

「自動車、製鉄、造船のほか、物流では自動倉庫やクレーンなどの荷役設備が代表的な分野です。機械に関連する分野では、ほぼ全般的に実績があります。11人の営業担当者が九州・沖縄をカバーするほか、大型設備の設置などでは椿本興業もバックアップします。九州にある住宅設備や産業用ロボットの大手メーカーの海外展開もお手伝いしました。要望を投げいただければ、設備全体の課題を解決します」



—積極的にアピールしたい商品を教えてください。

「双腕の人協調型ロボットに、目となるカメラが内蔵された外観検査装置です。人の代わりとして、人間と同じ動作でボトルなどの目視検査が可能になります」

—今後どのような分野で業容を広げていく考えですか。

「九州は日本の縮図のようにほとんどの産業が立地しています。土地も豊富にあり、これからの成長性にも期待できます。九州の基幹産業の一つである自動車関連はすそ野が広く、常に受注を狙う分野です。さらに半導体やIT関連にも参入したいです。扱うものが精密かつ



小型で、当社にとっては新規分野ですが、突破口さえあればやれる自信はあります。不況に強い食品分野にもお客さまを広げていきたいですね」

—顧客へのアピールポイントを教えてください。

「当社を含めたツバコグループで掲げる“Advanced Technology for Optimum Machinery（最新の技術を最適な機械に）”という言葉に凝縮されていると思います」

—リアルな展示会への期待はありますか。

「展示会は今後も必要です。ビジネスを突き詰めれば、人対人のものですよね。製品の良さをお客さまに説明する場合に、パソコンの画面で見ると実物を見るのでは伝わり方が違います。一方でデジタルは時間や距離の制限がありませんからリアル展示会との使い分けで両立していくでしょう」



「商品は部品から大型設備まで 最新の技術を最適な機械に」

昨今のスマートファクトリー化の要求に対応するため、「人協働ロボット」、「無人搬送台車」、「センシング機器」、「IoT」をキーワードにさまざまなご提案をさせていただきます。

【超高速・長寿命リフター】

（株）椿本チエイン製のジップチェーンリフタをご紹介します。「最大昇降速度100メートル／分」の高速運転、「1回／分以上」の高頻度運転が可能で「100万回往復以上」の長寿命が最大の特徴です。独自技術から誕生したジッパーのようにかみ合うジップチェーンを使用しており、油圧式や電動ネジ式には、まねができない画期的な高機能リフタとなります。「生産性の向上」、「メンテナンス性の改善」、「生産ラインのコンパクト化」などさまざまな現場のお困りごとを改善できます。

お客さまに合わせた特殊仕様だけではなく、標準品もございますのでお気軽にお問い合わせ下さい。

【次世代無人搬送台車】

日本電産シンボ（株）製のS-CARTをご紹介します。S-CARTはレーザーセンサーにより走行エリア内の特徴物による地図を作製し、その地図を基に自己位置を推測しながら走行する無軌道搬送車です。ガイドレスのため、工場内のレイアウト変更にも柔軟に対応が可能です。高さ20センチメートルの低床設計となっておりますので台車などへの潜り込みが可能となっております。また、エレベーター・シートシャッター連動、非接触充電、コンベヤー・リフター搭載など多様なオプションもございます。お客さまの工場でデモ機による走行テストも可能ですのでお気軽にお問い合わせ下さい。

弊社ではこのような特徴ある商材を取り扱っており、「無人搬送台車+人協働ロボット」、「人協働ロボット+カメラ・センサー」、「リフタ+省力機器」などの複合提案も行います。お困りな内容に最適な機器・メーカーを選定しトータルエンジニアリングにてご提案させていただきます。

搬送システムのお困りごとはツバコ九州まで！

連絡先

- | | |
|--|--|
| ● 住 所：〒812-0011 福岡県福岡市博多区博多駅前1-4-4 JPR博多ビル9階 | ● T E L：092-260-1681 |
| ● 部 署：本社 | ● F A X：092-260-1691 |
| ● 役 職：課長 | ● U R L：http://www.tsubaki.co.jp/kyushu/ |
| ● 担当者名：松岡 亨英 | |
| ● E-mail：akifusa.matsuoka@tsubaki.co.jp | |

株式会社オプテージ

ビジネス変革をワンストップでサポート

ソリューション事業推進本部
ソリューション開発部
IoTビジネス推進チーム
マネージャー

山本 克美 氏



オプテージは関西電力グループの情報通信会社として、インターネットや拠点間ネットワークのほか、法人のお客さま向けにコンサルティングやシステム開発など幅広いサービスを提供しています。IoT（モノのインターネット）分野では、電力会社のDNAを引き継ぎ、信頼や安心・安全を柱にIoT導入から運営までのビジネス変革をワンストップでサポートしています。

—オプテージについて教えてください。

「当社は関西電力グループのケイ・オプティコム、関電システムソリューションズ、関西電力のIT部門が統合して新たに生まれ変わりました。コンサルティング、システム、インフラのサービスを一体化することで、お客さまの幅広いニーズにワンストップで応えていくのが目的です」

—IoT分野に力を入れています。

「2018年10月に本格的にサービスを始め、製造業向けサービスを主軸に製造業のお困りごとをIoTでみまもる『オプテージのみまもりIoT』を展開。“人”と“工程”をみまもり、製造現場の生産性向上をIoTで支援しています」

—具体的にはどのようなサービスですか。

「“工程”をみまもる『しくなるWatch』は、生産設備の信号灯の明滅を感知して、遠隔で稼働状況の把握を可能にするシステムです。各色のランプに照度センサーを装着しブリッジを経由して親機にデータを送ります。お客さまの声からさまざまなメーカーの明滅パターンに対応しました。センサーは後付け式で既存の設備でもすぐに設置可能です」



—“人”向けサービスもありますね。

「19年夏にスタートしたのが『みまもりWatch』です。これは、現場作業員の体調を管理者などの第三者が遠隔で管理できるサービスです。各現場で作業員が装着する腕時計型の端末から、皮膚温度や心拍、GPS位置情報といったデータを収集。工場内に設置した温湿度センサーと組み合わせて、異状があればメールで管理者に知らせま



IoTで人と設備をみまもり 信頼と安全は関電のDNA

す。熱中症の危険度は、医師の知見を基にした独自のアルゴリズムを採用しました。加えて、転倒検知機能が備わっており、夏場だけでなく冬場や夜間の単独作業といった場面でも有効です」

—興味を持たれた顧客へメッセージを。

「情報通信の分野は日々進化しており、お客さま自身が追いかけることが難しくなっています。当社は情報通信のプロフェッショナルとして、お客さまのニーズに沿って最適なお提案をいたします。関西電力グループの企業として、信頼や安心・安全を最優先にすることを心がけています。ぜひお気軽にご相談ください」

—従来のリアル開催の展示会の重要性をどう捉えていますか。

「法人ビジネスでは、お客さまとのFace to Faceの場は重要です。展示会は、商談だけでなくお悩みやご指摘から製品の改善のヒントにもつながり大変貴重な機会です。今後も展示会で多くのお客さまとの出会いに期待しています」



「しぐなるWatch」は、積層信号灯の明滅をIoTセンサーで読み取り、設備の稼働状況を遠隔監視できるシステムです。「設備の稼働状況を把握できておらず製造プロセスにムダが生じている」「設備停止の原因や発生頻度を把握できておらず、対策もとれていない」といったお客さまの課題解決を支援するソリューションです。

信号灯から収集したデータを分析し生産性低下につながるボトルネックを特定。稼働率改善のヒントも得られるなどの効果も期待できます。

昨今、コロナにより「省人化を図りたいけれど生産量も確保したい」といったお悩みもよく伺います。本サービスでは、離れた場所から稼働状況を一括で監視できるため、監視業務の省力化でも効果が期待でき、withコロナに向けた体制の見直しにもお役立ていただけます。また設置は、設備の信号灯に小型の照度センサーを取り付けるだけ。ラインを止めることなく稼働状況の見える化をスグに始められることもお客さまにご評価いただいているポイントの一つです。

「みまもりWatch」は、腕時計型ウェアラブルトラッカーを作業員が装着し、個人のバイタル情報を一括でみまもることで作業員の体調不良時のアラートやSOSでの早期の駆けつけなどを支援するシステムです。

作業環境や体調といった作業員ごとに異なる状況で、業務中の熱中症や転倒によるケガなどを遠隔からみまもることで労働災害の防止を支援します。

特長は以下の3点。

- ・腕時計型端末のみの装着となるため作業員の負担が最小限で利用できる
- ・LPWA通信を採用。スマートフォンが不要なため通信費用が抑えられる
- ・熱中症の判定アルゴリズムは、医師の監修に基づき弊社独自で設計

製造業では深刻な人手不足の中、従業員が働きやすい職場を整えることは大きな課題の一つです。熟練者、女性、外国人など、誰もが働きやすい職場を目指す企業様でご評価をいただき、現在多くのお客さまにご利用いただいています。

連絡先

● 住 所：〒540-8622 大阪府大阪市中央区城見2-1-5

● 部 署：ソリューション開発部IoTビジネス推進チーム

● 役 職：

● 担当者名：展示会担当者

● E-mail：iot-pt@optage.co.jp

● T E L：06-7501-8519

● F A X：06-7507-2322

● U R L：<https://optage.co.jp/business/service/iot/>

iCAD株式会社 iCAD株式会社

速く、軽く、快適に
機械特化の3DCAD



代表取締役社長
富永 恭生 氏

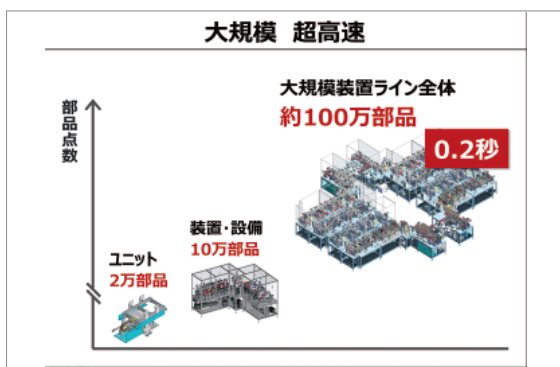
iCADは機械装置に特化した3DCAD「iCAD SX」のメーカーです。設計者の近場・現場で活動し、日本のモノづくりを日本のCADで支えることをモットーに掲げています。このソフトを利用して設計されるのは、高いレベルが求められる製品の生産設備や工作機械などです。そのためソフトウェア自体に「工業製品並みの品質」を持たせ、世界で勝負し、100年以上使い続けられる道具としてのソフトウェアを目指しています。

—社名にもあるCADソフトウェアをメイン製品としています。

「当社はCAD一本でやってきた会社です。CADは設計の道具であり、速くなければいけないと考えています。実際に設計者も遅さに不満を抱えています。当社の『iCAD SX』は高速レスポンスに定評があります。自動車のような自由曲面がほとんどない機械装置の特徴に着目し、独自のソリッド技術を開発してきました。結果、データ量も約50分の1に減少。部品100万点の図面を0.2秒で処理できます」

—効率的な作業につながりますね。

「当社では『シュツ、ピツ、パツ』と呼んでいますが、図面の作成・配置・編集を直感的に操作性良く実行できます。日本では設計者自らCADで試行錯誤しながら設計するため、設計者が検討しながらCADを扱えることが不可欠です。設計時には2次元と3次元を組み合わせられるほか、部品の検討段階のまま作業を進められます。一般的には電気制御や製造（組み立て・加工など）とのすりあわせは機械設計の完成後ですが、iCAD SXではより早い段階から並行して作業できます。また、作業情報を残せるため、CADにデータを蓄積して管理できます」



—ユーザー目線を徹底しています。

「設計者の近場で活動することをモットーとしています。近場へのこだわりは、設計者目線で理解することでもあります。iCAD SXがユーザーの役に立っているか結果責任に重きを置いています。iCAD SXは万能ハサミでなく、切れ味鋭い『刀』です。ユーザーはレベルの高い製造業ばかりですので当社も工業製品並みの品質を持たせています。ユーザーから直接の問い合わせを受けるサポートセンターを構えており、30分以内の解決を心がけています。現在、平均時間は23分ほどと目標を達成できています」



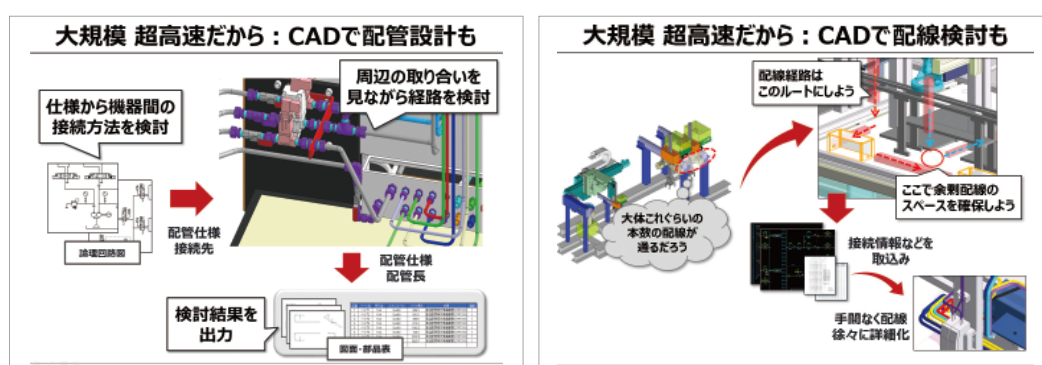
100万部品を処理0.2秒 設計者に寄り添う道具として

—顧客をどのように広げていきますか。

「すでに7万6000ライセンス、8400社のユーザーがいっぱいます。九州では地場産業である自動車や半導体、また、さまざまな産業機械のメーカーに利用してほしいです。ソフトウェアベンダーの義務として、データの永久保証をするなど顧客を裏切らないように心がけています。100年以上、使い続けられる道具として社内の拡販とサポート、開発の各部門が三位一体となり、進歩と品質向上を追求しています」

—これから展示会に期待することは。

「リアル展示会は機械分野の設計者と直接会話できる場として非常に重要です。新型コロナウイルスの感染拡大の影響で軒並み中止になってとまどっています。実際に製品を見ていただける場はとても大事です」



FUJITSU Manufacturing Industry Solution COLMINA 設計製造支援 iCAD SX

機械装置設計では、装置全体の3次元データをより速く、より軽く扱うことが求められます。iCAD SXは、大規模な機械装置のデータを軽く速く扱うことができる「超高性能CADエンジン」により、装置全体のさまざまな設計検討と、メカ・電気・制御・製造の融合設計を実現します。

◇100万部品0.2秒を実現する超高性能CADエンジン

機械装置は数千から数万部品におよぶ部品から構成されており、ライン設計では100万点に及ぶものもあります。iCAD SXは、設計対象物である、生産設備、機械装置を構成する形・形状に着目し、解析曲面に特化したCSGを採用することで、高性能なレスポンスと、直感的操作を実現しました。これにより、設計者がデータ容量やレスポンスに制約を受けない設計環境を実現します。

◇直感的な操作性

機械装置設計は、検討と検証を繰り返し、機構・構造・構成などの設計情報を徐々に確定させていくかと思います。iCAD SXは、CSGの特徴を生かし、形状を直感的にダイレクトに操作できます。シュッと作成、ピツと配置、パツと編集といった制約のない操作性で、思考を途切れさせることなく、設計者の試行錯誤を思うように実現します。

◇メカ・電気・制御・製造の融合設計を実現

機械装置開発では、メカ設計だけではなく、電気、制御、製造・組み立て情報についても徐々に確定すると捉えています。しかし、各担当者が利用するツールはバラバラで、必要な情報をタイムリーにやりとりできていません。iCAD SXは、CAD上でメカだけでなく電気・制御・製造の情報も相互に利用しながら徐々に確定させていく、設計環境を実現します。

連絡先

● 住 所：

● 部 署：富士通株式会社 iCADインフォメーションセンター

● 役 職：

● 担当者名：

● E-mail：icad@cs.jp.fujitsu.com

● T E L：0120-004-967

● F A X：

● U R L：<http://jp.fujitsu.com/solutions/plm/cadcam/icadsx/>

RICOH
 imagine. change.

リコージャパン株式会社

製造現場に新たなデジタルモノづくりを

 産業ソリューション事業本部
 インダストリアル事業部
 商品戦略室
 室長

山根 浩一 氏


リコージャパンはオフィスに留まらず、「オフィスと現場」を結ぶワンストップソリューションや多業種の現場に価値を提供。顧客を通じて、その先の顧客にまで届く価値創出を目指しています。製造業に向けては、リコーが実践してきた製造現場の自動化や省人化のノウハウや自社製品に加えて、デジタルを活用したものづくりを進めています。特に3Dプリンターによる造形受託サービスは日本の新しいものづくりを支える期待があります。

—製造業向けサービスを提供しています。

「リコージャパンはリコーグループの国内統括販売会社として、『Customer's Customer Success お客様の お客様にまで届く価値を創出する』をビジネスコンセプトに掲げています。製造業向けでは設計から生産までの各工程、サプライチェーンの各段階に対して価値を提供します。特にリコーブランドで展開する産業分野の製品は、リコー自身で製造し生産部門で実際に使用した実績あるシステムです」

—特に提案に力を入れているサービスは。

「『リコー3Dプリンター出力サービス』です。私どもは多種多様なメーカーの高性能な3Dプリンターを複数扱っております。お客さまのご要望に応じ、製作する造形物やその活用用途に合わせて最適な3Dプリンターを選択し、出力いたします」

—3Dプリンターの出力サービスですか。

「オンデマンド印刷サービスのように、お客さまからお預かりした3次元データを、造形物にしてお渡します。ウェブサイトで申し込むことができ、見積もりは無料。多くのお客さまにリピートでご利用いただいています」

—リピーターが多い理由はなぜでしょう。

「リコーの専任技術者が用途や予算に合わせて適切な素材や造形方法を提案します。造形はリコー厚木事業所（神奈川県厚木市）にある10台以上の大型3Dプリンターを使います。機種によっては数千万円以上しますから、お客さまは投資不要で高性能設備を活用できます。データにエラーがあれば適切に修正しますし、データ作成が難しい場合は現物から3Dデータを起こすオプションもご用意しています。高いセキュリティでデータ管理するため、安心して利用いただけます」

—どのような顧客を想定していますか。

「現在も幅広い業種で利用いただいています。特に製造業では試作


Onlineダイジェスト
モノづくりフェア2020

高精細3D造形を受託製作 顧客を超えて届く価値創出へ

に留まらず最終部品を生産する分野でも活用してほしいと考えます。日本でもこれからさらに活用が広がる3Dプリンターを、ぜひ一度試していただきたいと思います」

—ショールームもあるそうですね。

「複数メーカーの3Dプリンターを展示した『RICOH Rapid Fab』を新横浜、大阪、名古屋、福岡で展開しております。お客さまからの相談に加えて、3Dプリンターでどのような効果を実現できるのかということもお伝えしています。ぜひ気軽にお立ち寄りください。リコー3Dプリンター出力サービスだけでなく、導入を検討される場合にもサポートいたします」

—今後のリアル展示会への期待は。

「お客さまと直接やりとりできるリアル展示会では、現物を手に取っていただき、細かく説明することもできるため、伝えられる情報の深みが違いますし、逆にお客さまから我々がヒントをもらうこともあります。このコロナ禍で当社もウェブ展示会『RICOH 3DプリンターデジタルEXPO2020』を6月に初めて開催して大変好評をいただきました。この場を借りて御礼申し上げます」



3Dプリンターや3DCAD、3Dスキャナーなどの3Dソリューションで、さまざまなお客さまの課題解決のお役立ちを行っています。3Dプリンターでは、業界No.1シェアを誇るStratasys社やここ数年で急成長のMarkforged社など幅広いメーカーの品ぞろえでお客さまの要望にお応えしています。同じ3Dプリンターでもメーカーや造形方式によって性能や特徴などが異なるため、例えば強度がある材料で治具を造形したい場合はMEX方式、高精細かつ高発色な造形を希望する場合はMJT方式などお客さまの課題に適したプリンターを、メーカーの枠を超えてご提案しております。さらに、お客さまの課題を解決するツールは、3Dプリンターや3DCAD、3Dスキャナーなどの3Dソリューションだけではなく、切削機や解析ソフトなど多岐に渡り、「何を選べばいいのかわからない。」や「どうやって使いこなせばいいのか…」など、お客さまの解決策を探し出すお手伝いをさせていただきます。

リコー3Dプリンター出力サービスは、お客さまからお預かりした3Dデータをもとに、リコーの技術者が3Dプリンターで造形してお届けするサービスです。3Dプリンターでの造形に精通した専任技術者が、用途や予算に合わせて最適な造形材料・造形方式・後加工、さらに3Dプリントにおける特性を最大限に生かした造形アドバイスなどを行っています。特に造形材料では嵌合や組み立てに適した高強度の材料や模型に適した高精細な材料、耐熱温度の高い材料など、豊富な造形材料を取りそろえ、用途に合わせて最適材料で提案いたします。初めてのお客さまも、ぜひ気軽にご相談ください。なお、お客さまのデータにつきましてはデータ取り扱い規約に基づいたデータ運用管理を行い、造形物納品後にお預かりしたデータは責任をもって消去致します。

なお、このオンライン展示会の特典と致しまして特別セミナーをご用意致しました。「3Dプリンターのすゝめ」と題した3Dプリンターの活用用途などに関するセミナーとなっております。ここでしかご覧いただけない内容となっておりますので、ぜひ視聴をお申してください。

お問い合わせお待ちしております。

連絡先

● 住 所：〒108-0023 東京都港区芝浦3-4-1

● 部 署：インダストリアル事業部

● 役 職：

● 担当者名：イベント担当者

● E-mail：3dp@ricoh-japan.co.jp

● T E L：0120-310-462

● F A X：

● U R L：http://www.ricoh.co.jp/3dp/

ウイングアーク1st 株式会社

データ活用で導く生産現場のパートナー

Data Empowerment 事業部
Enterprise 統括部 製造企画営業部
部長
荏原 光誠 氏



ウイングアーク1stは、ソフトウェアとサービスを通じて、企業の情報活用を支援しています。帳票業務の生産性向上を担う帳票事業と、蓄積されたデータの利活用を促進するデータエンパワーメント事業を行っています。最近では製造業に対して、デジタル変革（DX）の実現による効率化に向けてサポートを広げています。ポイントになるのは、8割にも上る製造現場で整理されておらず、利用できる状態にない「データの活用」です。

―御社は大手ソフトウェアメーカーです。

「企業のデータ活用を支援するBI（ビジネス・インテリジェンス）ツールを開発しており、国内シェアは30%強を占めます。私の部署では、製造業にフォーカスした事業企画やアライアンス、個別の案件支援も対応しています」

―製造業向けはどのようなツールがありますか。

「九州には中堅・中小の地場製造業が多くありますが、DXの意識が高まる一方で方法がわからないという乖離（かいり）があります。多くの製造業では見積もりや受注履歴などデータベースに入り目的に合わせて取り出せるデータが約2割。設備の稼働や人の動き、カンや経験に頼る部分など8割はデータ化すらされていません。そこでデータ化ツールやそのノウハウとともに、生産性向上や収益性向上のソリューションを提供します」

―具体的な解決方法は。

「例えば紙の日報もタブレットに置き換えることで人の作業をデータ化できます。レガシー設備のデータ化も可能です。また、安価な外付けセンサーを設備につけるだけでも、稼働状況を見える化できます。取得したデータを当社の業務テンプレートに落とし込めば、生産ロスや稼働のバラツキなど変動を分析できます。データ蓄積では『Dr.Sum』、データの可視化や監視、分析では業務テンプレート『MotionBoard』が役に立ちます」



―企業の関心はいかがですか。

「新型コロナウイルス禍もあり企業は収益にシビアです。生産性を向上する現場でのカイゼン活動は、経営側には効果が見えづらい面があります。これらに対しても、工程ごとの出来高と基準原価を組み合わせる金額ベースで効果測定をしたり、個別受注品であれば、製品単位に工程ごとの費用を積み上げていくことで想定利益をタイムリーに



