

かみこみ 検査機

総合編

The seal inspection system checks faulty sealing.

XrayHawk

SXS2シリーズ

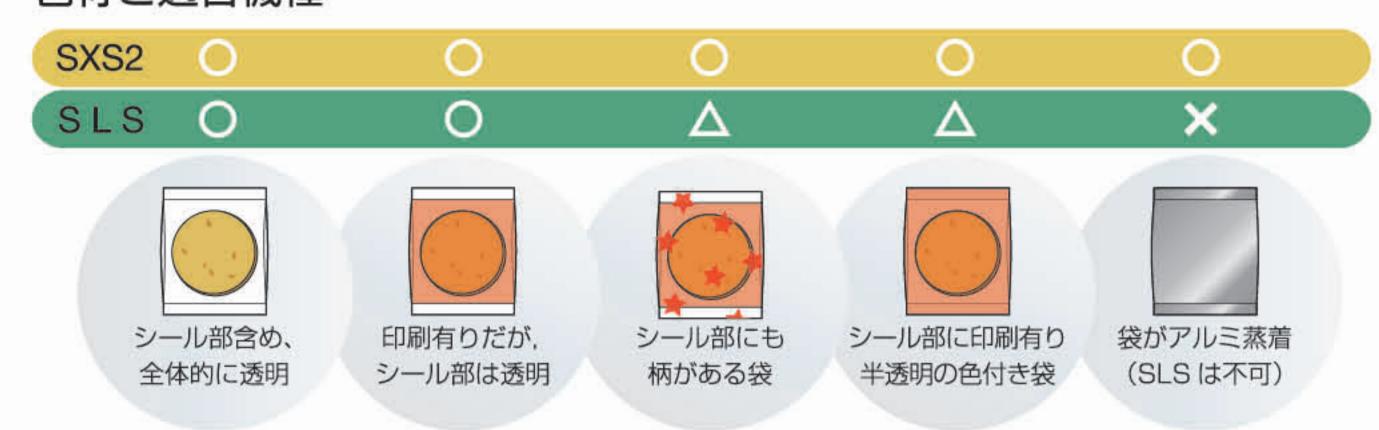
VisionHawk

INSPECTION SYSTEM

株式会社システムスクエア

かみこみ X線、かみこみ 検査機にできること

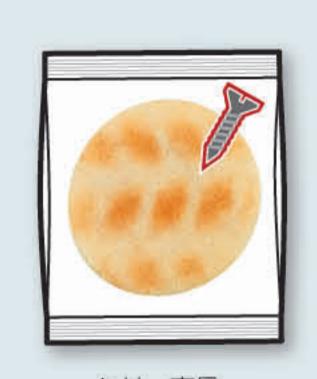
包材と適合機種





シール部に商品の破片・欠片または シール不良等を検出し排除します。

かみこみ



包材·商品 異物(金検付·SXS2)

金検付の場合は金属異物を、SXS2 の場合は金属・骨・ガラス・石等のす。X線で相対質量が計れます。 異物を検出可能です。

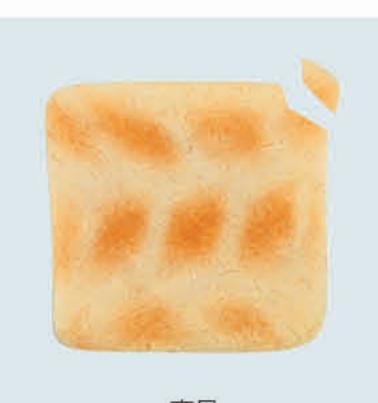


相対質量 (SXS2)

X線画像を元に行う相対質量検査で



商品の割れ・欠け、外周からの亀裂 などの不良を検出可能です。



欠け、角

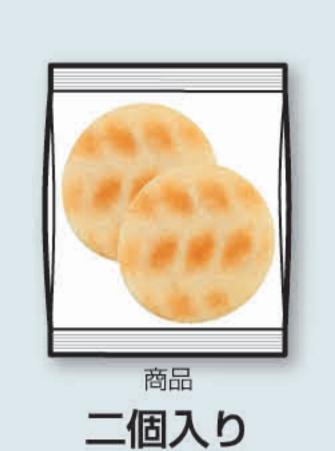
商品の角部分に出来てしまった欠け を検出可能です。



米菓や焼き菓子を生産時にできてし まう小さな穴を検出可能です。



商品の入っていない、空袋を検出し 排除することが可能です。



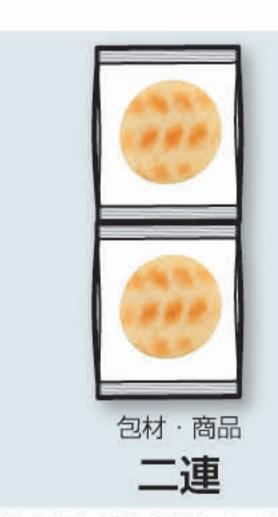
一個入りが正常のところ、規定数量 より多く入って包装された商品を検 出し排除可能です。