埋もれて眠るデータは8割 DXで効率化の成功体験を

捉えられたりできるようになります。在庫も一方的に減らすだけでなく最適化することにより、キャッシュフロー改善と機会損失防止を両立可能です。状況だけでなく、改善活動の効果も見える化することで成功体験につながっていきます」

―導入する企業側に求められるのは。

「成功しやすいのは生産技術部門の担当者が参画したケースです。最初はとにかくまず一歩始めてみる点がいいのだと思います。経営者が先頭に立ち、DXへのモチベーションがある方がうまくいきやすいですね。今後は生産品を問わずデータ活用が必須になります。機械を買うよりIT導入の方が安く、うまく使えば結果が出ます。専門家として当社をパートナーに選んでいただく価値はあると思います」

―リアル展示会は今後も必要でしょうか。

「オンラインもメリットはありますがその場で双方向にやりとりできますし、リアル展示会は取って代わることはないと思います」



MotionBoardは、企業内のさまざまなデータ、IoTデータをリアルタイムで可視化し、データに基づく素早い判断・アクションを実現します。

〔Point1 3Dマップアイテム〕オブジェクトとデータを3次元空間にマッピングし、実空間における情報を可視化します。例えば工場などにおいて異常値が発生した場合などに場所の特定や、全体の稼働状況などを視覚的に把握できます。

〔Point2 幅広いニーズに応える数十種類のチャート〕円、折れ線などの基本的なチャートから、レーダー、シグナル、バブルチャートまで、豊富なチャートを用意しています。プロジェクト管理で作業の進捗（しんちょく）管理に使われるガントチャートや、品質管理に用いるパレート図なども選択できます。

〔Point3 リアルタイムのデータをビジネスチャットへプッシュ通知〕センサーからのデータをMotionBoardが受け取り、瞬時に可視化できます。あらゆるシーンでの変化をキャッチし、素早いアクションに結びつけられます。

ものづくりでのデータ活用の課題とは？

現在、事業所・工場・技能などの電子データ化が進んでいるものの、バラバラに管理され、連携していない場面が多く有効活用ができずに現場からは「生産性が上がらない」「不良が多い」「納期が遅い」、経営者からは「利益を上げる方法を見つけない」という声が聞かれます。ウイングアークは、製造現場のすべての情報を可視化し、さらに活用できるようになるソリューションで現場の業務改善や生産性向上を支援しています。「Light IoTソリューション」は、お客さまの生産性向上を実現するファーストステップとして、シンプルなIoTデータ活用を支援します。Light IoTソリューションから始まり、各種業務テンプレートによってビジネスをスケールさせます。また、高度な業務解決については「MESOD」や「MESソリューション」で解決するというステップでの導入をご提案しています。

連絡先

- | | |
|--|----------------------------------|
| ● 住 所：〒812-0011 福岡県福岡市博多区博多駅前1-15-20 NMF博多駅前ビル2F | ● T E L：092-292-1092 |
| ● 部 署： | ● F A X： |
| ● 役 職： | ● U R L：https://www.wingarc.com/ |
| ● 担当者名：営業担当 | |
| ● E-mail：kyushusales@wingarc.com | |

旭精機工業株式会社

『付加価値を追求したオリジナル絞り技術』

1953年に設立した旭精機工業は、精密加工事業部と機械事業部の二つの事業部があります。

機械メーカーでありながら、その機械を使って生産をする金属加工品のメーカーでもある極めてまれな会社であります。そのためモノづくりのすべての工程に携わっています。精密加工事業部では、機械事業部で開発されたトランスファープレスを駆使し、金属塑性加工技術である「深絞り」を長年磨き続けています。

現在ではコア技術である深絞り（DEEP DRAWING）に付加価値をつけて（PLUS）、『付価絞り®』（DEEPLUS®）へと進化させ、その技術は自動車や家電製品など私たちの生活に欠かせない重要な基幹部品へ生かされています。

また塑性加工技術のみならず、熱処理や洗浄などの後処理技術を持ち合わせ、組み立て性や製品性能、使用環境による影響も考慮し、最も適した加工方法で製品を提供しています。

品質の取り組みでは国際品質保証規格『ISO9001：2015』『IATF16949：2016』に準拠し、厳格な品質管理のもと安定生産を行っております。当社の総合的な技術力を集結しお客さまの多様なニーズに確実に応えます。お気軽にご相談ください。



連絡先

● 住 所：〒488-8655 愛知県尾張旭市旭前町新田洞5050-1	● T E L：(0561) 53-3118
● 部 署：営業部	● F A X：(0561) 54-2438
● 役 職：	● U R L：https://www.asahiseiki-mfg.co.jp/
● 担当者名：展示会担当者	
● E - m a i l：eigy@asahiseiki-mfg.co.jp	

株式会社エムケーセラ

☆ファインセラミックス・超硬材をはじめとする各種機械要素部品の研削・研磨を行っております。

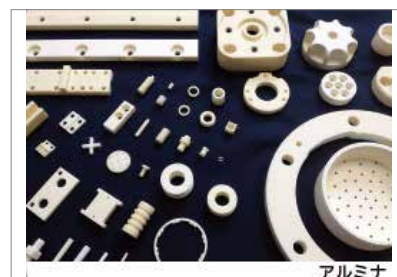
多品種小ロットを得意とし1個から生産が可能です。お客さまから頂いた図面やサンプルにより材料手配（焼成）から製作（研磨）までを行います。（材料支給で受託加工も行っております。）

☆ベトナム工場での生産をはじめ、マレーシア営業所・インドネシア代理店などでアジアに向けて、グローバルに営業展開中です。

☆ダイヤモンドホイール、切断用ブレードの販売も行っております。

【取扱い材料】

アルミナ92%~99.9%・ジルコニア・窒化ケイ素・炭化ケイ素（SiC）・超硬・ステアタイト・BN・窒化アルミ・ムライト・ホトペールⅠ・Ⅱ・マセライト各種・マコール・石英 など



アルミナ

連絡先

● 住 所：〒399-3202 長野県下伊那郡豊丘村大字神稲9088-2	● T E L：0265-34-4431
● 部 署：営業課	● F A X：0265-34-4471
● 役 職：係長	● U R L：http://www.mk-cera.co.jp
● 担当者名：清水	
● E - m a i l：info@mk-cera.co.jp	





オーケーディー株式会社 (けいはんな学研都市)

1996年に磨きを徹底的に追求したエキスパート集団として設立（面粗Ra0.004マイクロメートル（マイクロは100万分の1）可能）。

主に液晶パネル製造用途であるコーター用ノズル加工、半導体製造部品の磨きを行っております。

近年ではリチウムイオン電池製造用途の部材加工および磨きも行っており、多種多様にお客さまのニーズにお応えし、ご満足頂いております。

材料調達～最終精度保証・納品までの一貫生産体制を構築しており、図面一枚頂ければ製作致します。

もちろん部分受託加工も行い、機械加工のみ、研磨のみ、測定のみなども請け負います。



連絡先

● 住 所：〒630-0101 奈良県生駒市高山町7689-1	● T E L：0743-78-5075
● 部 署：	● F A X：0743-78-5078
● 役 職：	● U R L：http://www.okd-jp.com
● 担当者名：岩本 馨	
● E-mail：okd@okd-jp.com	

モノづくりコーナー



株式会社神奈川フッ素 (神奈川パビリオン)

業 務 内 容：樹脂素材の切削加工

得意な加工：丸棒材からの丸加工や複合加工

不得意な加工：板材からの角物、抜き物や3D加工（外注となりますので要相談）

非対応加工：曲げ、溶接、コーティング、メッキ、塗装

対応素材：フッ素素材（PTFE、PFA、PCTFE）やプラスチック全般

非対応素材：ベーク、ガラエポ、FRP、カーボン、ゴム、セラミック、金属全て

主な加工品：PTFE（テフロン）パッキンやシート、PTFE継ぎ手、PTFEボールシート

加工品の大きさ：直径0.5～300程度まで

主な納入先の業種：流体継ぎ手メーカー、各種バルブメーカー、自動車部品メーカー

製品の特長：同業他社では対応が難しい精度や管理を求められる製品が多い、PTFEパッキンも得意

主要設備：CNC旋盤、複合旋盤など18台全てヤマザキマザック製（他にファナックのロボドリルなど）

主要検査設備：ミツトヨの画像測定器、真円度測定器、面粗度計（キーエンスの3D画像測定器）

所在地：神奈川県平塚市 設立：1991年 従業員数：26名



連絡先

● 住 所：〒254-0014 神奈川県平塚市四之宮1-3-65	● T E L：0463-20-4515
● 部 署：	● F A X：
● 役 職：	● U R L：http://www.kanagawafusso.co.jp
● 担当者名：展示会担当者	
● E-mail：mail@kanagawafusso.co.jp	



九州電機工業株式会社

九州電機工業（株）は、NTT様の情報通信における端末機器類の修理・再生および製造で培った知識と技術を用いた「モノづくり」に取り組んでいます。

私たちの特長は、地域住民や工事関連会社の方々から、ご意見・ご要望をもとに商品づくりをしております。紹介する商品は以下の5点です。

1. ゴミ置き場を鳥獣被害から防ぐ「ワンタッチ開閉式ゴミステーション」
2. 工事現場周辺で注意喚起を音声で告知する「テルセーフティー」
3. 掲示板の文字を携帯のアプリで入力できる「LEDメッセージボード」
4. 衛生的に手指の消毒ができる「足踏み式除菌液用スタンド」
5. 災害時の避難生活にて緊急連絡に役立つ「モバイルバッテリー装置」



ゴミステーションは熊本市を中心に設置しており、自治会からも好評です。テルセーフティーはNETISに登録しており、工事関連会社で導入されています。2つの商品は技術力を高く評価され、「熊本県工業大賞」を受賞しています。

今年は、自然災害での避難所生活は新型コロナ感染と重なりこれまでとは違った対策が望まれており、新たな商品開発にもチャレンジしています。

これからも、安心して暮らせる社会づくりに貢献できるよう取り組みます。

連絡先

● 住 所：〒860-0083 熊本県熊本市北区大窪2-8-22

● 部 署：事業開発部 営業企画

● 役 職：係長

● 担当者名：川端 秀明

● E-mail：kawabata@kyushu-denki.co.jp

● T E L：096-325-1600

● F A X：096-325-0975

● U R L：http://www.kyushu-denki.co.jp



株式会社コーケン (神奈川パビリオン)

当社では、一般アルマイト全17色+硬質アルマイト全6色というカラーバリエーションで取引先の付加価値を高め、シェア拡大に貢献できます。業界最大規模の色数を常時稼働させることにより、短納期でのカラーアルマイト処理を実現致しております。その豊富な色数を生かし受注生産によるカラーオーダーシステムも提供できます。再アルマイトも得意としており既製品の色替えによる対応も可能です。

各種高品質アルマイトや自社パーツの開発・販売を通じ、「こんなものがあつたらいいなあ」、「こんな事ができたらいいなあ」など、さまざまな想いを実現するべく日々新しい試みにチャレンジしています。失敗を恐れず“私たちは必ずできる”を信念とし新しい技術、商品、サービスを発信し続けていきます。

また、自社でもオートバイパーツメーカーとしての実績を持ち、3DCADを使用して設計から製造、表面処理までの全ての工程をお手伝いする事も可能です。レーザーマーキング機器も持ち合わせています。製品名やメーカーなどのロゴ入れも対応できます。



連絡先

● 住 所：〒224-0053 神奈川県横浜市都筑区池辺町3313

● 部 署：表面処理事業部

● 役 職：営業

● 担当者名：井上 陽平

● E-mail：inoue@koh-ken.jp

● T E L：045-511-7333

● F A X：045-511-7443

● U R L：https://koh-ken.jp/





西部電機株式会社

モノづくりに欠かすことのできない工作機械のメーカーである西部電機は、「超精密とメカトロメーションを追求する」をモットーに製品開発を行っています。オンライン展示では、ワイヤ放電加工機2機種、自由形状内面研削盤1機種、ワイヤ放電加工機のカメラによる機上測定装置（SSV）をメインに紹介しています。

ワイヤ放電加工機M50Bは加工エリア（X×Y）500ミリ×350ミリメートルのスタンダード機で高い結線確率を誇る自動ワイヤ供給装置により自動運転率向上に貢献します。ワイヤ放電加工機MM75Bは加工エリア（X×Y）750ミリ×500ミリメートルのシリーズ最大の加工エリアでプラスマイナス1マイクロメートル（マイクロは100万分の1）のピッチ加工精度を実現し、大型化、高精度化が要求される順送金型製作に最適な機械です。

CCDカメラによる機上測定装置SSVは、高い画素数のカラーカメラと透過照明により加工後のワークを取り外すことなく機上で微細な形状の測定を高精度に行うことが可能です。またCADデータを読み込み加工形状と照合することによる差分測定も可能となっています。

高精度自由形状内面研削盤SFG-35HPは、切削＋研削の複合加工で連続的な形状を高精度に加工できるハイブリットな加工機です。



連絡先

- 住 所：〒811-3193 福岡県古賀市駅東3-3-1
- 部 署：精密機械事業部
- 役 職：
- 担当者名：高原／篠崎
- E-mail：shinozaki-ei@seibudenki.co.jp

- T E L：092-941-1510
- F A X：092-941-1522
- U R L：https://www.seibudenki.co.jp/



株式会社野口製作所 (神奈川パビリオン)

～「金属加工って凄（すご）いんだ」を伝えたい～

私たち（株）野口製作所はあらゆる金属加工を長年にわたりご提供してまいりました。

鉄・アルミニウム・SUS以外にも銅・真鍮・バーマロイ・チタンなどの加工も可能です。

全国発送の産業機器、医療機器、食品製造機器、集塵機、バイクマフラー、模型部品など、多種多様な分野の製品を製造しています。塗装設備を完備しており、組み立てを含めた一貫生産を行っています。



従業員一人ひとりが加工に対する技術を習得し最善の加工方法を自分で考え、工夫し発展させていくことができる企業を目指しております。

また、その経験をもとに他社では真似のできない精密加工や金属ごとの特性を熟知していることにより、完成した製品がお客様に届いたとき、心から喜んでいただけることが生産した私たちの喜びになります。

連絡先

- 住 所：〒252-1106 神奈川県綾瀬市深谷南5-14-3
- 部 署：営業管理部
- 役 職：部長
- 担当者名：小松 充浩
- E-mail：info@noguchi-mfg.jp

- T E L：0467-78-7355
- F A X：0467-76-4425
- U R L：http://www.noguchi-mfg.co.jp



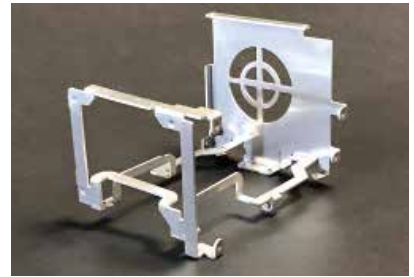
HAYAMA KOGYO

葉山工業有限公司 (神奈川パビリオン)

最先端の設備システムと職人の卓越した技術・知識・知恵をもとに、高品質・高精度の製品をお届けします

- ・素材はSPCC、SUS、アルミニウム、銅、黄銅、チタンを扱えます
- ・穴あけ、曲げ、溶接、塗装、メッキ、研磨、電解研磨、アルマイト加工など仕上げから彫刻まで一貫して行えます

葉山工業は卓越した技術と最先端の設備で高品質・高精度・短納期でお客様のニーズにお応えさせていただきます。葉山工業の強みは豊富な経験と実績で培われた知識と知恵を生かし、常に求められる新しい部品や製品を世の中に生み出す努力を惜しまない事をポリシーとして『ものづくり』を通じて社会貢献を目指しています。



- ①オーディオ関連電子部品 ②自動車関連部品 ③電波基地局電源ユニット ④カメラ関連部品

連絡先

- | | |
|---------------------------------------|---------------------------------|
| ● 住 所：〒224-0053 神奈川県横浜市都筑区池辺町3964 | ● T E L：045-482-9628 |
| ● 部 署： | ● F A X：045-482-9629 |
| ● 役 職：代表取締役社長 | ● U R L：http://hayama-kogyo.biz |
| ● 担当者名：千葉 忠実 | |
| ● E-mail：hayamaky@m20.alpha-net.ne.jp | |



フジキン

株式会社フジキン

①V-Series

フジキンの計装用バルブのスタンダードシリーズV-Seriesにおいて、新しく、シート一体型の大口徑ボールバルブをリリースしました。シート一体型構造により、シール性能が向上し、低温から高温まで使用できるようになりました。また、大流量にも対応が可能です。

その他にも、ニードルバルブ、プラグバルブ、チャッキバルブ、リリーフバルブ、ベローズバルブ、マニホールドバルブなど、たくさんのシリーズをラインナップしています。

②KABO TOOLS

KABOのラピッドラチェットレンチは、早い！なめない！なめらか！が特長です。特殊オープンヘッドにより、早回しが可能、狭い場所でもアクセスしやすく、ナットの角をなめず、50%角が丸くなったナットにも対応できます。ラチェットは、90枚歯の高強度ギアを採用しており、送り角度4度、本締めも可能です。

③非常用ポータブル燃料電池（ヤマト・H2 Energy JAPAN様製）

水を入れるだけで発電するため、災害時の非常用電源として利用できます。水道水はもちろん雨水、海水などでも発電可能。燃料カートリッジを2本セットした状態で、スマートフォンを100台以上充電でき、小型、軽量で静音性が高く、夜間や屋内での使用も可能です。



連絡先

- | | |
|---------------------------------------|------------------------------------|
| ● 住 所：〒530-0012 大阪府大阪市北区芝田1-4-8 北阪急ビル | ● T E L：06-6372-7141 |
| ● 部 署：CS・マーケティング本部 | ● F A X：06-6375-0697 |
| ● 役 職：係長 | ● U R L：https://www.fujikin.co.jp/ |
| ● 担当者名：橋本 靖史 | |
| ● E-mail：ceinfo@fujikin.co.jp | |



Onlineダイジェスト

モノづくりフェア2020



三鷹製版株式会社

当社は、航空宇宙／医療／輸送／建設／電子／計測／油圧／印刷／超音波／工作／化学／ロボット／環境などのあらゆる分野に対応した各種産業用銘板の受注製造販売をしています。

社内におけるさまざまな4M高度化の取り組みを行うことによって、顧客ニーズへの追求徹底を目指しながら、当該市場においてシェアの拡大を行ってきました。また、近隣だけではなく遠方の同業者や樹脂／金属加工業、商社の皆さまにもサプライヤーとしてご活用して頂けるようになって参りました。

このコロナ禍の大変厳しい状況の打破を目指し、皆さまのご調達活動を円滑にサポートするためにもオンラインで情報共有をするシステム（今秋導入）やChatLuck（チャットラック）などのツールを導入し、〈離れていても〉〈非対面式でも〉円滑な取引をさらに達成出来る環境を用意していきます。

ISO14001や9001の適合だけではなく、航空宇宙品質マネジメントシステムJISQ9100：2016の認証も取得しています。各企業様における産業用銘板に関するさまざまなニーズや課題解決にぜひ、弊社をご活用下さい。国内回帰や海外展開に向けた供給や調達先喪失などにも真摯（しんし）に対応させていただきます。



連絡先

● 住 所：〒442-0044 愛知県豊川市二見町83	● T E L：0533-85-4351
● 部 署：営業Gr	● F A X：0533-84-7165
● 役 職：	● U R L：http://www.mitaka-seihan.co.jp
● 担当者名：展示会担当者	
● E - m a i l：sales_gr@mitaka-seihan.co.jp	



株式会社山城金型 (けいはんな学研都市)

良いプラスチック製品には品質の良い金型が必須条件であることは間違いありません。最近、いわゆる使えない金型（図面の転写のみで作成された金型）で困っているお客さまの話をよく耳にします。

当社は創業以来の実績を生かし、最新の加工設備や工程管理により、高品質な金型を提供させて頂くことは勿論のこと、製品の視点で金型を考え、製品設計からプラスチック成形品の提供まで、一貫体制でモノづくりをサポートさせていただきます。

プラスチック製品の生産がしたいんだけど良くわからないなど、お困りの事があれば何なりと相談下さい。



連絡先

● 住 所：〒610-0362 京都府京田辺市東古森81-1	● T E L：0774-62-1506
● 部 署：	● F A X：
● 役 職：代表取締役	● U R L：http://www.yamakana.jp
● 担当者名：松村 隆志	
● E - m a i l：info@yamakana.jp	



株式会社 関東製作所
〒452-0821 愛知県名古屋市西区上小田井2-116

株式会社関東製作所

関東製作所は、この度、福岡県飯塚市に新たな拠点を新設致します！

【関東製作所HP】 <https://kanto-seisakusyo.jp/>

【中村精工HP】 <https://www.nmsk.co.jp/>（子会社）

『事業内容』

- * 樹脂製品のブロー・射出金型の設計・製作
- * 樹脂成形品の試作・小ロットから量産までの対応
- * 後加工などで使用する専用加工機・協働ロボットの設計・製作
- * 部品加工や部品調達

国内複数拠点に加え、インドネシアにも拠点がある国内でも有数のサプライヤーです。設計から納品まで安心のトータルサポートに加え、高度な設備で納期短縮・コストダウンをご提案致します。

【射出成形ラボ】 <https://injection-lab.com/>

成形における事例などをご紹介。技術資料などを無料配布中！！

【部品加工 東海Navi】 <https://tokai-machining.com/>

部品加工や加工機の事例などをご紹介。



連絡先

● 住 所：〒452-0821 愛知県名古屋市西区上小田井2-116
● 部 署：営業
● 役 職：
● 担当者名：吉井 健
● E-mail：k-yoshii@kanto-ss.co.jp

● T E L：052-325-6380
● F A X：052-325-6390
● U R L：<https://kanto-seisakusyo.jp/>

サントー試作モデル株式会社

サントー試作モデル株式会社では、商品開発の設計担当の皆さまのよくある3つの「困った」を解決いたします。

1. 「時間がない」

開発サイクルが早く、迅速な製作対応をしてほしい！ 来週には試作のサンプルをもとに会議をしないといけない！ 試作品製作を急いでほしい！

⇒弊社では24時間機械を稼働しておりますので、迅速な試作品製作が可能です。

2. 「決定ではない」

試作品の製作発注をしたが、やっぱりここの形状を変えたい！ 試作製作するのは決まっているがA案B案で悩んでいる。

⇒弊社では事前にご連絡頂ければ、ご希望の納期に間に合うギリギリのタイミングまで仕様変更可能です。

3. 「図面がない」

頭の中には明確に作りたいものがあるが図面に起こせない！ ⇒弊社ではポンチ絵から図面を起こし、製作した経験が数多くあります。コミュニケーションを重ねていきながらお客さまの頭の中のカタチを製品に変えていきます。その他にも、コストダウンのご提案や、切削加工から2次加工までの一貫製作対応、そして成形品の改造（追加工）にも対応しております。試作品製作一筋で創立から41年。経験によって培われたノウハウでお客さまのお困りごとを解決いたします。



連絡先

● 住 所：〒578-0944 大阪府東大阪市若江西新町1-5-26
● 部 署：
● 役 職：
● 担当者名：山東（サントウ）
● E-mail：info@santo-shisaku.jp

● T E L：06-6721-9064
● F A X：06-6721-6431
● U R L：<http://www.santo-shisaku.jp/>



Onlineダイジェスト

モノづくりフェア2020



有限会社ロッキー化成 (神奈川パビリオン)

当社は主に携帯電話やスマートフォンの外装・内部部品を製造しておりました。現在は設計からワンストップにて、製品化まで行っております。

2色成形と厚肉成形を得意としております。2色成形とは異材（同材異色材料）を組み合わせて一体成形する技術です。

厚肉成形は樹脂肉厚の厚いものをヒケ・ウエルド・ボイドレスにて成形する技術です。

また今回の新型コロナウイルスにて初めての自社製品として自社デザイン・設計・金型製作・成形・印刷までワンストップで開発・製造をしているフェースシールドや楽しむマスク（樹脂製マスク）を絶賛販売中です。



連絡先

● 住 所：〒224-0051 神奈川県横浜市都筑区折本町1503	● T E L：045-472-0283
● 部 署：	● F A X：
● 役 職：代表取締役	● U R L：http://rockykasei.co.jp/
● 担当者名：鎌田 和明	
● E - m a i l：rockykasei@hotmail.co.jp	

モノづくりコーナー



株式会社ワールドスケール

- ・高い清掃性。女性でも簡単に清掃可能
- ・型替えが簡単
- ・タブレット端末での操作・監視が可能
- ・生産性の向上
- ・コンパクト化を実現（国内特許取得済み・国際特許出願中）

今まで難しいとされていた、粘着性の高い原料も自在に計量することが可能に！粘着性が高い具材の場合、どうしても付着してしまうため、今までは人の手による計量でした。ですが、改良した計量機では、粘着性の高い原料も全て機械任せで、確実な計量が可能となりました。水分を多く含んだ原料・吸水性の高い原料（粉・スープ）、具体的には、いくらや、めんたいこ、漢方など各方面での計量が可能となり、高評価も頂いております。

シンプル構造で誰でも簡単に操作でき、部品も工具を使わず、簡単に取り外し・組み立てができるため、従来の機械では面倒だった取り扱いが安易になりました。また、従来は大きな機械が多く、多大なスペースと必要以上のコストがかかっていましたが、当社では小スペースでの設置、後付けの設置を可能とし、低価格が実現しました。

機械で高度な計量を可能とすることにより、品質や生産性・管理能力の向上、それによるコストダウンといった計量作業現場の新しい一歩となる機械の製作を目指しています。



連絡先

● 住 所：〒820-0052 福岡県飯塚市相田737-1	● T E L：0948-52-6660
● 部 署：技術部	● F A X：0948-52-6661
● 役 職：工場長	● U R L：https://worldscale.co.jp
● 担当者名：藤井 和行	
● E - m a i l：info@worldscale.co.jp	



株式会社ギケン

通常のドリルは、先端に加工可能な形状を施しているため、ドリルを押しつける一方向のみに力が加わり、バリが発生します。ただ当社のゼロバリドリルは、全てに共通して刃先が鋭角な波形3D複合R形状で、負荷を多方向に分散しながら切り広げて穿孔するため、バリの出ない穴がきれいにあきます。

ゼロバリは独自のZXシンニングで負荷なく食い付くことで高精度な位置決めをします。ファインカーブフルートとスペシャルウェーブの波形3D複合R形状で切削抵抗を4分の1に抑え、分散しながら抜群の切削を可能にしました。切り屑の排出で熱も抑えられるため溶着防止になり、バリも微細です。後半はテーバーエンドミル＋スパイラルリーマ形状になっており、完全にバ리를ゼロにして、h6の穴公差できれいな穴に仕上げます。このように、ゼロバリドリルでの一発穿孔でセンタリングからリーマ仕上げまでの4～5工程を行うことで、工程時間の短縮とコスト削減を実現するため費用対効果が見込まれます。



現在は、アルミニウム用、鉄用、ステンレス用、CFRP用、CFRTP用とシリーズ化を終え、アルミ用ゼロバリXを開発し販売中です。「ゼロバリドリルのギケン」でYouTube動画も掲載しておりますのでぜひご覧ください！

連絡先

● 住 所：〒910-0381 福井県坂井市丸岡町舟寄9-3-1	● T E L：0776-66-2200
● 部 署：企画部	● F A X：0776-66-2227
● 役 職：	● U R L：http://www.kk-giken.com
● 担当者名：石川／阿久	
● E-mail：giken-fukui@hotmail.co.jp	

IoT・AI・SIコーナー

VC vision components GmbH Vision Components GmbH

■レーザー3DプロファイラーVC nano 3D-Z

スマートカメラ＋レーザー、三角測距法により高さ計測。

■3D解析ソフトVC Viewer

VC nano 3D-Zの点群データをSTL形式の3Dデータに可視化。クリックで高さや距離を表示。他のビューアや3DCADに送ることで、解析や3Dプリントへの応用が可能。https://youtu.be/SsJwjsLvyU

■MIPI CSI-2準拠カメラモジュールVC MIPIシリーズ

市販のCPU基板に接続可能な産業用高性能イメージセンサー搭載のカメラモジュール。低コストでエンベデッドビジョンソリューションの構築に最適。

■スマートカメラVC Zシリーズ

装置に組み込み、位置決めや計測をカメラ内でリアルタイムに実行。Linux OS上に必要機能のみを自由にプログラミング。デュアルリモートヘッドでステレオカメラとしても使用可能。IP67防塵・防水仕様により耐環境性能抜群のVC Pro Z、通常ハウジングのVC nano Z、内蔵のLED照明によりカメラ1台で画像処理機としての機能。

■安全確認ADAS運転支援システム

ボード型スマートカメラ内蔵。重機類の運転の際に人の有無を自動で認識しパトライトを点灯。



連絡先

● 住 所：〒362-0016 埼玉県上尾市原新町7-10	● T E L：048-299-4798
● 部 署：日本事務所	● F A X：048-610-8123
● 役 職：代表	● U R L：https://www.intelligent-vision.jp
● 担当者名：美濃部	
● E-mail：minobe@vision-components.jp	



Onlineダイジェスト

モノづくりフェア2020



シェルエレクトロニクス株式会社

今回、弊社と日本文理大学との共同開発にて特許出願中の新たな技術についてご紹介いたします。

本技術は、基礎技術として「航空機レーダ（電磁波）で使用されている技術を音響（空気振動）に拡張した技術」です。基本的には可聴域帯の音を利用し空間認識する事で、カメラなどでは難しい「不可視領域」の物も認識する事が可能となりました。

そのセンシング技術を生かした活用例として、『プライベート空間での見守り』、『障害物検出』、『気流を見る』などの可能性を秘めており、これまでに難しいとされている部分を補完する役目としても利用可能かと考えております。



測定部は超小型のマイクロフォンとなりますため、活用範囲の拡充も期待できる事と考えております。

まずは、トイレでの見守りとして実用実験を進めております。

今後のビジネスパートナー様の募集や、センシングでお困りごとに対しての対応などの検討を進めてまいります。魅力を感じて頂ける方、こんな事は出来ないか？など、ご連絡をお待ちしております。

詳細はこちらから <https://www.shell-ele.com/aas/>

連絡先

● 住 所：〒870-0278 大分県大分市青崎1-12-18
 ● 部 署：事業開発チーム
 ● 役 職：主任
 ● 担当者名：石井
 ● E-mail：h-ishi@shell-ele.com

● T E L：097-528-8826
 ● F A X：097-522-4143
 ● U R L：<https://www.shell-ele.com/>



ベルズシステム株式会社

シナリオも言い回しも知らない AI チャットボット Roanna（ロアンナ）

質問回答人工知能「Roanna」は社内からの、お客さまからの、さまざまなお問合せに対してAIが自動的に回答するクラウドシステムです。さまざまなデバイスからテキストや音声での質問に対応します。API接続により、チャットツールやグループウェアなどのアプリ連携も可能です。AIが人の業務をサポートする「AI経営」を始めましょう。

●Management（管理）

管理運用は簡単です。御社独自のQ&Aを制作し登録するだけで運用を開始できます。言い回しやフローチャートのような面倒な設定は不要です。Roannaは、そのQ&Aのデータの中から回答の有無を判断し、回答できるものは自動回答、できないものは管理者に回答を要求します。管理者が回答を追加することでロアンナは賢くなっていきます。

●Report（分析レポート）

高度な分析レポート機能がこれまで把握できなかったユーザーの声を数値化・見える化し、経営指標として活用できます。

●Roanna特設サイト

<https://ro-an-na.com/>



連絡先

● 住 所：〒812-0016 福岡県福岡市博多区博多駅南4-1-17 岩保ビル駅南6F
 ● 部 署：
 ● 役 職：
 ● 担当者名：ロアンナサポート事務局担当者
 ● E-mail：support@bellz.co.jp

● T E L：092-433-0353
 ● F A X：092-433-0354
 ● U R L：<https://ro-an-na.com/>



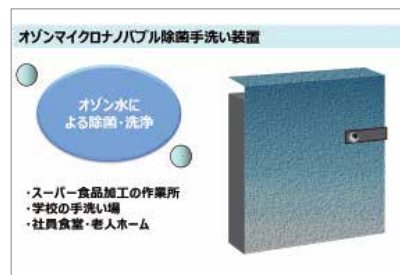
株式会社クリーンバブル研究所 (けいはんな学研都市)

株式会社クリーンバブル研究所は、2018年2月に有限会社トリビオックスラボラトリーズから独立しています。

地球温暖化などによる感染症は地域にますます拡大しています。当社のモットーは地球に優しい微生物危害のない安心で安全な社会環境の提供です。その一環として薬剤を使用しない安心安全なオゾンマイクロナノバブル殺菌方法を開発しました。殺菌に関しては世界的な殺菌の研究者の土戸関西大学名誉教授（現大阪府立大学特任教授）に技術顧問として協力を頂いています。

今回当社では、オゾンガスとマイクロナノバブル発生システムを組み合わせたオゾンによるウイルス除菌手洗いシステムを開発しましたのでご紹介します。

マイクロナノバブル発生器は、すでに特許を取得（特許第5802878号）



会社紹介 <http://www.eonet.ne.jp/~tribiox>

連絡先

● 住 所：	〒619-0225 京都府木津川市木津川台9-6	けいはんなオープンイノベーションセンター203
● 部 署：		● T E L：080-1431-9509
● 役 職：		● F A X：
● 担当者名：	展示会担当者	● U R L： http://www.eonet.ne.jp/~tribiox
● E-mail：	hiraga3346@gmail.com	

九州自動車生産推進コーナー



株式会社愛幸発條

弊社の特徴は、成形方法が2種類あることです。

ワイヤーフォーミング成形とNCフォーミング成形です。

ワイヤーフォーミング成形は、金型を芯金に押さえつけながら製造する方法です。

順送プレスを縦にしたような成形方法で、製造スピードと寸法管理がしやすい利点があります。

また、金型を社内で製造するためイニシャル費用や、メンテナンス時にも有利に働きます。

NCフォーミング成形は、材料を出し、ツールで曲げていく成形方法です。

金型が必要なく、小ロットからも製造出来るため納期面での期待が持てます。

試作対応も可能です。手加工にて製造することもできます。

製造線径：直径0.3～直径7.0 ※お問い合わせください。

材 料：鉄・真鍮・銅・ステンレス・アルミニウム・硬鋼線・ピアノ線・板材など

製品展開長（大きさ）600ミリメートル程度まで



連絡先

● 住 所：	〒470-0102 愛知県日進市藤島町長塚75-766	● T E L：0561-73-3777
● 部 署：	営業部	● F A X：0561-73-7538
● 役 職：	主任	● U R L： http://www.aiko-bane.com
● 担当者名：	鈴木	
● E-mail：	suzuki@aiko-bane.com	





株式会社アポロジャパン (九州自動車・二輪車産業振興会議)

画像認識の新たなAI技術で自動運転の実証実験を開始しています。中国では自動車関連企業からも高い評価を受け、その技術を取り入れた3眼ステレオカメラを開発中です。

実現すればレーザーレーダと同等の役割を果たします。

乗用車の自動運転を目指しますが、自動運転バス、トラック、トラクター、芝刈り機など、まず働く車への搭載を実現したいと考えています。

今までのアルゴリズムを否定するのではなく、プラスワンで、実現できる世界がある！

アフターコロナ時代に世界に誇れる特許技術を世界に誇れる「ものづくりの街」北九州で製品化し、発信します。



連絡先

● 住 所：	〒808-0135 福岡県北九州市若松区ひびきの1-8 北九州学術研究都市 事業化支援センター305号
● 部 署：	● T E L：093-647-0081
● 役 職：	代表取締役
● 担当者名：	岸上 郁子
● E-mail：	kissyikko@apollo-japan.ne.jp
	● F A X：093-647-0082
	● U R L：http://www.sdl-apollo.com

九州自動車生産推進コーナー



株式会社石井工作研究所 (九州自動車・二輪車産業振興会議)

《装置製作／部品加工》

ユーザーのニーズに応じた生産設備の装置製作を設計・製造・組み立て含めた自社工場での一貫生産で行います。

約120台の加工機を保有し部品加工の依頼も承ります。

《IoT機器》

920メガヘルツ無線通信ネットワークにより広範囲設備状態データを収集し予兆保全を行うシステムです。

防塵・防水構造の送信機はあらゆる現場環境に対応する耐久性を実現しています。

《ハンドラー》

河川や水処理施設にある手動式バルブやゲート、水門を電動で開閉し、本体重量30キログラムと軽量で車輪により一人で移動が可能。高出力小型バッテリーを搭載し電源のない場所でも使用ができる画期的なハンドラーです。

《ハンドパレット搬送ロボット》

ドーグ社製搬送ロボットにハンドパレットけん引モデルが誕生！ハンドパレットをワンタッチでサウザーと脱着可能。専用アタッチメントにより各種のハンドパレットに対応したモデルです。



連絡先

● 住 所：	〒870-0946 大分県大分市大字曲字川成937-1
● 部 署：	IoT事業部
● 役 職：	
● 担当者名：	奈須
● E-mail：	nasu@i-kk.co.jp
	● T E L：097-557-0011
	● F A X：097-557-0022
	● U R L：https://www.i-kk.co.jp/



株式会社石原パッキング工業 (九州自動車・二輪車産業振興会議)

- ①図面が無くても現物から試作製作することが可能です。
- ②鉄だけでは傷が入るなどの問題には鉄にウレタンを焼付加工し、一体物とするような加工も可能です。
- ③ダンブラによる部品の通い箱の生産も可能。もちろん現物より製作可能です。

直接材料メーカーから仕入れ加工するため低コストに加えスピード感のある対応の自信があります。

豊富な各種原材料在庫より、ウォータージェット、カッティングプロッター、スライス、旋盤、その他加工機械を使い試作品から量産品まで対応できます。



連絡先

- 住 所：〒811-2112 福岡県糟屋郡須恵町植木1898-3
- 部 署：営業部
- 役 職：
- 担当者名：展示会担当者
- E-mail：kyusyu@ishihara-j.co.jp

- T E L：092-936-9777
- F A X：092-936-9778
- U R L：https://www.ishihara-j.co.jp/



大分ドライループ株式会社 (九州自動車・二輪車産業振興会議)

〈固体被膜潤滑剤：DRILUBE〉

フッ素やモリブデンといった潤滑物質、樹脂バインダーなどをハイブリッドに配合・分散する事により金属や樹脂、ゴムなどさまざまな製品に対して潤滑・耐摩耗性、非粘着性、耐食・耐薬品性といった付加価値をご提供する事ができる多機能被膜です。オイルなどの湿式潤滑ではなく、乾燥被膜で特性を発揮するため、オイルなどの切替または併用して頂くことにより製品の延命効果を得る事が可能です。

〈速乾性潤滑剤LUBICK〉素材を選ばず簡易的にコーティング処理が可能な、環境配慮型の速乾性潤滑剤です。摺動性の向上、異音軽減が出来、作業性改善といった付加価値をご提供できます。(後工程の焼成不要で、ゴム・樹脂製品に採用多数)

コーティング剤の開発、カスタマイズも可能であり、お客さまのニーズに合わせた剤料のご提案が可能です。その他、DLC、新規コーティング剤〈熱：発熱、放熱、断熱〉〈撥水〈はっすい〉・撥油〈はっゆ〉〉〈電磁波シールド〉などさまざまなコーティング剤を保有しております。

〈外観コーティング処理〉自動車内装・外装樹脂部品への外観・意匠を目的としたコーティング処理が可能です。小物部品・大物部品・特殊形状品の外観コーティング・高輝度塗装・環境に配慮した水系塗装にも対応しお客さまのニーズに応える色調などのご提案も可能です。



連絡先

- 住 所：〒879-0124 大分県中津市大字田尻崎12-2
- 部 署：営業課
- 役 職：課長
- 担当者名：中村
- E-mail：nakamura@oitadrilube.co.jp

- T E L：0979-32-5537
- F A X：0979-32-5493
- U R L：https://www.drilube.co.jp/corporate/business_ooita.html



蔵

有限会社カネクラ加工 (九州自動車・二輪車産業振興会議)

ダッシュボードやアームレスト・シートバックなど、自動車内装部品を主に生産しております。裁断～縫製～アSEMBリーまで社内で一貫生産でき、納期・コスト・品質に自信があります。トヨタ・ダイハツ・日産様各社向けの納入実績がございます。縫製では、カーペットなどシート素材はもとより、樹脂+カーペット+ハードボードなど異素材を複合して縫製を行うことも可能です。NCルーターやパネルソーといった木工用設備も保有しており、木製デッキボードなどの木工加工も可能です。お客さまのご要望にできる限りお応えいたします



また、2019年12月に打ち上げられた小型SAR衛星「イザナギ」に弊社の縫製技術が採用されております。

連絡先

● 住 所：〒831-0006 福岡県大川市中古賀1048-1
● 部 署：
● 役 職：代表取締役
● 担当者名：石橋 典広
● E-mail：kanekura.n@star.ocn.ne.jp

● T E L：0944-87-7015
● F A X：0944-87-9331
● U R L：https://kanekura-kk.jimdo.com

九州自動車生産推進コーナー



北九州市立大学
THE UNIVERSITY OF KITAKYUSHU

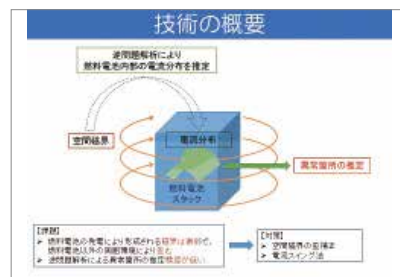
北九州市立大学 泉研究室 (九州自動車・二輪車産業振興会議)

深刻化する環境問題やエネルギー資源問題の解決、さらには災害時の非常用電源として、次世代の自動車動力源として期待されている燃料電池内部の欠陥検出装置を紹介します。燃料電池は発電素子を電気的に直列に数百枚積層した構造で、その一部に欠陥が存在すると燃料電池の発電性能が低下してしまいます。この装置は燃料電池内部の欠陥位置を瞬時に検出できます。欠陥位置が特定できれば、その発電素子だけを取り換え発電性能の回復が可能であり、製品出荷時の品質保証や歩留まりの向上、コスト低減に役立ちます。

この装置は、発電中の燃料電池周囲に形成される磁界を測定し、その磁界分布から燃料電池内部の電流分布を推定します。この電流分布を解析することにより欠陥箇所を特定します。磁界は高精度・微小磁気センサーを用いて瞬時に容易に測定できます。磁界分布から電流分布の推定および解析も市販のノートパソコンを使って数秒で行えます。

ただし、発電により形成される磁界は周囲の影響を強く受けます。この外界の影響を磁気シールドなどの大掛かりな装置なしに容易に除くことを可能にしました。また、燃料電池の全発電電流が変動した時の内部の電流分布の変化を解析することにより、欠陥位置の特定精度を向上させました。以上の内容は特許出願済みです。

この欠陥検出法は、燃料電池以外にもリチウムイオン電池、全固体電池、太陽電池などにも適用可能と考えています。



連絡先

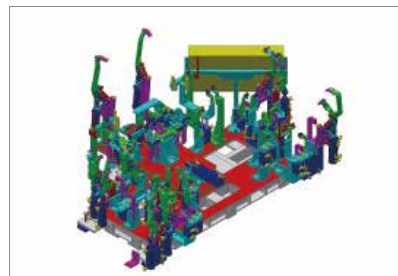
● 住 所：〒808-0135 福岡県北九州市若松区ひびきの1-1
● 部 署：企画管理課 企画・研究支援係
● 役 職：
● 担当者名：広報担当者
● E-mail：kikaku@kitakyu-u.ac.jp

● T E L：093-695-3311
● F A X：093-695-3368
● U R L：https://www.kitakyu-u.ac.jp/env/faculty/d-system/introduction/masaaki-izumi.html



興南設計株式会社 (九州自動車・二輪車産業振興会議)

長い間、自動車設備メーカーのサポートをさせていただき形で、自動車部品の溶接組み立て治具設計を行ってまいりました。現在では、仕様書から詳細設計まで一連の設計工程が対応できるようになりました。お客さまの種類も年々増えており、お客さまの仕様に合わせた設計もできるようになっております。装置単位での設計はもちろんですが、ライン全体の設計など、ご希望の範囲に対応します。主要な、3DCADを数種類所有しており、お客さまの環境に応じた柔軟な対応が可能です。溶接組み立て治具以外でも、自動化・省力化を目的とした生産装置の設計・製作を行います。自動車部品の組み立て・検査・仕上など、各種の生産装置の設計実績がございます。部品図のみの作成はもちろん、2D計画・構想から詳細3D設計・製作・立ち上げまで、ご希望の範囲でお手伝いします



連絡先

● 住 所：〒803-0812 福岡県北九州市小倉北区室町2-11-8 リアン西小倉駅前 401号室	● T E L：093-583-7878
● 部 署：小倉事務所	● F A X：
● 役 職：	● U R L：http://www.konan-sekkei.co.jp/
● 担当者名：森 繁之	
● E - m a i l：s-mori@konan-sekkei.co.jp	



株式会社三福 (九州自動車・二輪車産業振興会議)

〈排気系製品（マフラー・エキゾーストマニフォールド）〉

マフラーは消音を主目的とした機能部品であり、弊社では消音したい周波数帯に狙いを定め、効率的に消音効果を出せる構造をご提案致します。また、CAE 解析を使用しガス流れや消音性能に優れた構造をご提案致します。

〈パイプスピニング加工（直径96～直径150）〉

独自技術である偏芯・傾斜スピニング加工を用い、触媒ケースやマフラーケースなどの一体化が可能となるため、設計自由度の高い製品形状をご提案致します。



〈板金プレス加工〉保有プレス機：TR 800t×1、TND 400t×3、BL 300t×1、TND 150t×1

薄板から厚板までさまざまな板厚のプレス加工が可能。また、難しいステンレス深絞りプレス加工もご対応致します。

〈パイプ曲げ加工（単管：直径28.6～直径80）〉

単管、2重管のパイプ曲げ加工が可能。パイプ径、板厚、材質など、さまざまなニーズに合わせご対応致します。小量生産～大量生産まで、お客さまのニーズに合わせ誠心誠意ご対応させて頂きます。

連絡先

● 住 所：〒828-0044 福岡県豊前市小石原 185-8	● T E L：0979-84-0735
● 部 署：業務課 営業調達係	● F A X：0979-84-0635
● 役 職：	● U R L：https://www.sanpuku35.co.jp
● 担当者名：洞内	
● E - m a i l：k-horana@sango.co.jp	





四恩システム株式会社

(九州自動車・二輪車産業振興会議)

①STAR SYSTEM (月額費用5万円~のお手軽IoTシステム)

工場内にある装置や設備などの作業状況を把握するためのアンドロイドシステムです。設備の故障・品質不良、作業遅れなどの情報を管理者へ迅速に伝えることが可能。標準仕様で、設備稼働率と製品リードタイムがみられます。既存システム不要、高額なイニシャルコスト不要、低価格でスマートファクトリー化に着手できます。

②AGV

アプリで経路作成、無線リモートで複数AGV制御可能な無人搬送車です。従来、人で運搬していたために多大な工数がかかっていましたが、自動化により、工数削減します。

③ピッキングsystem

生産管理システムが無くても導入可能です。(Excelで作成した生産計画に対応)誰でも簡単に正確かつスピーディにピッキング作業を進められ、生産計画に沿った作業で、中間在庫の適正化、リードタイムの短縮につながります。



連絡先

● 住 所：〒830-0205 福岡県久留米市城島町大依363-2	● T E L：0942-62-6337
● 部 署：	● F A X：0942-62-6337
● 役 職：代表取締役	● U R L：https://www.4on.jp/
● 担当者名：二田	
● E-mail：inq@4on.jp	