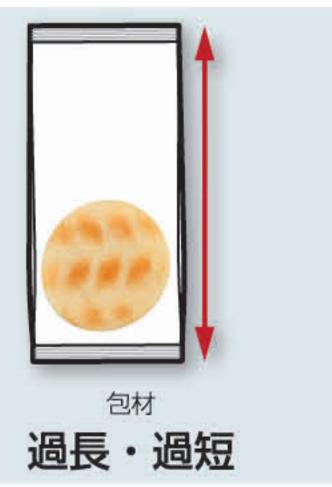
商品の面積・幅・長さ等を測り、規 定サイズに満たない商品を検出し排 除可能です。



シール部にかみこんだ、液体から半 固体までの様々な、かみこみを検出 まった包装を検出し排除可能です。 し排除可能です。



包装の切り離し不良で、繋がってし



包装機の不良で異常なサイズになっ てしまった包装を検出し、排除可能 です。



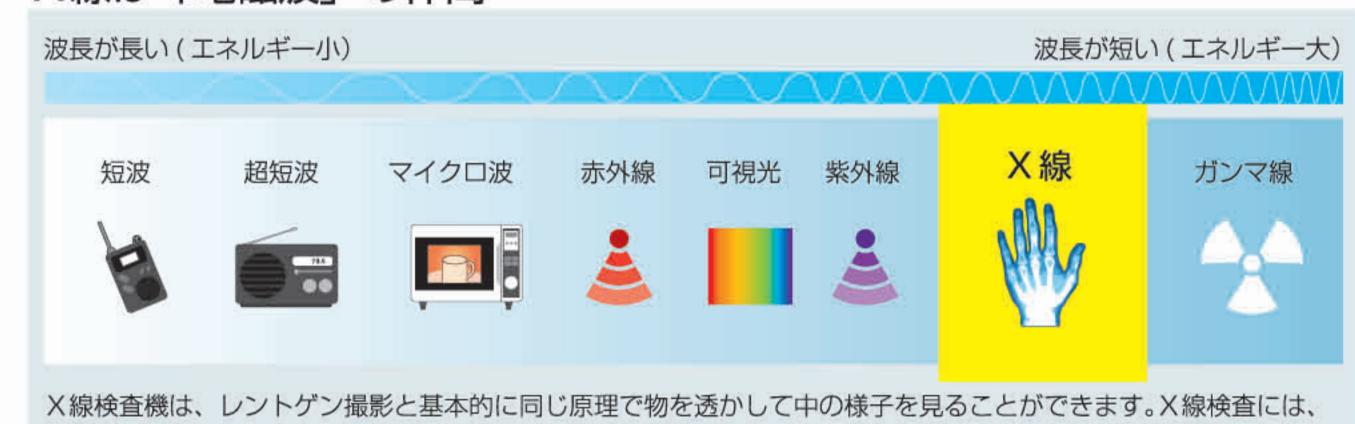
カップ容器の周囲シール部で発生す る、かみこみ・シール不良・包装不 良を検出し排除可能です。



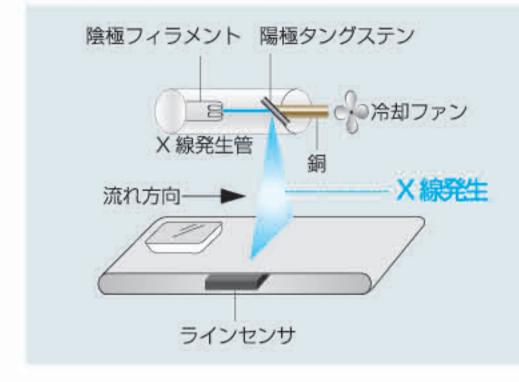
個包装お菓子・パック入りハム・ハップ剤 袋入りかやく・使い捨てカイロ・インスタント麺 など