新生電子株式会社

(九州自動車・二輪車産業振興会議)

電子機器各種ユニット、システムの企画、開発、製造を通してトータルソリューションを提案いたします。

国内5拠点、海外2拠点でのグループ企業製造ネットワークによる品質、納期の確保いたします。

【国内拠点】

猪名川工場（兵庫）、都城工場（宮崎）、佐世保工場（長崎）、明和工場（三重）、松阪工場（三重）

【海外拠点】

中国上海、インドネシア



連絡先

● 住 所：〒859-3226 長崎県佐世保市崎岡町2720-1	● T E L：0956-20-5011
● 部 署：営業部	● F A X：0956-20-5022
● 役 職：	● U R L：http://www.shinsei-denshi.co.jp
● 担当者名：松本	
● E-mail：s.matsumoto@shinsei-denshi.co.jp	



精発九州株式会社（精発ばね工業株式会社） （九州自動車・二輪車産業振興会議）

初めまして、精発ばね工業株式会社です。当社で取り扱っている製品のご紹介をさせていただきます。

- ① **線ばね** 線径0.1ミリ～最大8.0ミリメートルまでの大小さまざまな線ばねの成型加工、低温熱処理が可能です。最新マシンと固有技術により、高精度、高耐久のばねを製造しております。また大小さまざまな曲げ加工品やスパイラル成型加工も得意としております。これらの部品は、自動車の重要保安部品や複写機の現像材搬送部品として使用されております。
- ② **板ばね・精密プレス** 250トン（W）をはじめとする最新のサーボプレスによる生産により、t0.1～t2.6の薄板・大物板ばねの成形加工と低温熱処理、t0.03～t2.0の精密プレス品の成形加工が可能です。特に薄板ばね材は、プレス加工時のスプリングバックや熱処理による形状変化など一般材料に比べ加工が困難ですが、弊社ではさまざまな材質、形状に関するノウハウを持っております。特殊材の取り扱いも多く、提案を得意としております。
- ③ **自動車ランプ関係** 世界初のLEDヘッドランプシェード（1灯でHi-Lo切替えタイプ）をはじめ、多くの先端ヘッドランプASSY部品を製作。ライン・検査機もすべて内製です。
- ④ **自動車ドアロック関係** 耐久回数10⁷回 ツールマークを低減するオリジナル治具で生産。重要保安部品の管理を得意としております。豊富な知見を生かし、試作段階からの作り込みに寄与。



連絡先

● 住 所：〒842-0103 佐賀県神埼郡吉野ヶ里町大曲4450-51	（本社）〒144-0056 東京都大田区西六郷4-33-5
● 部 署：本社営業部	● T E L：03-3733-4681
● 役 職：	● F A X：03-3735-1087（0952-51-1230）
● 担当者名：神尾/山西	● U R L：http://www.seihatsu.com
● E - m a i l：y-kamio@seihatsu.com	

DAIEI 大栄工業株式会社 大栄工業株式会社（九州自動車・二輪車産業振興会議）

大栄工業（株）は3事業を柱とし、『お客様に必要とされる企業を目指して！』全社員で取り組んでいます。

- ① **部品事業** ・樹脂調達→金型→成形→加飾（印刷塗装）→ASSYまで一貫生産可能プラスチックの成形にこだわり四十有余年。長年にわたり培われたノウハウがあります。新商品のスムーズな立ち上げ、量産品の工程合理化、製造品質の安定化を実現しております。
- ② **FAV事業** ・画像検査システムの設計・製作
「モノづくりの現場」がある私達は、その現場の声を生かし、画像検査システムの開発をしてまいりました。さまざまなボカミスへの対応、設定のし易さを追求しております。重点点の流出防止、検査工数の削減を実現する装置を開発し社内での利用はもちろん、外販で同じような業態のお客さまへの販売も行っています。
- ③ **TD事業** ・素材プロダクト→合成樹脂、再生材樹脂、バージ材樹脂、木粉・竹粉入り樹脂など、迅速な仕入れから販売
・商品プロダクト→自社&OEM製品の製造、販売

自社商品の床材（Vifit）は、プラスチック製でスポーツフロア、キッズフロア、インテリアフロアなど、多彩な用途でフロアを演出しインテリアライト（Pasta Light）は、透明の樹脂製品をリサイクルし、製作。光が拡散する事で、幻想的な空間を演出します。



連絡先

● 住 所：〒849-0111 佐賀県三養基郡みやき町白壁1964	● T E L：0942-89-3813
● 部 署：営業本部	● F A X：0942-89-5179
● 役 職：課長	● U R L：https://www.daiei-gr.co.jp/
● 担当者名：山下	
● E - m a i l：eg-n.yamashita@daiei-gr.co.jp	





株式会社ダッド (九州自動車・二輪車産業振興会議)

コロナ禍の今、DX技術を生かしたオンラインやリモートでの教育と展示会が加速しています。

弊社では、長年にわたり自動車業界で培ったノウハウを生かしたソリューションを提供させていただきます。詳しくは以下のURLをご参照ください。

1. ICT教育ソリューション

- ① eラーニング導入支援（LMS導入から運用まで）
- ② eラーニングコンテンツ作成（双方向型、解説型、クイズ形式など）
- ③ オンデマンド配信支援（撮影からサーバーアップ、配信まで）
- ④ ライブ配信支援（Microsoft TeamsやZoomを使ったライブ配信）
- ⑤ AR/VRコンテンツ制作（作業訓練、危険体感など）

2. バーチャル展示会ソリューション

- ① 社内展示会（Microsoft SharePointサーバーを利用した技術発表サイトなどの構築）
- ② 社外展示会（セキュアなサーバー構築、バーチャルブース制作、ウェビナー運営、QAチャット、来場者データ分析）



連絡先

● 住 所：〒859-3226 長崎県佐世保市崎岡町2720-8 佐世保情報産業プラザ第1棟1階	● T E L：0956-27-5355
● 部 署：長崎支社	● F A X：0956-27-5377
● 役 職：支店長	● U R L：https://www.dad.co.jp/solution/index.html
● 担当者名：永田	
● E-mail：nagata_n@dad.co.jp	



ナミテイ株式会社 (九州自動車・二輪車産業振興会議)

・異形線

左右非対称の複雑な断面形状を持つさまざまな異形線を製造しております。伸線加工により、高精度な断面形状のまま数十キロメートルもの長尺に引き抜きます。

・ファインカット

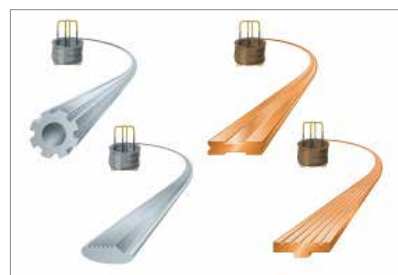
異形線を高精度せん断する事により、①引抜材料の靱性強度②バリやダレを極力抑えたシャープエッジの切断面③引き抜き肌の面粗度、などの特徴を生かした部品を量産致します。

・異形冷間圧造パーツ

異形線をフォーマーにより圧造加工を加える事で、より複雑な形状の部品を製造する事が出来ます。通常、冷間圧造・プレス・切削などの複数工程でしか作れなかった部品も少ない工程で大量生産が可能となります。

・制御機器パーツ

高容量EVリレー（コンタクタ）に使用される銅端子においては累計5000万個の生産実績を有しています。電子部品の大敵となるコンタミや残渣（ざんさ）を徹底的に除去するための洗浄と真空パッケージも対応しております。パッケージ前にクリーンブースで全数検査をする事でジャパンメイドの品質を確保しております。



連絡先

● 住 所：(九州工場)〒805-0058 福岡県北九州市八幡東区前田西洞岡2-1 〒577-0042 大阪府東大阪市西堤2丁目2番23号	● T E L：06-6788-1131
● 部 署：営業部（本社）	● F A X：06-6788-1138
● 役 職：課長	● U R L：http://www.namitei.co.jp
● 担当者名：吉川 浩至	
● E-mail：k-yoshikawa@namitei.co.jp	



株式会社ネクストシステム (九州自動車・二輪車産業振興会議)

当社はカメラに映った人や物体のAI解析、映像（ムービー）、写真に映っている人や物体のAI解析を得意としています。当社が独自に開発したカメラに映った人の骨格検出を行うAIエンジン「VisionPose（ビジョンポーズ）」は、国内180社以上の企業や大学に導入され、人の歩行解析やスポーツの運動解析などで利用されています。このVisionPoseをベースとした行動解析や異常解析が行える製品の開発も行っています。また、カメラに映った人の骨格位置を3次元で推論し、人間工学的な作業負荷の検出などを行うエルゴノミクス評価システムの開発も行っています。その他にも、VR空間内での作業シミュレーション中の人の動きをAI解析し、3DCG空間内で非常に集めにくいAI学習用のデータの作成と学習なども行っています。

当社が得意なAI分野は以下になります。

- ・ AIを使った作業員の行動解析
 - ・ AIを使った作業員の異常行動（異常作業）検出
 - ・ AIを使った作業者の負荷検出（エルゴノミクス評価）
 - ・ AIを使ったVR空間内での作業シミュレーションの解析
 - ・ 3DCG空間内での集めにくいAI学習データの作成&学習
 - ・ AIを使った部品のキズの検知や溶接不具合の検知
- その他、さまざまなAI開発のご相談も受け付けております。



連絡先

- | | |
|--|--------------------------------------|
| ● 住 所：〒811-1302 福岡県福岡市南区井尻3-12-33 アンビエント井尻2F | ● T E L：092-584-0662 |
| ● 部 署： | ● F A X：092-915-2510 |
| ● 役 職：代表取締役 | ● U R L：https://www.next-system.com/ |
| ● 担当者名：藤田 義生 | |
| ● E-mail：info@next-system.com | |



株式会社花菱塗装技研工業 (九州自動車・二輪車産業振興会議)

全長126メートルのロボットによる塗装ラインをはじめ、3本の手動・自動塗装ラインを備える新富支店では、自動車やバイクの内外装部品塗装の大量生産を可能としています。

トヨタ車：レクサスのセンターピラーなどのピアノブラック色の高品質製品、高直行率にも対応しています。

ホンダ車：フィット、ステップワゴンなどアウトハンドル、ドアミラーなど、ボデー色の外装塗装を行っています。

高級車NSXの外装部品も塗装しています。



連絡先

- | | |
|--|--------------------------------|
| ● 住 所：〒889-1403 宮崎県児湯郡新富町大字上富田字井ノ前2370 | ● T E L：0983-33-5515 |
| ● 部 署：新富事業部 | ● F A X：0983-33-5525 |
| ● 役 職：事業部長 | ● U R L：http://hanabisi.co.jp/ |
| ● 担当者名：染矢 和彦 | |
| ● E-mail：someya@hanabisi.co.jp | |





株式会社明和eテック (九州自動車・二輪車産業振興会議)

当社は電気制御、ロボット&メカトロシステム、AI+ITシステム、AI+検査装置と四つのテクノロジーを結集させたトータルソリューションをご提供いたします。

【AI、IoT】AIアルゴリズムを自社内で開発しています。画像検査やデータ解析などご要望に合わせたシステムをご提案致します。

【ロボットシステム、機械装置】産業用ロボットを使った自動化システムをご要望に合わせてご提案致します。設計、製作、施工、アフターメンテまで自社で対応。ロボットティーチ、機械設計、機械組み付けなど協力会社様も募集中です。



連絡先

● 住 所：〒824-0018 福岡県行橋市大字今井1496	● T E L：0930-24-3400
● 部 署：九州営業所	● F A X：
● 役 職：所長	● U R L： https://meiwa-e.co.jp/
● 担当者名：前沢 淳	
● E - m a i l：j-maezawa1224@meiwa-e.co.jp	

九州自動車生産推進コーナー



株式会社明和製作所 (九州自動車・二輪車産業振興会議)

当社の主要モーターは、整流子モーター、DCマグネットモーター、SRモーター、IPMモーターの4種類です。

内製設備（モーター軸・歯車加工、熱処理・研磨、巻線・ワニス処理、アルミダイカスト鋳造）を生かした一貫通貫体制で高品質、短納期を実現しています。

お客さまのご要望に応じてモーターだけでなくギアボックスなども専用設計して一体での提供が可能です。



CO₂削減による地球温暖化防止のためにガソリン車からEVへのシフトが急速に進んでいる中、弊社が開発したブラシレスモーター（SR、IPMモーター）は産業機械だけでなく、さまざまな特殊作業車両の電動化にお役立ていただいています。小型～中型（出力：125ワット～4キロワット 入力：AC100～240ボルト、DC24～72ボルト）の駆動用モーターや減速ユニットはお任せください。回生対応だけでなくIPMモーターを利用した発電機も製作可能です。

また「小型歯車設計・加工技術」、「アルミダイカスト鋳造・加工技術」を生かした部材生産も請け負っており、大手電機メーカー向けに歯車や、北部九州自動車産業向けにアルミダイカスト部品を供給しています。

連絡先

● 住 所：〒819-1106 福岡県糸島市志登130-1	● T E L：092-322-6789
● 部 署：営業統括部	● F A X：092-329-1073
● 役 職：次長	● U R L： http://www.meiwa-ss.co.jp/
● 担当者名：武井 茂樹	
● E - m a i l：s.takei@meiwa-ss.co.jp	



公益財団法人関西文化学術研究都市推進機構 (けいはんな学研都市)

◇けいはんなビジネスメッセ2020 Virtual

「けいはんなビジネスメッセ」は、京都、大阪、奈良の各府県に跨（また）がる「けいはんな学研都市」での最大のビジネス展示会で、学研都市地域などに拠点を持つ中小・ベンチャー企業や研究機関、大学が、先端的な技術シーズを出展します。今回は初のバーチャル開催で、「京都スマートシティエキスポ2020」と同時開催とし、効果的なビジネスマッチング機会の創出を図ります。ぜひご来場ください。

開催日 2020年10月27日（火）10:00～17:00

10月28日（水）10:00～17:00

Web上にてバーチャル展示会形式で開催

内容 100社の出展、20社のプレゼンテーションを予定

来場申し込み WEBサイト（<https://khn-messe.jp/>）からお申し込みください。



◇研究者交流会

けいはんな学研都市に立地する企業、研究機関、大学、近隣の住民など、異なった立場の皆さまがフェース・トゥ・フェースで自由に意見交換を行う「けいはんなサイエンスカフェ」など、学びを通じて交流する異業種交流会を定期的に開催しています。ぜひお問い合わせ下さい。

連絡先

● 住 所	〒619-0237 京都府相楽郡精華町光台1-7 けいはんなプラザ ラボ棟3F	● T E L	: 0774-98-2230
● 部 署	新産業創出交流センター	● F A X	: 0774-98-2202
● 役 職	調査役	● U R L	: https://www.kri.or.jp/
● 担当者名	上田 隆之		
● E - m a i l	: t-ueda@kri.or.jp		



公益財団法人九州先端科学技術研究所 (ISIT)

●他機関との連携推進: <http://go.isit.or.jp/mono2020>

ISITは、さまざまな大学など研究機関や支援機関と連携・協力を推進しています。モノづくりフェアでは、これまでに超精密加工などの研究・技術シーズや洗浄・接着などモノづくりに深く関わるテーマの技術セミナーなどを開催してきました。今年度は、特設Webサイトにて企画を実施しますので、どうぞご確認ください。

●よろず相談「分析NEXT」: <https://next.isit.or.jp/>

福岡市、九州大学、九州大学学術研究都市推進機構（OPACK）と連携し、製品・材料開発などにおけるさまざまな相談や課題解決を支援するよろず相談「分析NEXT」を推進しています。

福岡市産学連携交流センター（FiaS）に相談窓口を開設し、企業などが抱える課題を経験豊富な専門家が科学的にひも解き、解決に向けた提案を行います。九州大学とも連携した分析機器利用はもちろん、分析による問題解決へのアプローチ・結果の解釈やフィードバックなどの課題解決に向けたコンサルティングや、機器を安全・安心に使用するための技術的な指導・助言なども行います。まずは、お気軽にご相談ください。



連絡先

● 住 所	〒819-0388 福岡県福岡市西区九大新町4-1 福岡市産学連携交流センター	● T E L	: 092-805-3810
● 部 署	産学官共創推進室	● F A X	: 092-805-3814
● 役 職	イノベーション・アーキテクト	● U R L	: https://www.isit.or.jp/
● 担当者名	山本		
● E - m a i l	: fukuoka-kyoso@isit.or.jp		



一般財団法人日韓産業技術協力財団

当財団は韓国との事業連携・経済交流・人的交流の拡大に貢献することを目的としています。日韓中小企業情報交流センター（JK-BIC）は、日韓ビジネスマッチングサイトにより韓国とのビジネスを希望する企業様の個々のビジネスの相談を日常的に支援しています。

- STEP 1 まずは当センターにご登録 www.jk-bic.jp
 STEP 2 ビジネスパートナー探し（リサーチ、マーケティング）
 調査を通じ、ご希望に沿ったパートナー候補を探します。
 STEP 3 韓国企業の情報をご案内
 企業概要および信用情報を提供します。
 STEP 4 商談をご支援
 当センターの相談員が通訳とともに同行することも可能です。
 STEP 5 商談の継続
 STEP 6 成約



連絡先

- | | |
|--|--|
| ● 住 所：〒100-0006 東京都千代田区有楽町1-12-1 新有楽町ビル2階 | ● T E L：03-6268-0383 |
| ● 部 署：JK-BIC | ● F A X：03-3201-5055 |
| ● 役 職： | ● U R L： http://www.jk-bic.jp |
| ● 担当者名：小林 ソンヨン | |
| ● E-mail： jk-bic@jkf.or.jp | |

HMS 株式会社

（福岡市トライアル優良商品）

今年秋ごろのコロナ第2波そして来年春の第3波に備えるため、公共施設をはじめ、養老施設、病院、学校、幼稚園でサーモグラフィーカメラを設置することが急がれてきます。こちらの背景の下に、弊社はSiNGRAY Tシリーズ自動体温測定AIスマートカメラをリリースして、今年10月より量産とする予定です。SiNGRAY Tシリーズ製品は、発熱者の1次スクリーニングを瞬時にし、感染症による被害を未然に防ぐことができます。また、誤報を防ぐため、当製品はAI技術による複数人間の顔を自動的に検出できます。

SiNGRAY Tシリーズ製品特徴としては、

- 複数人の頭部を自動的に認識し、非接触で体温測定可能。
- 体温誤差0.3度C以下の高精度・リアルタイムな温度測定可能。
- 測定範囲は最大7メートルまで、対象者が止まる必要がなく、大人数が集まる場所（玄関ホールやエントランス）での多数測定可能。
- 4K高解像度カラーカメラとサーマルセンサーとのフュージョンで、AIによる顔検出を行うことで、誤報を大幅に減少できる。
- 体温異常者検出時の検出と追跡可能、アラート信号出力と自動画像保存。
- スマートカメラ本体がコンパクトかつ低消費電力である。



連絡先

- | | |
|--|--|
| ● 住 所：〒810-0041 福岡県福岡市中央区大名2-6-11 Fukuoka Growth Next 303号室 | ● T E L：092-515-9484 |
| ● 部 署：総務部 | ● F A X：092-510-0958 |
| ● 役 職：総務担当 | ● U R L： https://www.hms-global.com |
| ● 担当者名：展示会担当者 | |
| ● E-mail： jameshu@hms-global.com | |



KEYes

KEYes株式会社 (福岡市トライアル優良商品)

現在、世の中には「スマートキー」と呼ばれるロックシステムがIoTアイテムとして
もてはやされ、数多くのメーカーや事業者がこの開発や販売を行っております。
ただしスマートキーは導入時のコストの高さや月々の利用料の高さから、なかなか導
入に踏み切れないという現実があります。

弊社は各社がスマートキーとして発表しているものを南京錠に置き換えて、上記のコ
ストについての問題を解決。

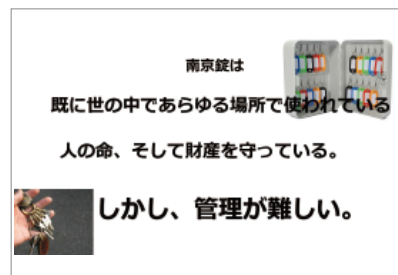
さらには、

■ドアのシリンダーも不要

■屋外での風雨にも耐えられる

という優位性から、物件の管理、工事現場での利用、警備会社での利用など世の中の既存南京錠をIoTでますます便利に
できることが実証されています。

弊社は本サービスをサブスクリプションで提供いたします。



連絡先

● 住 所：	〒810-0041 福岡県福岡市中央区大名2-6-11 Fukuoka Growth Next 307	● T E L：	092-981-6600
● 部 署：		● F A X：	092-982-7701
● 役 職：		● U R L：	https://www.keyes.info/
● 担当者名：	柄澤（からさわ）		
● E - m a i l：	karasawa@keyes.jp		



株式会社Qurate (福岡市トライアル優良商品)

株式会社Qurateは、日本初のデジタルエクスペリエンスプラットフォームを提供
します。組織が生産性を向上させ、オンライン上でのカスタマーエクスペリエンス
を改善し、どのコンテンツが実際に収益を生み出しているのかを可視化し、人、プロ
セス、テクノロジーを統合することでデジタル化を加速します。

コラボレーション：ブランドガイドラインと承認フローを管理しながら、広告、
SNS、ウェブ、アプリ、IoTコンテンツの制作を加速します。
リーダーシップチーム、クリエイター、エンジニアを一つのプ
ラットフォーム上に統合し、オンラインでビジネスを促進する
ように独自に設計しました。

コンソリデーション：現在のマーケティング工程を削減し、エクセル、ワード、メール、タスク管理ツールは不要になります。
そして一つのシステムで、組織全体の複数のチャンネルにわたって無制限のコンテンツを計画、管理、承認、
公開することが出来ます。

インテグレーション：既存のCRM、マーケティング自動化、その他のビジネスツールへのシームレスな統合が可能です。
既存のビジネスツールやアプリケーションにQurateのシステムが組み込まれることで、作業工程が削減されたシームレス
なユーザー体験をご堪能ください。



連絡先

● 住 所：	〒810-0041 福岡県福岡市中央区大名1-1-23 Remix大名3F	● T E L：	092-981-6379
● 部 署：		● F A X：	
● 役 職：	ビジネス・ディベロップメント・マネージャー	● U R L：	https://www.qurate.com/jp
● 担当者名：	古賀		
● E - m a i l：	koga@qurate.com		



Onlineダイジェスト

モノづくりフェア2020



株式会社シーノ・オフィス (福岡市トライアル優良商品)

「キャリア女性のビジネス手帳 Career2021」は、弊社の事業である企画力、デザイン力、編集力、WEB力を総合化した1冊です。この活動がさらに社会的課題へと挑むことを目的とし、ビジネス界、文化・芸術界などで活躍している「素敵女性たち」を応援したい!と言う思いで2019年より商品化を致しました。

ダイアリーページにある、約70名の女性たちの「大切にしている言葉」をはじめ、4月には、全国の女性作家に向けて「表紙を彩るコンテスト」として作品募集を実施。今回は、スペイン陶芸のテーマ「丑年エンジョイ」、抽象画のテーマ「素敵・美的・無敵」、イラストのテーマ「2021年の輝く女性へのエール」と、この3種の作品を選出し表紙に致しました。

また、伝統的工芸品産業振興協会との連携も行ない、国内の女性伝統工芸士の紹介も掲載。

今回、女性作家の応援活動が公益社団法人企業メセナ協議会より「This is MECENAT 2020」とし認定。



「働くキャリア女性」向けフォーマットなどは、女性経営者の立場と視点で幾度も研究を重ね紙質の重量まで拘り、これまでの「予定帳」を「計画帳」に変えました。

その他、月初めの季節感ある扉ページは巻末の編集などは、他社にはない独自の内容となっております。

連絡先

● 住 所	〒810-0041 福岡県福岡市中央区大名2-1-20 ARKビル602	● T E L	: 092-986-0922
● 部 署	株式会社シーノ・オフィス 内 キャリア編集部	● F A X	: 092-985-1257
● 役 職	代表取締役	● U R L	: http://cno-office.com/ 株式会社シーノ・オフィス
● 担当者名	白神 しのぶ		https://www.career-2020.com/ キャリア編集部
● E-mail	info@cno-office.com		



株式会社YONDE (福岡市トライアル優良商品)

スマートフォンのAR機能で住宅物件をバーチャル内覧できるサービスを開発しました。

スマホのWeb ブラウザからサービス画面を開くことで、VRヘッドセットや専用のアプリなしに物件の3Dモデルを確認できるサービスとなっています。スマホを持ちながら歩くことで、3Dモデル内を自由に歩けることが特徴で、3Dモデルの上空から俯瞰して間取りを確認することもできます。

全地球カメラの撮影による物件内覧サービスは不動産業界で導入が進んでいますが、カメラ撮影では固定視点での確認にとどまるのに対し、AR内覧では自由な視点で間取りを確認できるのが強みです。



連絡先

● 住 所	〒810-0041 福岡県福岡市中央区大名1-3-41 プリオ大名ビル2F	● T E L	: 070-1182-1645
● 部 署		● F A X	:
● 役 職	代表取締役	● U R L	: https://yonde.co.jp/
● 担当者名	田坂 洋一		
● E-mail	info@yonde.co.jp		



リーディングエッジ株式会社 (福岡市トライアル優良商品)

パソコンを使ったオペレーター業務などを代行する新・働き方改革ソフトウェア
[F-AutoLabor]

○費用対効果

業種に関わらずさまざまなパソコン業務に適用でき、従来の固定経費を削減して増益へシフト。弊社事例では、自動化により作業削減率最大95%を達成。

○業務に合わせた自動化

日々の業務でお使いの社内システムやさまざまなWindowsアプリケーションに対応。複数の異なるアプリケーションを使用した一連の定型業務もノンストップで自動化。集計や編集などのオリジナル処理の組み込みも可能。

○ノンプログラミング

プログラミング不要の画面操作で実務担当者でも自動化作業を作成／メンテナンスが可能。

○処理中のエラーメッセージなどを自動認識／操作 ○AIエンジンとの自動連携 ○データの自動チェック／補正
など [F-AutoLabor] 特有の機能や特徴がございます。

業務コンサルやトライアルなども承っておりますので気軽にお問い合わせください。



連絡先

● 住 所:	〒810-0041 福岡県福岡市中央区大名2-11-13 古河大名ビル7F	● T E L:	092-720-8725
● 部 署:	イノベーション推進部	● F A X:	092-720-8727
● 役 職:		● U R L:	http://www.l-edge.co.jp/
● 担当者名:	展示会担当者		
● E-mail:	lec2017@l-edge.co.jp		



LVUCO MOM (福岡市トライアル優良商品)

ケープ付き授乳カットソーは人前での授乳の際、わざわざ授乳ケープを付ける必要がありません。

「これ1枚でスマートな授乳を」をコンセプトに、人前でいかに自然に授乳できるかを追求した授乳服です。

ケープ付き授乳カットソーの特徴は、360度の贅沢なフリルが授乳ケープの代わりになり、そのまま授乳できることです。

そのスマートさで、周りから授乳中だと気付かれにくいです。

授乳する際は、まずフロント部分のファスナーを開け、授乳口のホックを外します。そしてケープ代わりになるフリルで赤ちゃんを覆い、開けたフロント部分から赤ちゃんを見ながら授乳口まで誘導します。

赤ちゃんの肌にも優しいコットン100%で、職人が一つ一つ丁寧に作り上げる日本製です。

フリルで授乳口が見えない構造や、流行を問わないオフショルダー風のデザインで授乳服に見えないため、授乳期後もそのままカットソーとしてご使用いただけます。

ケープ付き授乳カットソーは今までにないアイディア、そして機能性デザイン性が優れていると認められ、2018年12月に特許を取得しましたので、国内唯一の取り扱いでルブコム以外では購入できません。



連絡先

● 住 所:	〒815-0071 福岡県福岡市南区平和1-21-57	● T E L:	092-523-8336
● 部 署:		● F A X:	
● 役 職:	代表	● U R L:	https://lvucomom.com
● 担当者名:	末次 薫		
● E-mail:	info@lvucomom.com		





ローカルフードサイクリング株式会社 (福岡市トライアル優良商品)

生ごみを捨てない暮らし

LFCコンポストセットで美味しい野菜づくりを！

家庭の生ごみを減らし、美味しい野菜をつくるための堆肥（土）を作ってくれるコンポスト。「LFCコンポストセット」は生ごみの分解を速め、悪臭の発生を抑える独自の配合基材（生ごみと混ぜ合わせる原料）や水や虫の侵入を防ぐ特注のファスナーなど、初めての方から慣れた方まで続けやすい工夫を各所に施しています。1日300グラムの生ごみを1.5～2ヶ月間投入することができ、その後2、3週間ほどで栄養価の高い堆肥へと変わります。堆肥ができたならベランダで家庭菜園をつくってみませんか。

栄養たっぷりの自家製の土づくり！美味しい家庭菜園をはじめよう

生ごみからできた栄養たっぷりの堆肥（土）は野菜づくりに最適。しかも工夫をすれば肥料もない美味しい野菜となり、その美味しさは普通とは格段に違う美味さです。



熟練サポーターがLINEで伴走するサービス付き！

不安や疑問などを聞けて、初心者でも安心のホットラインが利用できます。

連絡先

● 住 所：〒811-0201 福岡県福岡市東区多の津4-14-1	● T E L：092-402-1575
● 部 署：展示会担当者	● F A X：
● 役 職：	● U R L：https://lfc-compost.jp/
● 担当者名：篠原	
● E-mail：customer@lfcycling.life	

コロナ対策コーナー

株式会社創考テクノ (神奈川パビリオン)

日本初のつり革用携帯グリップ「GripPon」が、新しく「New GripPon」に進化し発売しました。

・従来のつり革に使用するGripPonに新しい三つの機能が追加されました。

- 1) 電車、バスのつり革につかまらずに手すりを握る方に…広角に広がるため握れます
- 2) スーパー・マーケットでの買い物カートの握り部を直接触りたくない方に…広角に広げ使える
- 3) エレベーターなどのタッチボタンを指で押したくない方に…製品に直径4.5の凸部で押せる
- 4) 従来のGripPonに対して、より柔らかにし、広角に広げることができ使い易くしました

また、従来からの特性とは

- ①抗菌剤（Agイオン）を練り込んだ柔軟性のある樹脂水洗いがOKで適度に洗えばいつまでも清潔です
- ②樹脂製で軽くて（20グラム）小さいのでポケットに入る
- ③表面はマットでソフトな触り心地

今回の「New GripPon」は自身本体が広角に拡大することで上記の対象に限らず多くの対象物（触りたくない）に対応出来ることになりました。



連絡先

● 住 所：〒252-0028 神奈川県座間市入谷東2-25-19	● T E L：046-253-1143
● 部 署：	● F A X：046-253-2144
● 役 職：代表取締役	● U R L：http://soko-techno.co.jp
● 担当者名：照山 廣之	
● E-mail：teruyama@soko-techno.co.jp	

佐伯印刷株式会社

佐伯印刷株式会社

佐伯印刷はお客様の情報発信に関するさまざまな問題を解決するソリューションカンパニーです。お困りごとはすべて弊社にご相談ください。弊社がワンストップで解決いたします。

※今回の「モノづくりフェア2020 Onlineダイジェスト」では、公式サイトやガイドブックの制作で協力させていただいております。

◆創業79年の伝統と信頼

活字の時代から培った読みやすい組版と正確な校閲の技術は中央省庁からも認められ、国会に提出する政府刊行物である白書の受注実績も豊富です。その他、企画から制作、印刷・製本まで一貫体制でご対応いたします。

◆印刷だけではない情報発信ソリューション

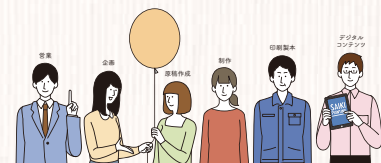
SNSと連動したWebサイト。ドローンで撮影した動画や、AR（拡張現実）の活用。佐伯印刷は印刷にこだわらずデジタル技術の活用も含めて、お客様の目的に「最適」をご提案いたします。

◆エンドユーザーのお手元に届くまで

佐伯印刷はプライバシーマークを取得しており、個人情報の取り扱いでも万全の態勢を整えています。配送のデータ管理、仕分けや梱包・配送まで、きめ細やかなサービスで皆さまの情報発信を最後までお手伝いいたします。

思いをつなげて、カタチにする。

佐伯印刷はONE-STOP SERVICEで、
皆さまの情報発信をお手伝いいたします。



連絡先

- | | |
|--|----------------------------------|
| ● 住 所：〒810-0014 福岡県福岡市中央区平尾2-5-16 オネスティ平尾310 | ● T E L：092-533-9234 |
| ● 部 署：福岡営業所 | ● F A X：092-533-9236 |
| ● 役 職： | ● U R L：https://www.saiki.co.jp/ |
| ● 担当者名：荒金 翔平 | |
| ● E - m a i l：sarakane@saiki.co.jp | |



Onlineダイジェスト

モノづくりフェア2020



株式会社 エージェンシーアシスト

製造業の生産性向上を「加工部品の調達・装置製作・計測評価」の3分野でご支援します。加工部品の商社として、1000社におよぶ協力企業様と提携し、複雑な部品調達を窓口1社で完結しています。

〔主要取引業界〕産業機械、半導体、電子機器、工作機械、自動車、医療機、大学研究室、工業技術センターなど多数
〔全国11拠点展開〕東京／埼玉／神奈川／浜松／愛知／岐阜／福井／京都／奈良／兵庫／岡山 ※営業所のないエリアにも専属の営業チームがご対応

「部品1個から即対応します！」

□加工技術

【マシニング・フライス・旋盤・ワイヤー・放電・研削・板金・製缶・樹脂・焼入れ・表面处理】

多品種少量の加工部品を得意としており、開発や試作、専用機など1個しか手配しない部品でも、材料から全加工、検査込みで成品を納品します。

社内の品質管理部門では1級・2級機械検査技能士が在籍し、迅速かつ正確な検査を行い、品質保証を徹底しています。

【主な検査設備】

CNC三次元測定機（ミツトヨ）／3Dスキャナ型三次元測定機（キーエンス）／画像寸法測定器（キーエンス）
評価形表面粗さ測定機（ミツトヨ）／可搬型個体金属発光分光分析装置（AMETEK）／各種ゲージ類など他多数
「今こそ経費削減のための部品調達見直しをすすめませんか？」

- ・多品種少量で1個から対応させていただきます。
- ・お客さまの調達業務を簡素化できる、一社購買ワンストップをご提案しています。
- ・調達コストの見直し、業務改善、サプライチェーンの寸断時の対応が可能。
- ・従来からの仕組みで非対面でも完成品の納品が可能。

小物から大物を材料込みで全加工、焼入れ・研磨・表面处理まで一括でお受けします。

材質はステンレス・鉄・アルミニウム、樹脂加工とその他、広く加工可能です。

図面に基づく加工相談もお受けしています。

お気軽にお見積り、ご相談ください。（無料）



連絡先

●住 所：〒613-0031 京都府久世郡久御山町佐古外屋敷66-1

●部 署：マーケティングチーム

●役 職：

●担当者名：展示会担当者

●E-mail：info@agency-assist.jp

●T E L：0774-51-1839

●F A X：0774-51-1189

●U R L：https://www.agency-assist.co.jp/



株式会社 ケイ・エス・ケイ

株式会社 ケイ・エス・ケイは、超精密加工を得意とする企業です。

自動車や半導体をはじめ、デジタル機器、医療など幅広い分野のお客さまに製品を製造するための装置に使用される精密部品の受託加工を行っています。また海外のお客さまへ納入する製品がケイ・エス・ケイブランドとして高い評価を得るなど、高精度化に対する需要の高まりを受け、高度な技術に裏打ちされた確かな加工品質で着実に業績を伸ばしています。

①角穴ザグリ製品

1. 弊社の入れ子仕様
2. 放電加工によるザグリ

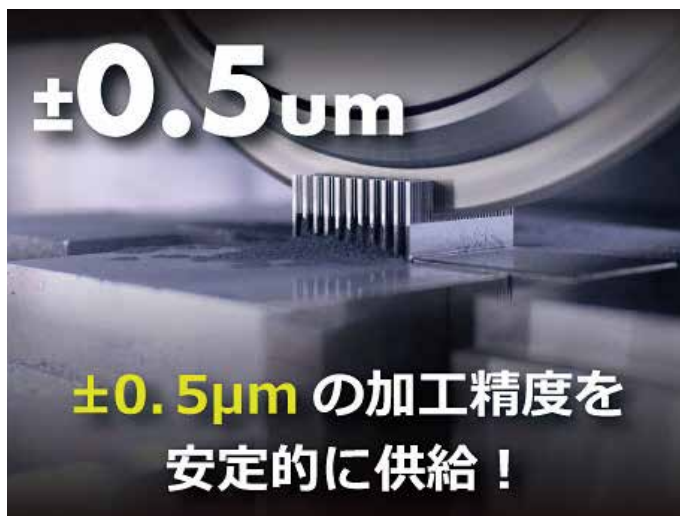
3. マシニングで超硬直彫り加工したもの

入れ子だとマシニングや放電加工でできるRが完全なエッジで作られています。この技術を利用したリフォーム（本体を生かして機能部だけを再生する）などのご提案が可能です。

超硬合金やセラミックス、スチールなど難削材・耐磨耗材を中心とした幅広い材料の精密加工に対応、豊富な経験とノウハウを生かし、最適な機械や砥石を選択することで、プラスマイナス0.5マイクロメートル（マイクロは100万分の1）の加工精度を安定的に供給します。

工程ごとに徹底した品質管理を行い、確かな品質の製品を納期厳守でお届けします。

他社でできないと言われたパーツもご相談ください！



②鏡面製品

ダイヤモンド#1,500、#2,500で鏡面研削。さらにプラス仕上げをしたサンプルです。

それぞれの面粗度、鏡面状態をご覧ください。

弊社の強みは研削加工だけで、これだけ鏡面加工ができます。

弊社の機械の精度や環境によって、これだけの鏡面に仕上げるのが可能です。このため工程や検査エリアは室温22度Cプラスマイナス0.3度Cで年中管理しています。また、消耗したり破損したりしたパーツの機能部を、KSK独自の超精密加工技術で高精度に修復します！

豊富な経験とノウハウに基づき、ライフ改善や短納期化についてのお悩みを解決する技術相談も承っております！

まずはお気軽にお問い合わせください。



連絡先

●住 所：〒879-1505 大分県速見郡日出町大字川崎4321-1

●部 署：営業部

●役 職：

●担当者名：展示会担当者

●E-mail：matsunami@e-ksk.co.jp

●T E L：0977-72-8330

●F A X：0977-72-8342

●U R L：https://www.e-ksk.co.jp/



Onlineダイジェスト

モノづくりフェア2020



シバタ精機株式会社

(公益財団法人飯塚研究開発機構)

ステージゾーン

ギャラリーゾーン

アリーナゾーン

出展者一覧

索引

シバタ精機は高精度な工作機械を多数備えており、材料から精密部品加工、金型までの一貫生産によりお客さまに納期短縮やコスト削減などのさまざまなメリットを提供しています。

例えば「材料手配→機械加工→熱処理→研磨→メッキ→納入」といったさまざまな工程を当社1社にて対応致します。熱処理・表面処理については優れたパートナーとの協力体制により、お客さまの手間を省くことが可能です。部品1点より承りますので、お気軽にお問合せ下さい。

◆充実設備の精密切削部品加工

材料…お客さまのご要望に合わせ、最大1240×1240
まで6F加工が可能です。

加工内容…マシニング、ガンドリルマシン、横穴加工機
(自社オリジナル)、ワイヤーカット放電加工機などにより
お客さまの要求品質を満たします。

充実した機械設備を駆使し、24時間稼働による高速加工
を行います。

- ・大型ワークのマシニング加工（最大寸法2000×2600×500）

- ・大型ワークの研削加工（最大寸法1550×2000×580）

上記の加工は一定温度にて管理されたクリーンルームにて3次元測定器などの充実した測定設備を活用し、高品質な製品保証を実施致します。



◆一貫生産体制による高精度のプラスチック金型を提供

独自の技術とこれまでの豊富な実績、先進の設備と高度な技術力で複雑化・複合化する成形ニーズに対応致します。

- ・他社製金型の修理・メンテナンス・改造にも対応します。

- ・量産数に合わせた仕様で製作致します。

- ・2次元図面からの3Dモデリングも承ります。

- ・製作実績分野…自動車、建築建材、生活に密着した容器などの成形品。

- ・3次元測定器、画像測定機による徹底した品質管理体制。



今回のモノづくりフェアは、公益財団法人飯塚研究開発機構の支援を受けて出展しています。飯塚研究開発機構は、福岡県の筑豊地域を中心に、産学官の橋渡しや地域企業の技術の高度化を支援している産業支援機関です。

連絡先

- 住所：〒838-1506 福岡県朝倉市杷木林田807-1

- 部署：営業部

- 役職：係長

- 担当者名：小西

- E-mail：sbt-seiki@nifty.com

- TEL：0946-63-3395

- FAX：0946-62-0821

- URL：http://www.shibata-seiki.co.jp/

公益財団法人 しまね産業振興財団

【財団の概要】しまね産業振興財団は、島根県内の中小企業を総合的に支援する公的支援機関です。

【加工協力先をお探しではありませんか？お気軽にお問い合わせください！】貴社がお探しの加工ニーズ（加工内容、サイズ、ロット数、材質etc.）にマッチする島根県内の優れた加工技術（機械加工、プレス板金、製缶、鋳造、電気電子、樹脂etc.）を保有するモノづくり企業を幅広くご紹介いたします。

【マッチングサービスのご紹介】

- ・マッチングの方法は、直接面談のほか、web面談でも提供しております。
- ・島根県までお越しいただかなくても、効率的に協力先とマッチングが可能です。
- ・オンライン工場見学や加工サンプルをお見せするなど、各種ご要望には柔軟に対応いたします。
- ・お急ぎの加工、見積り依頼なども、遠慮なく申し付けください。図面もお待ちしております。

【マッチングの流れ】

①貴社の「お探しの加工ニーズ」を簡単に教えてください。②当財団担当者より、マッチング候補企業をコーディネート。③候補企業の加工内容・保有設備などをご覧いただき、面談希望の要否を教えてください。④面談日時／実施方法／資料授受などの事前調整。⑤面談実施。

※すべて無料でご対応いたします。（島根までの移動などにかかる経費は実費となります）

～島根のモノづくりの特徴～

【鋳造】鋳造関連産業が盛んで、2019年の鋳物生産重量、生産額は全国3位です。また、鋳物の機械加工や組み立てなど関連企業も集積。

【特殊鋼】世界的に有名な特殊鋼ブランドであるヤスキハガネの開発・生産・加工拠点であり協力企業が集積。

【農業用機械、一般機械器具産業】農業機械や一般機械器具関連の機械加工、製缶、板金、溶接、熱処理、メッキなどのものづくり企業が集積。

島根県内の協力先候補企業は、「島根県受注企業ガイドブック（機械金属・樹脂・電気）」からお探しいただけます。<https://www.joho-shimane.or.jp/guidebook/html5.html#page=1>



連絡先

●住 所：〒690-0816 島根県松江市北陵町1 テクノパークしまね

●部 署：販路支援課

●役 職：

●担当者名：安食（あじき）／景山

●E-mail：shinko@joho-shimane.or.jp

●T E L：0852-60-5114

●F A X：0852-60-5116

●U R L：https://www.joho-shimane.or.jp/sonota/sitauke/36



Onlineダイジェスト

モノづくりフェア2020



昭和鉄工株式会社

(福岡市機械金属工業会)

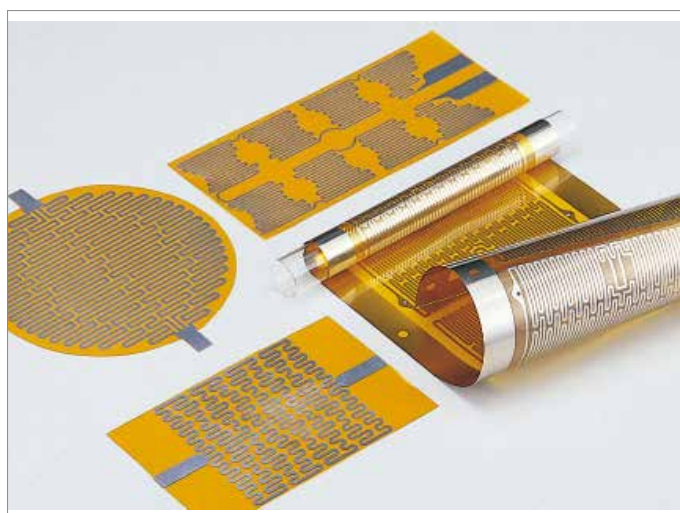
当社は、ボイラー・温水ヒーターなどの熱源事業、省エネと快適性を追求する空調事業、景観製品の都市景観事業、鋳造技術を生かした素形材事業などに取り組んでいます。近年は電気ヒーター・電気炉の開発を推進し、その実績は業界トップクラスまで成長し、需要は世界市場に広がっています。

当社の電気ヒーターは温度コントロールに優れた工業用ヒーターです。超薄型のステンレス箔ヒーターとフレキシブルに形状対応するセラフレックスヒーターを用意し、それを熱源とした製品を幅広く展開しています。小型化・薄型化・省エネ化が進む電化製品やIT・自動車など先端産業の熱処理設備などに採用され、特に本体設計・製造まで手がける電気炉は、さまざまな形状（枚葉型・トンネル型・箱型・ルツボ型）と温度、残留酸素濃度、ハイクリーンに対応しています。多様な熱処理に対応できる大きな可能性を秘めた発熱デバイスです。

【電気ヒーター】ステンレス箔ヒーターは、独自開発した特殊なステンレス箔を基材とした、厚さ30マイクロメートル（マイクロは100万分の1）の発熱体です。加熱面積が大きく熱効率に優れ、熱容量が小さく昇降温が速い点が特徴です。パターンを変えることで温度分布の的確なコントロールが可能で、多様な絶縁体（ポリイミドやマイカなど）と組み合わせて家電から熱処理炉まで幅広い用途に展開できます。

セラフレックスヒーターは、遠赤外線放射特性の高いセラミック碍子に電熱線を通し編組みした遠赤外線ヒーターです。編組構造のフレキシビリティを生かした自由なサイズ展開・形状が特徴です。使用可能温度は1000度Cに達し、耐久性にも優れています。高寿命で、熱損失が少なく省エネ性にも優れ、金属・ガラス・樹脂などのさまざまな材質の高温熱処理炉の熱源として採用されています。

【産業用加熱炉】独自開発のヒーター・制御方式を用い、液晶・自動車産業で培った加熱技術により、広温度帯・高均熱性を可能とし、幅広いジャンルに開発から製造まで一貫対応が可能です。



連絡先

- 住 所：〒811-2101 福岡県糟屋郡宇美町宇美3351-8
- 部 署：技術本部 機器装置技術部
- 役 職：担当
- 担当者名：長谷川
- E-mail：y_hasegawa@showa.co.jp

- T E L：092-933-6266
- F A X：092-933-6270
- U R L：<https://www.showa.co.jp/>



トーカロ株式会社

当社は溶射を中心とした表面改質技術（表面処理）の加工を行う会社です。
薄膜から厚膜までさまざまな表面改質技術をラインナップしていること、70年の歴史から基幹産業である鉄鋼・石油化学から先端産業である半導体製造装置まで、さまざまな業界で課題解決の実績・ノウハウを保有していることが強みです。