X線検査機とは

X線は「電磁波」の仲間



X線発生の仕組

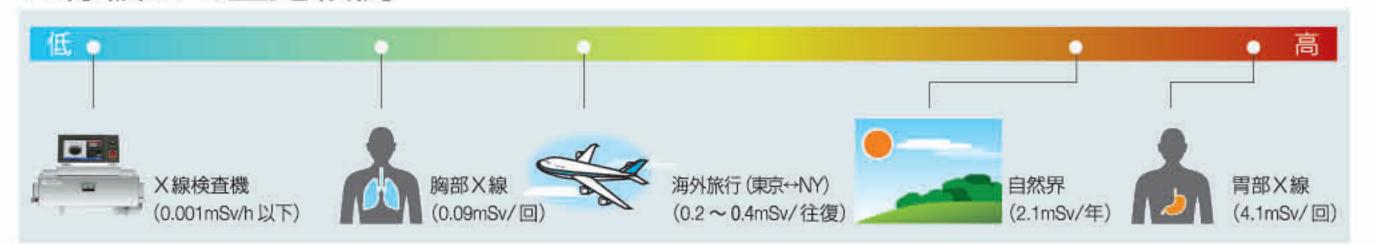


X線の中でもエネルギーの小さな軟X線が使われています。

X線発生管から照射されたX線は、検査品を通ってラインセンサに届き、計測した透過量をもとに画像として撮影されます。撮影されたX線透過画像を解析して異物とそれ以外のものを自動判別します。電流を遮断すると瞬時にX線は停止します。

管電圧を上げるとX線の波長が短くなり透過能力が高くなります。厚い検査品や密度の高い異物の検出に有効です。管電圧を下げると密度の低い異物の検出が改善される場合があります。

X線被ばく量比較例



確かな安全性のために



危険作業を防止

作業者の安全を最優先に考え、様々な安全対策を施してあります。



●本装置は、「電離放射線障害防止規則」に基づいて、作業者に対する十分な安全対策を施してあります。同規則によれば、X線漏洩量が3ヶ月間で1.3mSvを超えない量であれば作業主任者を置く必要がありません。本装置は、X線漏洩量が1μSv/h以下の為、同一作業者が作業した場合、1μSv/h×1日16時間×週6日×13週(3ヶ月)=1.25mSv/3ヶ月となり、規定の範囲内になっています。本装置は、「食品衛生法関連法規」に基づいて、食品へのX線照射線量は0.1Gy以下になっています。これは、毒性、栄養学的微生物学的に全く問題がないレベルです。●機器を使用する事業者は、X線装置設置工事の30日前までに、その計画を管轄の労働基準監督署長へ提出する必要があります。