「セラミック溶射」

セラミック溶射は、アルミナ、イットリヤ、ジルコニア、チタニア、クロミアなどの各種材料を基材表面に吹き付けることで、使用環境において要求される特性を持つセラミックス皮膜を形成する表面改質技術です。

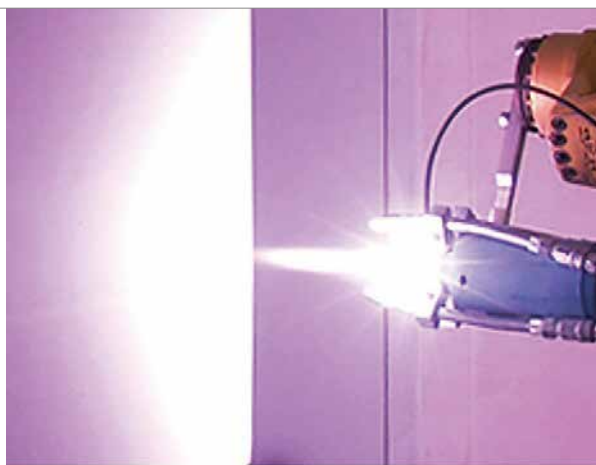
耐摩耗性、電気絶縁性、耐熱性・遮熱性、非ぬれ性、環境遮断性などの特性を基材表面に付与します。

今日、セラミック溶射は、航空・宇宙分野、半導体・電子部品分野、化学・樹脂分野、鉄鋼分野、製紙分野、自動車分野、エネルギー分野などさまざまな分野で多種多様に適用されており、必要不可欠な技術となっています。

「CDC-ZACコーティング」

化学反応を利用して酸化クロム（ Cr_2O_3 ）を主成分とする複合セラミックス皮膜を形成する表面改質法です。高密度、高硬度皮膜、高密着力、低い摩擦係数などの優れた特徴があり、耐摩耗性や耐食性が要求される機械部品に抜群の威力を発揮します。

当社は、基材表面に新しい機能を付与する表面改質加工で、さまざまなお客さまの課題を解決して来ました。ぜひ、表面改質のことなら、何でもご相談ください。



セラミック溶射(コーティング)



セラミック溶射(コーティング)したベアリング

連絡先

● 住 所：〒650-0047 兵庫県神戸市中央区港島南町6-4-4

● 部 署：営業企画室／営業企画課

● 役 職：

● 担当者名：甲斐 恒弘

● E-mail：kaitsunehiro@tocalo.co.jp

● T E L：078-303-3455

● F A X：078-303-3464

● U R L：<https://www.tocalo.co.jp/>



Onlineダイジェスト

モノづくりフェア2020



株式会社中島ターレット

(公益財団法人飯塚研究開発機構)

今回のモノづくりフェアは、公益財団法人飯塚研究開発機構の支援を受けて出展しています。飯塚研究開発機構は、福岡県の筑豊地域を中心に、産学官の橋渡しや地域企業の技術の高度化を支援している産業支援機関です。

自社主要産業は、半導体製造装置部品、一般産業用ロボット部品になります。材質はアルミニウム、ステンレス、鉄になります。多くは旋盤加工→マシニングセンタになり、中には研磨加工が必要な物もあります。要求精度（幾何公差、はめ合い公差）は0.01単位になります。また外観要求が厳しいため、キズ、打痕がない製品にて出荷しております。

防衛省向け無人標的機ジェットエンジンのケーシングも取り組んでいます。材質はSUS304。内径と外径が薄い部分は1.5ミリメートルになります。はめ合い公差と幾何公差を満足するように加工しております。

また、品質保証のため、全数検査記録を保管しております。

高精度の工作機械を使用し、切削による精密な加工部品を製造しております。材料の切断から加工まで一貫した製造ラインで、試作から量産までの対応を可能にしております。

1964年に創業し、機械加工一筋で56年が経ちます。今まで積み上げた技術力と品質管理力には自信があります。九州でも屈指の機械台数を保有し、多品種小ロット生産を行い、タイムリーに製品を提供しています。

高いレベルの人財を育成するために、福利厚生・研修制度・職場環境作りなどに努めております。また永年にわたる「5S」活動により、従業員の改善意識も高く、国内外から工場見学にいられております。近年は航空機産業にも参入し、加工・管理技術のさらなる向上で、100年成長企業を目指しております。



連絡先

● 住 所：〒811-4222 福岡県遠賀郡岡垣町戸切379-1

● 部 署：

● 役 職：専務取締役

● 担当者名：中嶋 宏太朗

● E-mail：h-nakashima@turret.co.jp

● T E L：093-283-3030

● F A X：093-283-3028

● U R L：http://www.turret.co.jp



株式会社 ノムラ

株式会社ノムラ

(福岡市機械金属工業会)

私ども「株式会社ノムラ」は、創業38年を迎える『モノづくり企業のコンシェルジュ』です。九州を中心として全国の手企業および中小企業のお客さまからご支持を頂いております。1982年に工作機械の専門商社として創業以来、お客さまのニーズにあわせ、ロボットをはじめとする自動化・省人化の支援装置、CAD/CAMや生産管理のソフトウェア、ホイスクレーン、部品加工の請負など多種多様な製品・サービスを取り扱い、今日も進化を続けています。

①工作機械は「機械を作る機械」「マザーマシン（母なる機械）」と言われます。私ども「株式会社ノムラ」は、この「マザーマシン」をご提供する事を通してさまざまなモノづくり企業様の現場・現物に触れ、改善に携わってきました。お客さまの生産に直結する工作機械は、高効率化・省力化することが常に求められます。創業以来、工作機械を取り扱ってきた当社は高効率化・省力化のプロです。お客さまに最適な提案を行い続ける事でお客さまのさらなる発展に寄与させていただきます。

②これまでご縁を紡いできた当社のネットワークを活用して、専用機や特殊仕様の設計・製作が可能です。日々の行動を通じて、数々の無理難題を解決してきたアイデアと九州のモノづくり企業様の技術力で「良いモノ」をお届け致します。他社に断られた案件でも当社へお気軽にご相談下さい。納入後のアフターサービスにつきましても、長年の実績がございますのでご安心下さい。

「IoT」・「AI」・「5G」をはじめとする技術革新により、モノづくりを取り巻く環境は日々大きく変化しています。「株式会社ノムラ」は、多様なモノづくり企業様と共に歩んできた実績がございます。何から手を付けて良いかわからない案件も「株式会社ノムラ」へご相談下さい。「株式会社ノムラ」はモノづくり企業様の躍進へ最適なご提案を致します。お困りごとがございましたら『モノづくり企業のコンシェルジュ＝株式会社ノムラ』へお声がけ下さい。



連絡先

● 住 所：〒810-0001 福岡県福岡市中央区天神4-7-18 永島ビル3F

● 部 署：

● 役 職：代表取締役社長

● 担当者名：野村 健志

● E-mail：info@kknomura.com

● T E L：092-752-1213

● F A X：092-752-1214

● U R L：http://www.kknomura.com



Onlineダイジェスト

モノづくりフェア2020

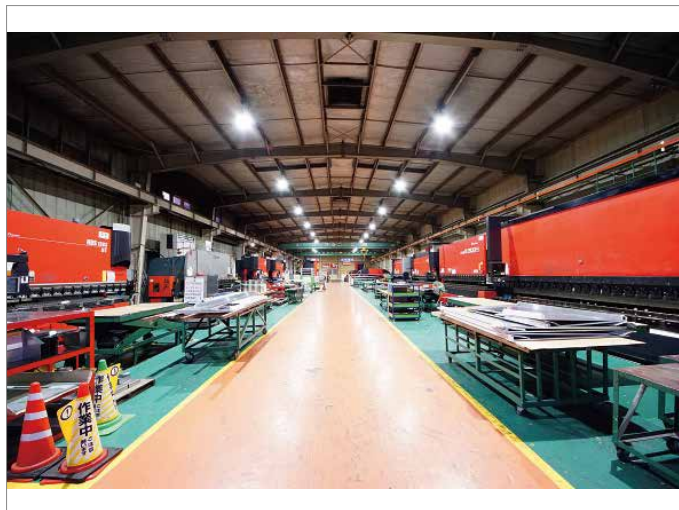


ベルテクネ株式会社 (福岡市機械金属工業会)

ベルテクネ株式会社は創業から続く金属加工を中心に、水産機械、建築工事の3事業部制を取っています。建築工事業部は迅速な作図・製品製作、丁寧な施工管理で大手ゼネコンからも高い評価を受けており、自社屋建設の際にも金属工事部分を一括で施工しています。会社の特色として社員主体経営という経営方針を取っており、福利厚生など会社の経営に社員の声を積極的に取り入れているのも特徴です。

金属加工事業部は、ステンレス・アルミニウム・チタン・鉄といったさまざまな金属類に折り曲げ・切断・切り抜き・溶接組み立て加工を施して金属パッケージ類の製作を行っている精密板金分野の総合加工メーカーです。1914年の創業から培ってきた高い技術力を背景に、ITによる生産管理システムを導入することで月間4万点を超える加工製品の工程管理を実現し、試作品を含めた多品種少量生産に対応しています。また、ファイバーレーザー加工機といった最新の機械設備を導入しており、精度・納期の厳しい注文にも対応可能です。

水産機械事業部は水産養殖分野における産業機械の総合メーカーです。養殖業で使用する給餌機・造粒機・クラッシャー・計量搬送機・出荷装置といった機械を製造・販売しており、日本国内でシェアNo.1を誇っています。厳しい自然環境で使用される製品のため、高品質な性能と長期間の使用に耐える耐久性の両立を念頭に使用者の安全な作業性にも考慮した製品を製造しています。また、機械が常に万全の状態で使用できるように改良や消耗品交換など、お客さまの要望に対応できるメンテナンス体制を確立しています。お客さまの細かなオーダーにも真摯（しんし）に対応し、満足して頂ける製品をお渡しします。



連絡先

● 住 所：〒811-2114 福岡県糟屋郡須恵町大字上須恵1495の1

● 部 署：総務部

● 役 職：課長

● 担当者名：鐘川（カネガワ）

● E-mail：info@belltechne.co.jp

● T E L：092-932-4629

● F A X：092-932-5951

● U R L：https://belltechne.co.jp/

株式会社朝日化成 株式会社朝日化成

弊社は、木型真空成形によりトレーを製造しております。
木型による量産成形のため、金型に比べ初期費用が通常の3分の1（当社比）でご用意できます。
イニシャルコストを抑えたオリジナルトレーが必要な方には、ぜひおすすめです。

真空成形と言えば、多くの方が金型による成形を思い浮かべるかと思います。実際に真空成形でトレーを製造する場合においては、金型成形が大多数を占めています。弊社では、金型ではなく木型を使用して真空成形トレーの製造を行い、木型に特殊な加工を施すことにより、金型と同等の強度を持ち、半永久的な使用にも耐えうる耐久性も備えております。

また、独自のCAD/CAMシステムを使って、金型と同様、切削プログラムで型を製造しており、NCルーター機による切削で、木型でありながら金型とほぼ同じレベルの精度を実現致します。

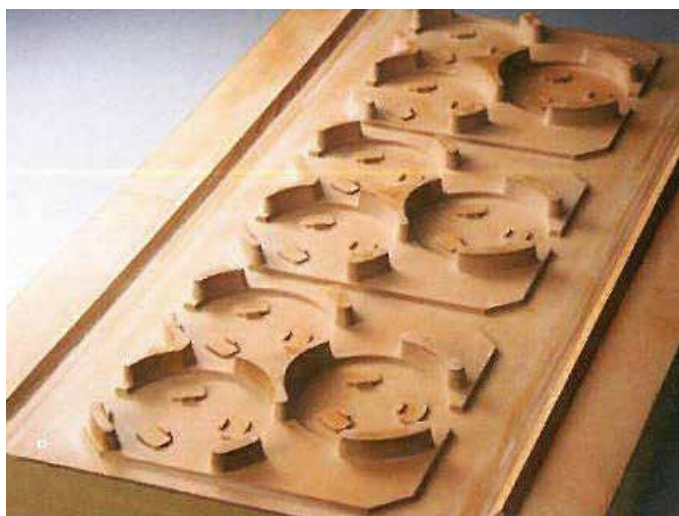
弊社の強みである50年以上木型によるシート成形を続けてきたことによる独自の開発・技術力に製品へのこだわりから、型製作から成形まで自社内で行う一貫生産体制をとり、高品質な生産、顧客満足度の高い提案力、迅速な対応力にも誇りをもっています。

木型による真空成形で梱包材・トレー・プリスターをご提供する弊社は、「社会と環境に貢献できる企業」を目指し、日々業務に取り組んでおり、量産にも木型を使用できることにより、型費が削減でき、お客さまの製造コスト削減にお役立ちできます。

弊社は木型製作および成形メーカーから、プラスチック総合メーカーへと成長を続けており、その事業領域はまだまだ拡大中です。これまで培ってきた企業力をどのように社会貢献に生かせるのか、常に自らへ問い続けています。

その他にも、型製作から成形までの自社内での一貫作業を行っておりますため、時期によって異なりますが、短期間での納品にもご対応が可能です。

ぜひご興味がある企業様がございましたら、弊社まで一度ご連絡ください。



連絡先

● 住 所：〒821-0012 福岡県嘉麻市上山田211-51

● 部 署：営業部

● 役 職：

● 担当者名：南郷 智宏

● E-mail：asahikasei.oono@nifty.ne.jp

● T E L：0948-53-0097

● F A X：0948-53-2957

● U R L：http://www.kk-asahi-kasei.co.jp/



Onlineダイジェスト

モノづくりフェア2020



株式会社ナガタ (株式会社永田製作所)

当社は研磨をコア技能として、より合理的な光学レンズ加工技術の開発に取り組んでいる会社です。今回は測定対象をレンズ（球面／非球面）に特化した非接触タイプの肉厚測定機CTgauge、人による目視検査に最適な検査光源エコライト、真空装置をスラッジクーラントから守るクーラントトラップを主に紹介させていただきます。他にも研磨をキーワードとして、球面体や特定の端面部分の鏡面化やバリ取りなど加工技術の応用にも取り組んでいますのでお気軽にお問い合わせください。

【非接触レンズ肉厚測定機CTgauge】 サンプルに対し上下に配した2本の高精度変位計とZ軸エンコーダに加え、XYスキャンステージを併用しレンズの中心肉厚を自動で検出します。

最新型では校正ゲージ（セラミックス製）を装置に内蔵しました。主な性能は下記の通りとなります。

◇測定レンズ形状：凸凹・メニスカス・非球面

◇測定厚範囲：凸面最大50ミリメートル・凹面最大30ミリメートルまで（最薄は90マイクロメートル〈マイクロは100万分の1〉まで）

◇測定径：10ミリ～100ミリメートル（10ミリメートル以下は専用ホルダー使用にて）

◇正確性：マスターゲージプラスマイナス2マイクロメートル以下

◇再現性：マスターゲージの25回測定の変動幅プラスマイナス2マイクロメートル以下

◇装置寸法：W295×D505×H503（制御BOX含まず）

◇消費電力：6アンペア/600ワット

【LED外観検査灯エコライト】 人の視感度に合わせた見やすさを追求し生まれた製品です。

キズ、汚れ、クモリ、ヤケなどの外観状態を目視検査により判別する際に最適な検査灯です。

◇光源色味：白色と黄色の2種類

◇照度調整：10段階のスイッチ調整

◇照度：白色 5,980～100,000ルクス
黄色 4,760～80,000ルクス

◇ファンレス仕様：粉塵をまきあげずクリーンな環境をキープ。防塵仕様で高耐久。



連絡先

●住所：〒874-0845 大分県別府市北中4-1

●部署：大分営業所

●役職：営業

●担当者名：藍澤 和大

●E-mail：aizawa@nagata-ss.co.jp

●TEL：0977-76-8201

●FAX：0977-76-8202

●URL：https://www.nagata-ss.co.jp



ケイ・エイチ工業株式会社

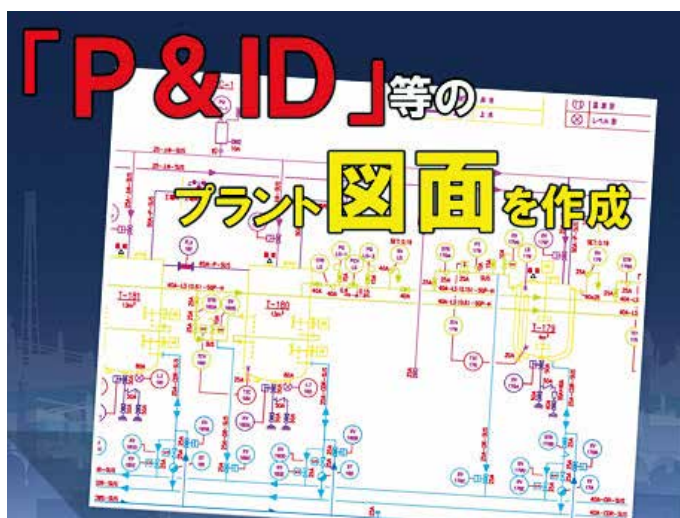
プラントの設計・製作・据え付け・保守点検・メンテナンスを行っております。

今回の出展品一つ目は「P&ID」などプラント図面作成サービスです。「図面がないから現場調査しないといけないけど、そんな時間がない!」「配管がどこを通過して、どこにいつているのかわからないからフローシートさえ描けない!」「既設のP&ID設計を大手エンジニアリング会社に頼んだら高額な見積金額を言われてしまった!」「リスクアセスメント対応できるP&IDを描かないといけないけど、よく分からない!」などのお困りごとはございませんでしょうか? ケイ・エイチ工業の図面作成サービスがそのお悩みを解決いたします。

二つ目は防爆対応可能プラントIoTです。「防爆対応型IoTは驚くほど高い! 見積金額1000万円以上でびっくり!」「費用対効果がよくわからない」「コロナ禍の在宅勤務で上司からIoT化を急かされているけど、何から手をつけていいかわからない!」などのお困りごとはございませんでしょうか? K・H見まもり君が解決いたします。

三つ目は図面がないプラントの老朽化対策です。「業務量オーバーで現場調査をする時間すらとれない」「色々と設備の更新をしたいけど、予算がない」「広範囲過ぎて、どこから手を付けていけばいいのかわからない」などのお困りごとはございませんでしょうか。ケイ・エイチ工業が長年の経験を基に最適な方法を提案いたします。

お問い合わせをお待ちしております!



連絡先

- 住 所: 〒599-8246 大阪府堺市中区田園969-1
- 部 署:
- 役 職: 専務取締役
- 担当者名: 平野 祥之
- E-mail: info@kh-co.jp

- T E L: 072-234-0781
- F A X: 072-234-0751
- U R L: <http://www.kh-co.jp>



生産工程の中でも調合や温調などの工程では、攪拌機とステンレス容器を一緒に使用することが多いと思いますが、攪拌機とステンレス容器を別々のメーカーから購入していませんか？

日東金属工業は攪拌機とステンレス容器をワンストップでご提案できるメーカーです。そのため、それぞれを組み合わせた時のお客さまの使いやすさや攪拌効率などを考えたオーダーメイドでの製作も1品から承っております。

例えば、

- ・粘度が高い液体の攪拌後、消泡（脱泡）に時間がかかっている。
- ・攪拌後液面が泡立ってしまい、正確な計量ができない。
- ・泡立ちやすい液体を攪拌する際のオーバーフローを防ぎたい。

などの問題でお困りでしたら、攪拌機には「ベルヌーイ流攪拌機」をご提案いたします。

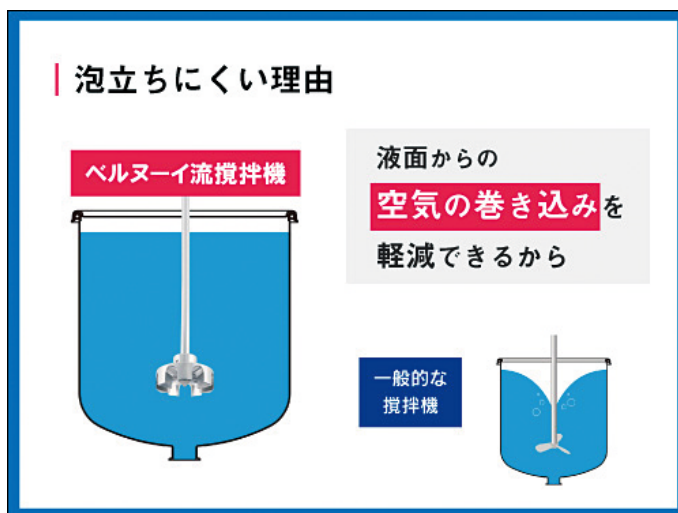
泡立つ要因のひとつに「攪拌時に液面から空気を巻き込んでしまう」ことがあります。旋回流で攪拌軸周辺の液面が下がることで容器の中心に大きな渦が発生し、そこから泡が発生してしまうのです。この攪拌機には「ベルヌーイ流攪拌体BEAG」を搭載し、一般的な攪拌体とは異なる原理（遠心力による圧力差）で容器内に液流を起こすことで、液面からの空気の巻き込みを軽減し「泡立ちにくい」「強力な」攪拌を実現します。これにより泡立ちを抑制し、消泡時間を短縮し、液面の泡立ちやオーバーフローを防ぐことができます。

その他にも、

- ・ヘルール接続のため、密閉攪拌が可能で接続部分からの異物混入を防ぐことができる。
- ・コンパクトなモーターでも高い回転数で攪拌可能（毎分700回転～）。
- ・主に30～300リットル程度の攪拌に最適。
- ・短時間で分解でき、洗浄が簡単。
- ・モーター材質や駆動方法が選べる。

などの特長があるベルヌーイ流攪拌機は、攪拌機と容器のどちらも製作している弊社だからこそその、お客さまのお悩みを解消できる攪拌機となっております。

デモ機の貸し出しやデモ実験も承っておりますので、お気軽にお問い合わせください。



連絡先

● 住 所：〒340-0811 埼玉県八潮市二丁目358

● 部 署：企画開発課

● 役 職：

● 担当者名：展示会担当者

● E-mail：sales@nitto-kinzoku.co.jp

● T E L：048-996-4221

● F A X：048-996-8781

● U R L：https://www.nitto-kinzoku.jp/

◎ 株式会社 日立システムズ

◎ 株式会社九州日立システムズ

株式会社日立システムズ／ 株式会社九州日立システムズ

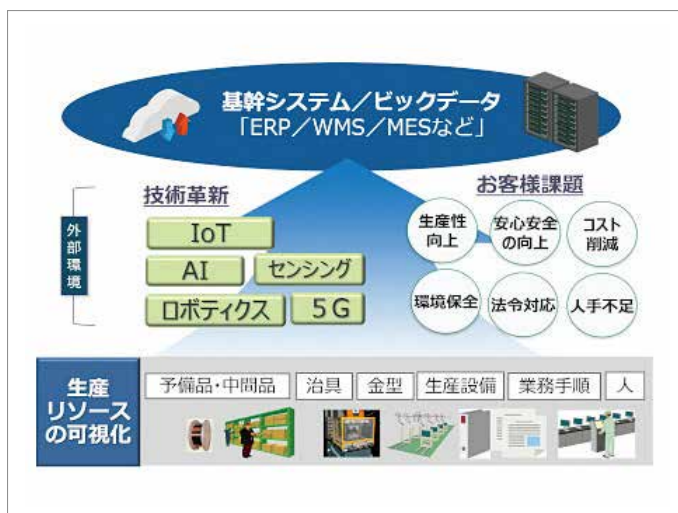
お客さま経営や業務をサポートする幅広い業種・規模にわたる業務システムの構築と、全国約300か所のサービス拠点などのサービスインフラを生かしたシステム運用・監視・保守が強みのITサービス企業です。

■製造現場スマート化に向けたデジタル化サービスの提供

製造現場ではIoT、AI、ビッグデータと言われているますが、集めたデータの使い方が注目がされていないのでしょうか？まだまだデジタル化されていない現実、現場が多いのではないのでしょうか？まずは、その現場にてあらゆる“モノや人”に情報をひも付け、見える化から始まるサービスが当社の強みでもあります。具体的には工場内における金型、部品・予備品、中間品（仕掛品）が必要な時にすぐに見つからないといった課題を抱える企業は多くあります。属人的に管理されている現場では、担当者がいないと保管場所が分からず、次に使おうとしても探し出すのに多くの時間を費やしています。また、次工程へ送る前に工場内のあちこちに仮置きされ、場所は常に一定とは限らず、モノを探すのが困難になる場合も多く「就業時間中に最もロスが多いのは、モノを探す時間」とも言われています。そこでお客さまの工場に近い全国約300か所のサービス拠点から当社エンジニアがITで培ったノウハウを基に、現場にある“モノや人”の見える化を支援します。また、見える化から始まる現場改革への支援として、屋内位置測位技術などを連携活用した中間品（仕掛品）の“さがさない化”による生産効率化や働き方改革への貢献などを支援します。

■個別最適化から統合されたシステムへ

デジタル化が完了すれば関連するデータのつながりも生じ、従来把握できていなかった課題なども見えてきます。当社では「作業員の見える化」「各種組立て図面の見える化」「生産計画の見える化」などの製造現場の課題にあわせ、日立グループおよび、当社協業ベンダーと連携した、適切なサービスを組み合わせ、経営KPIへの貢献につなげていきます。



連絡先

● 住 所：〒812-0016 福岡県福岡市博多区博多駅南2-12-22

● 部 署：新規事業推進部

● 役 職：部長代理

● 担当者名：松枝 綾

● E-mail：aya.matsueda.ke@hitachi-systems.com

● T E L：092-686-5560

● F A X：092-477-7225

● U R L：https://www.kyushu-hitachi-systems.co.jp/



Onlineダイジェスト

モノづくりフェア2020

日本の強みは【モノづくり】です。しかし、グローバル化する競争環境下では、【モノづくり】のプロセスだけで高い付加価値を生み出していくことは極めて難しくなっています。
御社の優れた【モノづくり】を高収益に結び付ける【アフターサービス】プロセスの強化でお役に立つ、【経営変革支援コンサルティング】のジェックです。

【ファン客創造力強化コース】

<https://www.jecc-net.co.jp/LP20200816AfterService>
点検・修理だけでなく、情報収集や提案で「ファン客」を創造するサービスエンジニアが求められています。
このコースでは、「整備対応」「苦情対応」「提案営業対応」などサービスエンジニアに欠かせないコミュニケーションスキルを体得します。

〈導入事例〉

京セラドキュメントソリューションズジャパン様：【サービス成長戦略を実現する人材育成で顧客への価値提供向上を図る】

<https://www.jecc-net.co.jp/interview/20191122>
ダイキン工業様：【エンジニア出身の上司が営業を育てる。解決策は営業プロセスの「見える化」だった】

<https://www.jecc-net.co.jp/interview/20200527>

【需要創造型サービス部門への変革支援プログラム】

<https://www.jecc-net.co.jp/service/solutionSVISS>
アフターサービス部門がつかんだ情報を新たな製品・サービス開発につなげる「需要創造型サービス部門」の実現に向け、「人・仕組み・組織文化」などトータルな視点からご支援します。

〈導入事例〉

富士電機様：【需要創造型フィールドサービスを現実にするには1,500人の意識改革が必要だった】

<https://www.jecc-net.co.jp/interview/20200204>



連絡先

●住 所：〒170-6020 東京都豊島区東池袋3-1-1 サンシャイン60ビル20F

●部 署：営業部

●役 職：

●担当者名：仙田 美穂

●E-mail：marketing_support@jecc-net.co.jp

●T E L：03-3986-6365

●F A X：03-3982-5894

●U R L：https://www.jecc-net.co.jp/



東京エレクトロン デバイス株式会社

東京エレクトロン デバイス 株式会社

東京エレクトロンデバイスでは、データ活用で求められるデータ収集・分析作業から、プロトタイプ開発、最終的な本番サービス、機器の量産、セキュリティ対策までお客さまのIoT設計ステージに合わせた開発サービスを用意しています。

【自社で運用できる、予知保全データ活用システム】

予知保全システムの構築には「データ収集」「可視化」「変化監視」「データ分析」「状態診断」「通知」の六つのポイントがあります。IoTデータ活用プラットフォーム「CX-D」と判別モデル自動生成マシン「CX-M」で、これらの高度なデータ処理をプログラムレスに、生産設備の効率的な保全、品質の安定化、稼働率の向上を実現します。自動でデータを分析し状態の境目を見極め、異常判別プログラムを生成する「CX-M」は、初期費用を抑えながらデータ分析の専門家でなくても高い精度の判別プログラムを作ることができ、予知保全システム構築に最も時間とコストが掛かる業務を軽減、プロジェクトを前進させることが可能になります。

【リモートメンテナンス with Azure】

フィールドサービスの課題を簡単・安全に解決！社内ネットワークに接続することなく、装置の画面をサポートセンターと共有が可能。接続可否は装置側で設定でき、困ったときのみ接続することで安心。要件に応じたカスタマイズも可能です。

【Cassia 温度モニタリングキット with Azure】

温度センサー、長距離Bluetoothルーター、クラウドサービスによる温度モニタリングが可能。

温度データやデバイスに関する情報を一元管理でき、アラート設定やデータ保存・CSV出力およびシステムを簡単に構築でき、目的に応じたデータ表示が可能です。

【データ可視化・異常検知パッケージ】

データの可視化による状態のモニタリングやアラート通知により、次のようなシーンで効果を発揮するソリューションです。

1. 工場など生産現場における生産性の向上
2. 販売後の機器のフィールドサービス効率化

異常判別モデル自動生成マシン

CX-M



IoTデータ活用プラットフォーム

CX-D



連絡先

● 住 所：〒810-0001 福岡県福岡市中央区天神4-6-7 天神クリスタルビル11F

● 部 署：福岡営業所

● 役 職：

● 担当者名：モノづくりフェア2020担当者

● E-mail：

● T E L：092-721-5745

● F A X：

● U R L：<https://www.teldevice.co.jp/>



Onlineダイジェスト

モノづくりフェア2020



株式会社

テクノア

株式会社テクノア

ステージゾーン

ギャラリゾーン

アリーナゾーン

出展者一覧

索引

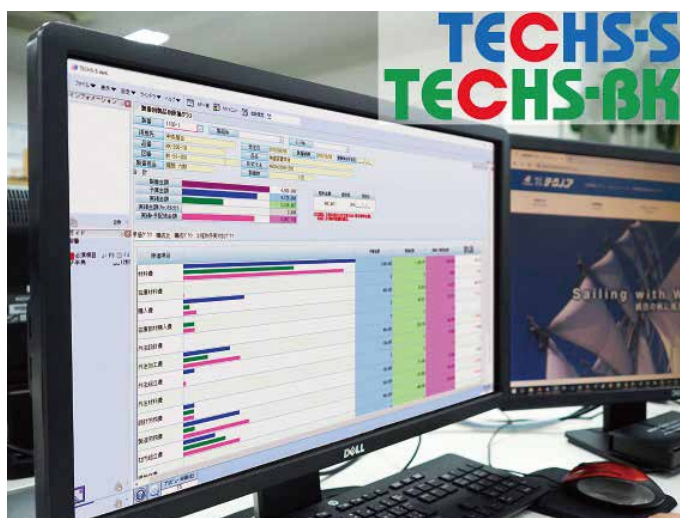
生産管理ソリューション（TECHSシリーズ、BtoBプラットフォーム、Seiryu）とIoTソリューション（まるごとIoTシリーズ：A-Eyeカメラ、Ez-Bee）を組み合わせた中小製造業様のスマート工場化をサポートします。

【生産管理ソリューション】

出荷実績No.1の生産管理システム『TECHSシリーズ』（テックス）は1994年の販売開始以来、3,800社以上のお客さまに導入いただいているベストセラーのシステムです。個別受注や多品種・少量生産といった中小製造業様、町工場様の業務改善を図り、生産性向上に寄与しています。

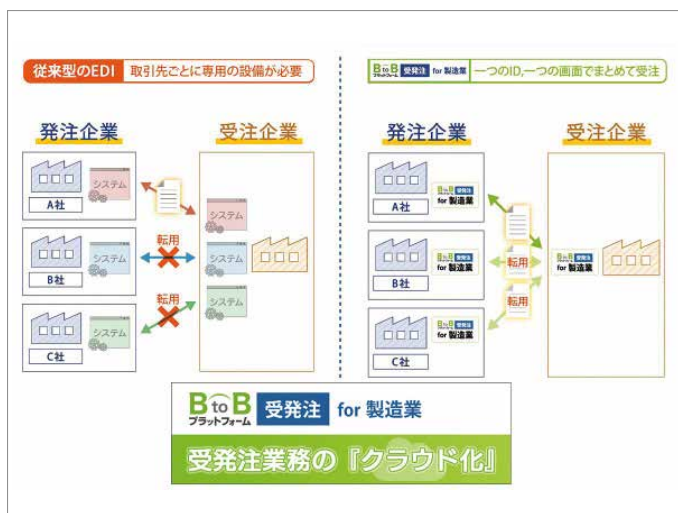
TECHSシリーズとシームレスに連携する『BtoBプラットフォーム 受発注 for 製造業』は、製造業界において発注企業と受注企業の双方で行われている受発注業務を電子データ化するWeb受発注システムです。クラウドの利点を生かした受発注業務のペーパーレス化、テレワークへの移行を実現しています。

多品種・少量生産の中小企業様に向けた生産スケジュール『Seiryu』（セイリュウ）は、『TECHSシリーズ』以外の管理システムとも連携可能です。さまざまな角度から生産計画が確認できることで製造現場の見える化だけでなく、生産計画業務の属人化を解消します。



【IoTソリューション】

製造現場のIoT化を図るのが、新製品『まるごとIoT』シリーズです。AI画像認識を利用した工場の見える化システム『A-Eyeカメラ』（エーアイカメラ）は、最新のIoTプラットフォームです。メーカー・年代の異なる機械・設備であっても、一元的に稼働データを収集できます。新製品の位置×実績 見える化システム『Ez-Bee』（イージー・ビー）は、工場内のヒトやモノの位置が分かり、自動で実績収集できる、新しい見える化の仕組みです。これまで、状況監視や実績収集などを諦められていた製造現場のIoT化を実現します。



連絡先

- 住 所：〒500-8364 岐阜県岐阜市本荘中ノ町8-8-1
- 部 署：広報
- 役 職：
- 担当者名：展示会担当者
- E-mail：technoa.pr@technoa.co.jp

- T E L：058-273-1445
- F A X：058-273-9562
- U R L：https://www.technoa.co.jp/



株式会社バーナードソフト

上場ベンチャーからスピンアウトした札幌のソフトウェア開発企業です。インターネット創成期からシステムやサーバー開発に携わっており、各種プロトコル、特にVoIPやSIPに精通した熟練のエンジニアが多数在籍しています。自社開発製品の強みを生かした柔軟な対応により、大手ユーザー様からも高評価をいただいています。株式会社かんでんエンジニアリングと共同開発をしています。

「エスカレイド」は、最新のAI技術で異常音を検知する、リアルタイム音監視システムです。音監視は、映像監視では確認できない死角や暗い場所の監視も可能です。また、映像監視では障害が起こったときにはじめて機械の故障などに気づきますが、音監視の場合、故障前の異音を検知できるため、予知保全が可能です。監視の人的コスト・負荷の軽減や、保守点検の省力化などに活用されています。

大規模工場や無人設備の監視に適したサーバ型の「エスカレイド」と、小規模工場の監視やインフラ保守に適した、小型端末1台で監視可能なサーバレス型「エスカレイドコア」の製品ラインナップを取りそろえているため、規模や用途に合わせた方法で導入可能です。

「テグノス」は、ネットワークを流れるデータの常時収集、蓄積、分析を行う、ネットワーク監視システムです。死活監視、遅延監視といった一般的なネットワーク監視だけでなく、プロトコルレベルでのパケット解析、監視を行うのがテグノスの特徴です。テグノスを導入することで、対象システムの状態感知、障害の予防予知、原因究明時間の短縮、システム性能分析が可能となり、提供サービスの品質を向上させます。またネットワーク監視における人的コストの削減にも寄与します。大規模ネットワーク向けの「テグノス」と、小規模ネットワーク向けの小型端末1台で監視可能な「テグノスコア」の製品ラインナップをそろえているため、規模に合わせた方法で導入可能です。

【エスカレイド】

正常音は緑色、異音警告は黄色、異音は赤色で表示されます。



【テグノス】

死活監視、遅延監視、Trap監視、Syslog監視、品質監視を一元管理できます。



連絡先

● 住 所：〒060-0032 北海道札幌市中央区北2条東1丁目2-2 プラチナ札幌ビル5階

● 部 署：営業部

● 役 職：

● 担当者名：丹羽

● E-mail：it-support@barnardsoft.co.jp

● T E L：011-776-6738

● F A X：011-776-6838

● U R L：https://www.barnardsoft.co.jp/



Onlineダイジェスト

モノづくりフェア2020



国立研究開発法人 産業技術総合研究所

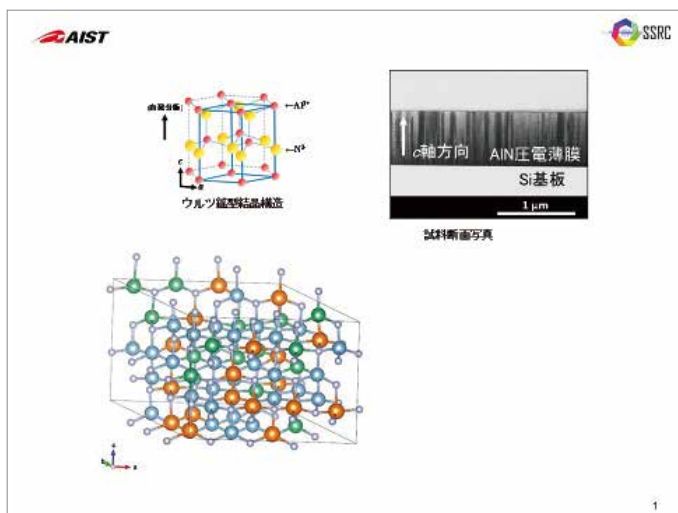
産総研九州センターは研究開発に加えて、全国に展開する産総研の九州拠点として、公設試や大学・高専、産業支援機関などとの連携ハブ機能を発揮し、地域イノベーションの創出に貢献します。

1. スマート製造・製造網の実現に欠かせない計測・センシング技術に関する最先端の研究開発と、その成果の産業界への橋渡しセンシング技術に関する研究の一環として、情報通信機器用などの圧電材料や生体センシングセンサー材料の開発、製造技術の質の向上を目指すセンサーシステム技術の開発、検出困難な部分の可視化する技術開発や、センサーデバイス開発とその情報を社会利益に変換するための情報技術（写真参照）を展開しています。一例として、生産性向上や人手不足問題解決のためにAI/IoT技術を導入したいのに、何から手を付けたいのか分からないなどの理由で躊躇（ちゅうちょ）する企業様が少なくないと思います。どんなAI/IoT開発も現場の状況の整理が必要なので、九州センターに「スマート製造センシング」に関わる研究者が集積している強みを生かして、既設センサーや作業記録からAI/IoTの導入の糸口を探る、専用センサーを作製しAI/IoTを構築する、などの手法で課題解決に取り組んでいきます。

2. 九州IoTデバイス試作ネットワークによるデバイス試作環境の提供

HP <https://unit.aist.go.jp/kyushu/minimallab/index.html>

九州には800社を超える半導体関連企業や100社を超えるソフトウェア企業が集積し、大学や公設試験研究機関などに4～8インチの半導体（前工程）試作ラインが多数稼働しています。このような背景のもと、パッケージング（後工程）試作機能を備えた弊センターのミニマルIoTデバイス実証ラボがワンストップソリューション提供の窓口となり、ネットワークの連携機能を活用することで多種多様なデバイス試作のニーズにお応えする体制を整えました。1個の試作から対応できます。デバイス試作に関して、どんなことでもご相談ください。



連絡先

● 住 所：〒841-0052 佐賀県鳥栖市宿町807-1 産総研九州センター

● 部 署：産学官連携推進

● 役 職：

● 担当者名：相談担当者

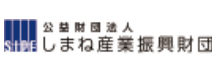
● E-mail：q-sangakukan2-ml@aist.go.jp

● T E L：0942-81-3606

● F A X：0942-81-4089

● U R L：<https://www.aist.go.jp/kyushu/index.html>

モノづくりコーナー 金属工作・加工技術・材料ブロック

出展企業	会社紹介
 旭精機工業株式会社 旭精機工業株式会社	資本金 41億円 株式上場 名証二部 従業員 531名 拠点 本社（愛知県尾張旭市）・東京支店・大阪営業所・神戸工場 事業内容 精密金属加工品・小口径銃弾・プレス機械・ばね機械・航空機部品・自動機・専用機などの製造および販売
 株式会社 エージェンシーアシスト	ものづくりを繋ぐファブレスパートナーをキャッチコピーに、製造業の生産性向上を「加工部品の調達・装置製作・計測評価」の3分野でご支援します。部品加工は多品種少量で1個から、全国対応させていただきます。
 株式会社エムケーセラ	ファインセラミックス・超硬合金・新素材をはじめとする各種構造部品の研削研磨加工はエムケーセラへお任せください。
 オーケーディー株式会社 (けいはんな学研都市)	超鏡面加工（超仕上げ磨きに挑み続けるエキスパート集団）
 株式会社神奈川フッ素 (神奈川パビリオン)	フッ素樹脂をメインとした樹脂／プラスチック素材の切削加工メーカー。 高い精度と管理を求められる物がメイン。 少量多品種と共に、自動車向けPTFEリングといった量産も行っている。
 九州電機工業株式会社	九州電機工業（株）は、創立約50年に渡り、培ってきた技術力を生かし、「モノづくり」への情熱とお客さまに深い感動をお届けしたいという思いで、地域のさまざまな問題解決し、安心して暮らせる社会づくりを目指しています。
 インタビュー記事掲載 株式会社クラマ	Withコロナ時代へのものづくり改革！ クラマは新たなものづくりの世界にマッチした工作機械、周辺機器など、未来のトレンドを提案します。
 株式会社ケイ・エス・ケイ	創業より培ってきた超精密加工技術を生かして、お客さまのあらゆる規格・仕様にお応えし高品質・短納期・低コストを追求、約2,000枚のダイヤモンド砥石を所有し半導体・自動車業界などにおいて高いご評価をいただいています。
 株式会社コーケン (神奈川パビリオン)	当社では、一般染色アルマイト全17色+硬質アルマイト全6色という豊富なカラーバリエーションで高品質なアルマイト処理をご提供いたします。レーザーマーキングも可能。
 シバタ精機株式会社 (公益財団法人飯塚研究開発機構)	プラスチック金型設計製作をはじめ、精密カスタムプレート製作および2次加工を取り扱っている金属加工の会社です。長年培ったノウハウを駆使し、高品質・高精度の製品を短納期でお届けすることを第一としています。
 公益財団法人 しまね産業振興財団	島根県モノづくり企業をマッチングいたします！貴社のお探しのニーズ（加工内容、サイズ、ロット、材質など）に合わせ島根県内の優れた加工技術（機械金属、電気電子、樹脂など）を保有する企業を幅広くご紹介いたします。
 昭和鉄工株式会社 (福岡市機械金属工業会)	1883年に福岡の地で創業した昭和鉄工は、長い歴史で培った熟技術者をコアにした製品・事業を全国で展開しています。2020年、新スローガン“情熱で拓く。誠実で応える。”を策定し、次代に向け新たな一歩を踏み出します。
 西部電機株式会社	当社は1927年に創業し、「超精密とメカトロメーションの追求」を理念に、物流マテハンシステム、産業機械、放電加工機、工作機など、多彩な技術で明日を拓くメカトロニクスメーカーであります。
 トーカロ株式会社	溶射・その他表面改質技術（表面処理）の加工を行う会社です。あらゆる素材に新しい機能（耐摩耗性、耐食性など）を付与し、貴社の課題解決をお手伝いします。70年の歴史からさまざまな解決実績を保有しております。
 株式会社中島ターレット (公益財団法人飯塚研究開発機構)	機械加工専門会社です。主製品は半導体製造装置部品、一般産業用ロボット部品、特殊モーター部品加工をタイムリーに応えます。近年は航空機産業に参入し、さまざまな産業に対応できる体制を構築しております。



	株式会社野口製作所 (神奈川パビリオン)	精密板金加工・粉体塗装処理・組み立ての一貫生産 私たちは、精密板金業界の発展と海外にまで貢献できる企業を目指します。
	株式会社ノムラ (福岡市機械金属工業会)	福岡の地で1982年に創業し、九州を中心に沖縄から北海道まで新しい時代のモノづくりに不可欠な機械設備・周辺機器を販売している商社です。『モノづくり企業のコンシェルジュ』として最適な提案をさせていただきます。
	葉山工業有限会社 (神奈川パビリオン)	現代のものづくりに最適なサービスを提供します。精密板金加工のことならどんなことでもお客さまのニーズに応じた多種多様のご注文にお応えいたします。設計から試作、量産までなんでもご相談ください。
	株式会社フジキン	宇宙開発や新エネルギーなどの最先端産業の分野において、フジキンの最先端テクノロジーを生かした特殊バルブ機器類および超精密な流れ（流体）制御システムが役立っています。
	ベルテクネ株式会社 (福岡市機械金属工業会)	ベルテクネ株式会社は精密板金加工を行う金属加工事業部を中心に、水産養殖用機械の製造販売を行う水産機械事業部、建築金物の施工管理まで請け負う建築工事業部の3事業部制を取る金属加工メーカーです。
	三鷹製版株式会社	日本全国300社以上のサプライヤーとして65年の実績有。国際規格に準拠した品質管理にてアルマイト銘板、抗菌などの機能性樹脂フィルムに対する印刷加工、汎用／特殊ラベルを製造しています。
	株式会社山城金型 (けいはんな学研都市)	プラスチック射出成形用金型設計・金型製作・金型部品作成はもちろん、プラスチック成形品の提供まで、小ロットから生産可能です。

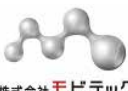
モノづくりコーナー プラスチック成形・加工技術ブロック

出展企業	会社紹介
株式会社朝日化成 株式会社朝日化成	木型による真空成形で梱包材・トレイ・プリスターの製造を行っております。 型製作から成形まで自社内で行う一貫生産体制をとり、高品質で顧客満足度の高いご提案と製品をご提供いたします。
 株式会社関東製作所	この度、九州工場を新設にあたり、初の九州進出!! 樹脂製品の金型・成形品の設計・製作。専用の加工機の設計・製作。部品加工・調達など、生産代行サービスを国内複数拠点とインドネシアからご提供いたします。
サントー試作モデル株式会社	樹脂や軽金属を主とした切削加工による試作メーカー。1個から中ロット500～1000個まで承っております。土日祝日も対応可能! 長年培ったノウハウでお客様の製品開発をサポートします。まずはご相談ください。
 有限会社ロッキー化成 (神奈川パビリオン)	当社はポンチ絵や企画の段階から3Dプリンタなどを活用しデザイン・設計からプロトタイプ造形を経て、金型設計・製作・成形TRY・量産・印刷など後加工までワンストップにてお応えいたします。

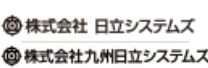
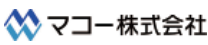
モノづくりコーナー 測定・制御・試験ブロック

出展企業	会社紹介
 株式会社ナガタ (株式会社永田製作所)	当社は「研磨」をコア技能として、より合理的な光学レンズ加工技術の開発に取り組んでいる会社です。 製造設備や測定機をはじめ生産に関わるさまざまな治工具や皿、ダイヤモンド工具などの製造販売を行っています。

モノづくりコーナー 設計・製造支援システムブロック

出展企業	会社紹介
 株式会社モビテック インタビュー記事掲載	デジタル技術（3Dモデル／3Dスキャン／3Dプリンタ／リバースエンジニアリング）で御社のモノづくりに貢献します。35年間自動車業界で培った技術力で3DCADの教育やツール開発にて御社をサポートします。

モノづくりコーナー 生産ライン、エンジニアリングブロック

出展企業	会社紹介
 ケイ・エイチ工業株式会社	①「P&ID」などのプラント図面作成サービス、②防爆対応可能プラントIoT、③図面がないプラントの老朽化対策を展覧しております。プラント設備のお困りごとは、ぜひケイ・エイチ工業（株）にご相談ください！
 日東金属工業株式会社	ステンレス容器と攪拌装置のメーカーです。製薬、化粧品、化学、食品メーカー様の工場や研究室などへ60年以上納入しています。1品からオーダーメイドが可能で、お客さまのご希望の製品を設計・製作いたします。
 株式会社日立システムズ／株式会社九州日立システムズ	お客さまの経営や業務をサポートする幅広い業種・規模にわたる業務システムの構築と、全国約300か所のサービス拠点などのサービスインフラを生かしたシステム運用・監視・保守が強みのITサービス企業です。
 マコー株式会社 インタビュー記事掲載	マコーは、「ウェットブラスト」と呼ばれる物理的かつ環境にやさしい表面処理技術を組み込んだ装置の企画・設計・製作、およびアフターメンテナンスまで行う、国内唯一のウェットブラスト装置専門メーカーです。
 株式会社ワールドスケール	高速小型自動計量装置の開発製造を手がける業務用機械器具メーカーです。すべてのニーズに応えるオーダーメイド。世界でたった1つの製品が貴社の可能性を広げます。

モノづくりコーナー 駆動技術・部品・システム・油空圧機器ブロック

出展企業	会社紹介
 イグス株式会社 インタビュー記事掲載	イグスは「寿命を延ばして、コストを下げる」ことをモットーに無潤滑の樹脂製可動部用部品を開発・製造しています。製品はケーブル保護管や可動ケーブル、すべり軸受などで、約50の業界でお客さまをサポートしています。

モノづくりコーナー 工具・周辺機器・システムブロック

出展企業	会社紹介
 株式会社ギケン	福井県の特許を活用し、当社の切削工具製造技術やノウハウによって、バリ（金属くず）の発生しないハイブリッドドリルを開発、製造しています。アルミニウム用、鉄用、ステンレス用、CFRP用、CFRTP用とシリーズ化しています。

IoT・AI・SIコーナー FA・ロボットSIブロック

出展企業	会社紹介
 SKソリューション株式会社 インタビュー記事掲載	私たちは、製造業のみならずの技術発展に貢献すべく培った「技術力」。商社としてさまざまな企業さまと築いてきた「ネットワークの力」。この二つの武器で、「ものづくり」の現場に、常に新しい価値を提供していきます。



 株式会社ジェック Just Excellent Core value Creator 株式会社ジェック	インタビュー記事掲載 ツバコー九州株式会社	【アフターサービス部門の強化ならジェックへ!】もうかるアフターサービス部門を実現します。 創業56年! ご支援企業2万社以上。需要創造型経営実現のパートナーとしてコンサルティングサービスをご提供します。
	インタビュー記事掲載 東京エレクトロン デバイス 株式会社	当社は工場設備および動力伝導部品を取扱う専門商社です。福岡エリアを中心に九州全域で営業展開しております。部品から大型システムまで、長年培ったノウハウでお客様の困りごとをサポート致します。
	東京エレクトロン デバイス 株式会社	東京エレクトロンデバイスは、半導体製品やビジネスソリューションなどを提供する「商社ビジネス」と、お客様の設計受託や自社ブランド商品の開発を行う「開発ビジネス」を有する技術商社です。
	Vision Components GmbH	1996年産業用スマートカメラの専門メーカーとして設立し、以来25万台以上のスマートカメラを全世界に供給しております。カメラに画像処理機能を内蔵し、コンパクトなエンベデッドビジョンシステムを構築します。

IoT・AI・SIコーナー 情報管理・処理システムブロック

出展企業	会社紹介
 株式会社オプテージ インタビュー記事掲載	オプテージでは、「オプテージのみまもりIoT」として製造現場でのお困りごとをIoTでみまもるソリューションをご提供しています。IoTの導入から運営まで、お客様のビジネス変革をワンストップでサポートします。
 シェルエレクトロニクス 株式会社	シェルエレクトロニクス株式会社です。 半導体関連で培った技術を生かし、製造装置開発・製造、PCB設計・実装に加えて、医療・福祉関連へのチャレンジ、IoT関係機器開発などを手掛けております。
 株式会社テクノア	【日本のものづくりの根幹を支える中小製造業様をシステム開発で応援するテクノア】 中小製造業様に、原価低減、納期短縮、生産性向上、そして経営力強化を図るためのソリューションを提供しています。
 株式会社バーナードソフト	上場ベンチャーからスピンアウトした札幌のソフトウェア開発企業です。インターネット創成期からシステムやサーバ開発に携わっており、各種プロトコル、特にVoIPやSIPに精通した熟練のエンジニアが多数在籍しています。
 ベルズシステム株式会社 ベルズシステム株式会社	シナリオも言い回しもいらないAIチャットボット Roanna (ロアンナ) のご紹介です。 社内からの、お客さまからの、さまざまなお問合せに対してAIが自動的に回答するクラウドシステムです。

3次元設計・開発・プリンターコーナー

出展企業	会社紹介
 iCAD株式会社 インタビュー記事掲載 iCAD株式会社	我々は設計者の近場・現場で活動し、日本のモノづくりを日本のCADで支えること。世界で勝負できるソフトウェアを開発し、100年以上使い続けられる道具の開発を目指しております。
 リコージャパン株式会社 imagine. change.	リコージャパン(株)はオフィスに留まらず「オフィスと現場」を結ぶワンストップソリューションや多業種のお客様現場への価値をご提供し、お客様の「その先のお客様にまで届く価値」を創出することを目指しています。

環境・エネルギーコーナー

出展企業	会社紹介
 株式会社クリーンバブル研究所 クリーンバブル研究所 (けいはんな学研都市)	地球環境の負荷の低減と微生物危害のない安心で安全な社会環境の提供をモットーに2018年に設立しました。 新型コロナウイルス、インフルエンザウイルスの殺菌をオゾンマイクロナノバブルの手法で研究開発しています。

九州自動車生産推進コーナー

出展企業		会社紹介
	株式会社愛幸発條	愛知県日進市で精密ばねの製造販売を行っております。地場産業でもあります自動車部品のばねを製造させて頂いております。試作から量産まで、さまざまな形状の製品を手掛けております。
九州自動車・二輪車産業振興会議		
	株式会社アポロジャパン	画像認識の新しいアルゴリズムのAIを使い、レーザーレーダーを不要とする3眼ステレオカメラを開発中。すでにこの基礎技術で実証実験を行っています。
	株式会社石井工作研究所	半導体・自動車関連事業を主事業とし、精密金型、製造装置の開発から設計・製造・組み立て・販売・サービスまでを行う『ものづくり』企業です。
	株式会社石原パッキング工業	私たち(株)石原パッキング工業は全国7拠点に工場を持ち、品質の安定・迅速な対応・コスト低減の提案を心がけ顧客満足度の向上に努めております。自社工場、協力会社を含め、樹脂、ゴムなどはもちろん、金属やライニングなどの加工も行っております。
	大分ドライループ株式会社	固体被膜潤滑剤(フッ素系/モリブデン系)のコーティング剤製造・販売・開発、コーティング加工まで一貫生産で手がける表面処理メーカーです。また、外観・意匠を目的としたコーティング処理も可能です。
	有限会社カネクラ加工	弊社は大川市で自動車メーカー向け内装部品の加工製造を主力生産とし、裁断～縫製～アセンブリーまで一貫して行っております。コスト削減や社内使用治具の作成も行っており開発、生産コストを抑える提案もできます。
	北九州市立大学 泉研究室	2016年に創立70周年を迎え、30年後の未来に向けて、「地域」「環境」「世界(地球)」を三つのビジョンと位置づけました。時代のニーズに応えるとともに、これらが共生する持続可能な社会の創造に全力で取り組みます。
	興南設計株式会社	機械設計を主としたサービスを提供します。生産設備の設計・製作から製品開発のお手伝いまで、お客さまのご要望に沿った形でサポートします。創業以来蓄積された各分野のノウハウをもとに、迅速に課題を解決します。
	株式会社三福	三福は三五グループの一員として、得意とするステンレス板金加工、プレス加工、スピニング加工で主に自動車部品(排気系部品、ボディ部品)を製造。また、自動車以外の少量多品種生産についても対応しております。
	四恩システム株式会社	低価格IoTシステム(月額5万円～) 汎用設備の稼働率/製造リードタイムを見える化。AGV(無人搬送システム) 自社オリジナル制作。その他、メカトロニクスとITを融合させたインテグレーションが得意。
	新生電子株式会社	本社は兵庫県にある電子機器ユニットの開発、設計、製造およびEMS、プレス、成型品を主とした会社です。 QCD革新⇒ワンストップソリューション @新生
	精発九州株式会社 (精発ばね工業株式会社)	国内5工場、タイ1工場の体制でお客様のニーズに応える精密ばね・プレス品・ASSY品の専門メーカーです。試作からお客様に寄り添い、技術力を生かした提案をさせていただきます。重要保安部品の量産実績も多くございます。
	大栄工業株式会社	高品質なプラスチックの成形・塗装・組み立ての製造販売事業、画像検査装置をはじめ、自動化・省人化機器の製造販売事業、自社商品のインテリア製品やスポーツ床材を製造販売する事業がある『モノづくり企業』です。
	株式会社ダッド	自動車をはじめとした大手メーカーの開発、生産、販売、アフターサービスに加え、企業のベースとなる人材育成、安全、環境まで、あらゆる工程をデジタル技術でサポートしています。 お気軽にお問い合わせください。
	ナミティ株式会社	当社は、常に「今時代のモノづくり」にこだわり、異型線・ファインカット・制御機器部品など特殊な技術でニーズにお応えする事で、お客さまと共に新しい価値を創造する会社を目指しております。



	株式会社ネクストシステム	AI（人工知能）やxR（AR/VR/MR）、非接触系インタラクションシステムなどの最先端開発を得意とするシステム会社です。AI分野では、物体認識、行動解析、異常解析、エルゴノミクス（人間工学）評価などの開発を行っています。
	株式会社花菱塗装技研工業	主に自動車部品を塗装している工業です。塗装ロボット・自動ラインを活用して、大量生産を可能にしております。ISO9001・14001を認定取得しており品質管理の徹底を社員一丸となって取り組んでいます。
	株式会社明和eテック	『ロボット&メカトロシステム』、『IoT+AI』、『画像検査+AI』、『電機・FA制御』各テクノロジーを結集させて要望に合わせたシステム構築やフィールドサービスを通じてトータルソリューションをご提案いたします。
	株式会社明和製作所	当社は福岡県糸島市に位置し、各種モーター、発電機およびアルミダイカスト、歯車製品を製造しています。お客さまの立場に立ったモノづくりを志し、カスタマイズ製品を小ロットからでも高い品質でお届けします。

産学官連携・団体PRコーナー

産学官連携・団体PRブロック

出展企業	会社紹介
 公益財団法人 関西文化学術研究都市推進機構 (けいはんな学研都市)	関西文化学術研究都市での「けいはんな学研都市『新たな都市創造プラン』」の実現のため、研究機関・企業の集積や研究成果の蓄積という都市の強みを生かし、イノベーション創出と持続可能な都市づくりに取り組みます。
 公益財団法人 九州先端科学技術研究所 (ISIT)	システム情報技術やナノテクノロジーなど先端科学技術分野における研究開発や社会実証・実装、人材育成、関係機関との連携などにより、地域企業の技術力・研究開発力の向上および新事業・新産業の育成支援を推進します。
 一般財団法人 日韓産業技術協力財団	当財団は、経済産業省所管の団体で日韓の中小企業ビジネス促進事業を行っています。「日韓中小企業情報交流センター（JK-BIC）」というビジネスマッチングサイトを通じ、常時相談を無料で受け付けています。

産学官連携・団体PRコーナー

九州・沖縄（ぶらんど）ブロック

出展企業	会社紹介
 国立研究開発法人 産業技術総合研究所	産総研九州センターは、センシング技術で生産現場のスマート化を目指す最先端の研究開発、ミニマルファブによる多様なデバイス試作機能の提供などとともに、地域の産学官連携ハブとして技術の橋渡しに取り組みます。
福岡市トライアル優良商品	
 HMS株式会社	当社では、世界最先端のAIとエッジコンピューティング技術を駆使し、画像入力と処理を一体化した世界最速・最小のAIスマートカメラを提供しています。産業現場の自動化・自律化装置などさまざまな分野で活用いただいております。
 KEYes株式会社	「南京錠をもっと使いやすく」が弊社サービスのキャッチフレーズ。bluetoothで解錠する南京錠はいつどこで誰が開けたか？の管理ができ、そして誰がいつ開けられるか？の権限管理ができます。
 株式会社Qurate	DXに向けたデジタルマーケティングプラットフォームを開発する企業です。企業の持つコンテンツをWebサイトやアプリ、SNSなどさまざまなサービスと連携させ、効率的かつ効果的なソリューションを提供します。
 株式会社シーノ・オフィス	2007年より創業し、今日まで企画・デザイン業としてさまざまな技を磨いてまいりましたが、特にこだわっているのは「コミュニケーション」。「キャリア女性のビジネス手帳 Career2021」は、多くの女性たちが交わる価値ある一冊です。

	株式会社YONDE	WebARやInstagram（インスタグラム）のARフィルターを使って体験型の広告を開発している福岡のスタートアップ。最新のARが持つ特性を最大限活用し、テキストや画像、動画では表現しきれない印象的なプロモーションや魅力ある試着体験を提供しています。
	リーディングエッジ株式会社	コロナ禍でも業績回復！ソーシャルディスタンス確保！自社で作成できる新・働き方改革ソフトウェア（RPA+）で業務効率化をご提供しておりますリーディングエッジ株式会社と申します。
	LVUCO MOM	ルブコムは、人前での授乳が恥ずかしくて苦痛だったママが、自身の実体験をもとに開発した、完全オリジナルの授乳服ブランドです。2018年12月に特許を取得し、国内唯一の取り扱いとなりました。
	ローカルフードサイクリング株式会社	「私たちは、コンポストを通して食循環の実感と価値を届け、継続を支援します」 20年以上の実践・研究・普及活動を経て生まれた「LFCコンポスト」、台所から持続可能な未来へのお手伝いする、それが私たちの使命です。

コロナ対策コーナー 感染防止対策グッズブロック

出展企業	会社紹介
株式会社創考テクノ (神奈川パビリオン)	弊社は創業時より、必要とされるテーマをアイデアに盛り込んで開発から販売まで一貫生産をしています。 今回は、接触感染の予防をテーマに電車、バスの中のつり革やスーパーのカート、パネルボタンへ非接触で対応できる抗菌グッズの紹介です。

コロナ対策コーナー テレワーク、デジタル化支援ブロック

出展企業	会社紹介
 インタビュー記事掲載 ウイングアーク1st株式会社	ウイングアークは、ソフトウェアとサービスを通じて、企業の情報活用を支援しています。帳票業務の生産性向上を担う帳票事業と、蓄積されたデータの利活用を促進するデータエンパワーメント事業を行っています。

その他

出展企業	会社紹介
佐伯印刷株式会社 佐伯印刷株式会社	印刷や電子媒体を駆使してお客さまの情報発信に関するさまざまな問題を解決いたします。今回の「モノづくりフェア2020 Online ダイジェスト」では公式サイトやガイドブックの制作で協力させていただいております。



	個別頁	出展者一覧
あ行		
iCAD(株)	P16・17	P71
(株)愛幸発條	P32	P72
(株)朝日化成	P58	P69
旭精機工業(株)	P22	P68
(株)アボロジャパン(九州自動車・二輪車産業振興会議)	P33	P72
イグス(株)	P8・9	P70
(株)石井工作研究所(九州自動車・二輪車産業振興会議)	P33	P72
(株)石原パッキング工業(九州自動車・二輪車産業振興会議)	P34	P72
ウイングアーク1st(株)	P20・21	P74
HMS(株)(福岡市トライアル優良商品)	P43	P73
(株)エージェンシーアシスト	P49	P68
SKソリューション(株)	P10・11	P70
(株)エムケーセラ	P22	P68
大分ドライループ(株)(九州自動車・二輪車産業振興会議)	P34	P72
オーケーディー(株)(けいはんな学研都市)	P23	P68
(株)オブテージ	P14・15	P71
か行		
(株)神奈川フッ素(神奈川パビリオン)	P23	P68
(有)カネクラ加工(九州自動車・二輪車産業振興会議)	P35	P72
(公財)関西文化学術研究都市推進機構 (けいはんな学研都市)	P42	P73
(株)関東製作所	P28	P69
KEYes(株)(福岡市トライアル優良商品)	P44	P73
(株)ギケン	P30	P70
北九州市立大学 泉研究室(九州自動車・二輪車産業振興会議)	P35	P72
(公財)九州先端科学技術研究所(IST)	P42	P73
九州電機工業(株)	P24	P68
(株)Qurate(福岡市トライアル優良商品)	P44	P73
(株)クラマ	P2・3	P68
(株)クリーンバブル研究所(けいはんな学研都市)	P32	P71
ケイ・エイチ工業(株)	P60	P70
(株)ケイ・エス・ケイ	P50	P68
興南設計(株)(九州自動車・二輪車産業振興会議)	P36	P72
(株)コーケン(神奈川パビリオン)	P24	P68
さ行		
佐伯印刷(株)	P48	P74
(国研)産業技術総合研究所	P67	P73
サントー試作モデル(株)	P28	P69
(株)三福(九州自動車・二輪車産業振興会議)	P36	P72
(株)シーノ・オフィス(福岡市トライアル優良商品)	P45	P73
(株)ジェック	P63	P71
シェルエレクトロニクス(株)	P31	P71
四恩システム(株)(九州自動車・二輪車産業振興会議)	P37	P72
シバタ精機(株)((公財)飯塚研究開発機構)	P51	P68
(公財)しまね産業振興財団	P52	P68
昭和鉄工(株)(福岡市機械金属工業会)	P53	P68
新生電子(株)(九州自動車・二輪車産業振興会議)	P37	P72

	個別頁	出展者一覧
精発九州(株)(精発ばね工業(株)) (九州自動車・二輪車産業振興会議)	P38	P72
西部電機(株)	P25	P68
(株)創者テクノ(神奈川パビリオン)	P47	P74
た行		
大栄工業(株)(九州自動車・二輪車産業振興会議)	P38	P72
(株)ダッド(九州自動車・二輪車産業振興会議)	P39	P72
ツバコー九州(株)	P12・13	P71
(株)テクノア	P65	P71
東京エレクトロン デバイス(株)	P64	P71
トーカロ(株)	P54	P68
な行		
(株)中島ターレット((公財)飯塚研究開発機構)	P55	P68
(株)ナガタ((株)永田製作所)	P59	P69
ナミテイ(株)(九州自動車・二輪車産業振興会議)	P39	P72
(一財)日韓産業技術協力財団	P43	P73
日東金属工業(株)	P61	P70
(株)ネクストシステム(九州自動車・二輪車産業振興会議)	P40	P73
(株)野口製作所(神奈川パビリオン)	P25	P69
(株)ノムラ(福岡市機械金属工業会)	P56	P69
は行		
(株)バーナードソフト	P66	P71
(株)花菱塗装技研工業(九州自動車・二輪車産業振興会議)	P40	P73
葉山工業(有)(神奈川パビリオン)	P26	P69
Vision Components GmbH	P30	P71
(株)日立システムズ/(株)九州日立システムズ	P62	P70
(株)フジキン	P26	P69
ベルズシステム(株)	P31	P71
ベルテクネ(株)(福岡市機械金属工業会)	P57	P69
ま行		
マコー(株)	P6・7	P70
三鷹製版(株)	P27	P69
(株)明和eテック(九州自動車・二輪車産業振興会議)	P41	P73
(株)明和製作所(九州自動車・二輪車産業振興会議)	P41	P73
(株)モビテック	P4・5	P70
や行		
(株)山城金型(けいはんな学研都市)	P27	P69
(株)YONDE(福岡市トライアル優良商品)	P45	P74
ら行		
リーディングエッジ(株)(福岡市トライアル優良商品)	P46	P74
リコージャパン(株)	P18・19	P71
LVUCO MOM(福岡市トライアル優良商品)	P46	P74
ローカルフードサイクリング(株)(福岡市トライアル優良商品)	P47	P74
(有)ロッキー化成(神奈川パビリオン)	P29	P69
わ行		
(株)ワールドスケール	P29	P70

新たな食ビジネスを構築する



第31回 西日本

PROFESSIONAL FOODSERVICE, INDUSTRY & CREATION

食品産業創造展'21

会期

2021 5/19(水)~21(金)

10:00~17:00(最終日は16:00まで)

19日・20日は商談中心のビジネスデー

会場

マリンメッセ福岡A館
MARINEMESSE FUKUOKA

出展募集中

新たな
食の
未来

いただきます

Bon appétit

C'est bon

mottainai

Buen apetito

Affet olsun

もったいない

Delicious

- 外食・中食(弁当・惣菜)・給食産業
- 製菓・製パン機器
- 食肉・水産・農産加工機器
- 衛生・品質管理・HACCP対策

- 食品ロス・環境対策 **NEW**
- 店舗向け設備・機器・サービス
- 包装資材
- 食品業界を支える物流

- 食品工場の自動化・省力化
- 原材料・食材

展示会のお問い合わせ/日刊工業新聞社 西部支社 展示会事務局

〒812-0029 福岡市博多区古門戸町1-1 TEL: 092-271-5715 FAX: 092-271-5881 E-mail: foodinfo@media.nikkan.co.jp

詳しくはコチラ!! 西日本食品展 検索

URL: <https://www.nikkanseibu-eve.com/food/>



主催 日刊工業新聞社 共催 西日本食品産業創造展 開催委員会

日刊工業新聞って「どんな新聞？」

CASE

ドローン

ベンチャー

産学官連携

- AI
- IoT
- ICT
- ロボット
- ビッグデータ

- 働き方改革
- 事業承継
- 省人化
- 人手不足対策

起業／経営

フィン
テック

これらのワードに「!」ときたら・・・まずはお試しを。

- SDGs
- CSR
- BCP
- 防災
- 安心／安全

科学技術

MaaS

地方創生

モノ
づくり

物流

GAFA

〈紙面構成〉

●総合面

●商社・国際面

●モノづくり面

①NEXT STAGE

②調達 開発

③働き方

④製造

⑤販売 サービス

●SDGs面

●自動車面

●機械／ロボット／航空機面

●電機／電子部品／情報／通信面

●素材／医療／ヘルスケア面

●建設・生活・環境・エネルギー面

●株式欄

●金融面

●商品市況面

●科学技術／大学面

●中小／ベンチャー／中小政策／
中小企業／地域経済面

●その他

地域特集、業界特集、特別企画

第2部（別刷り）発行あり

※ 紙面構成は予告なく変更する場合があります

日刊工業新聞

THE NIKKAN KOGYO SHIMBUN

発行日／毎月曜～金曜日（週5日発行）
※休刊日は一般紙と同日

購読料／1ヶ月4,721円（税込）
（本体4,372円、消費税349円）



インターネットからでも
お申し込みできます

「ものあす!」で検索
<https://www.monoasu.jp/>

Onlineダイジェスト

モノづくりフェア2020



日刊工業新聞社 西部支社

展示会事務局

〒812-0029 福岡県福岡市博多区古門戸町1-1

TEL 092-271-5715 FAX 092-271-5881

URL <https://www.nikkanseibu-eve.com/mono/>

E-mail monoinfo@media.nikkan.co.jp

(電話受付時間：平日9時30分～17時30分)