- ●X 線検査機は1ヵ月に1回エージング(電気を入れる)を行う必要があります。
- ●高額部品が故障する可能性があるため、必ずアースを接続してください。

AC100V仕様 一電源ブラグ例

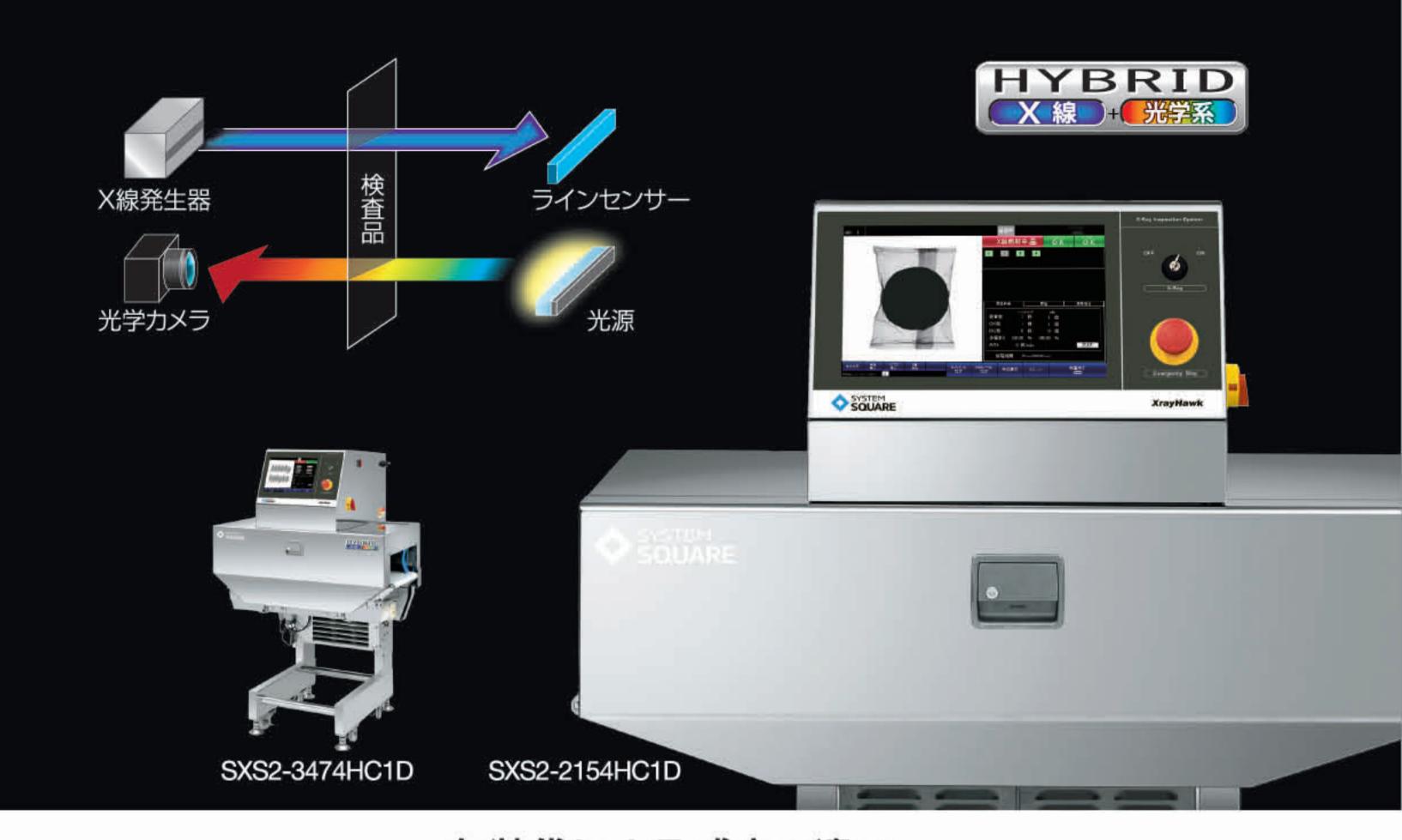


かみこみX線検貨機

包装品向け SXS2-2154HC1D / SXS2-3474HC1D



- ■「かみこみ」「異物」「相対質量」「形状」全ての項目を高感度に検査!
- ■アルミ包材をはじめ、様々な包材のかみこみ検査を実現!
- 包装シール部の確実な特定が可能!

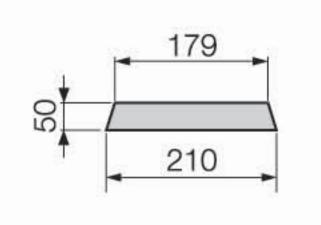


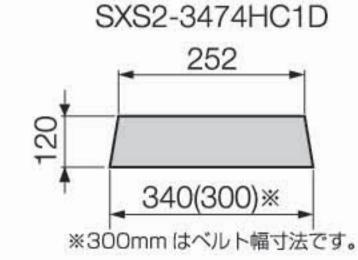
包装袋による感度の違い

	アルミ蒸着		透明包材			
	かみこみ	異物	相対質量	かみこみ	異物	相対質量
かみこみ X 線 検査機 (SXS2) ** 光学系	0	0	0	0	0	0
X線検査機(SX2) X線	Δ	0	0	×	0	0
かみこみ検査機 (SLS)	×	×	×	0	×	×

検査可能範囲

1火旦 り 6七里じ SXS2-2154HC1D



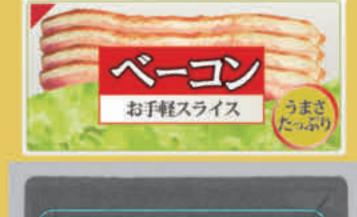


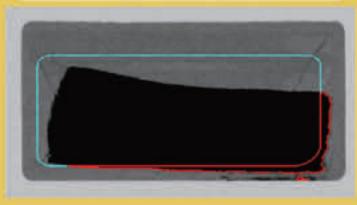
かみこみ検査例

アルミ包材に商品がかみこんだ例

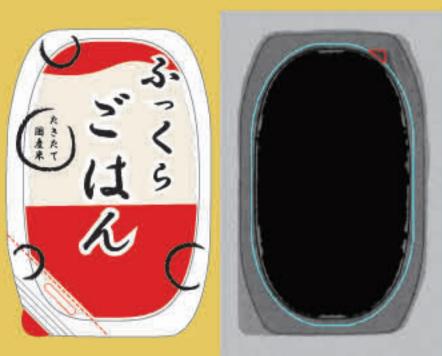


深絞り包装





トレー包装



四方シール包装





ピロー包装

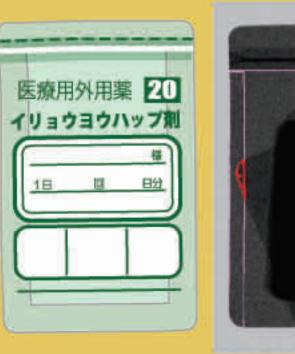




ピロー包装



チャック付包装





"人の目で見た判断と同等の自動検査"を実現!

ディープラーニング

検査機

現場の 課題解決 省人化を実現 フードロスの低減 生産性の向上

AI検査の導入メリット

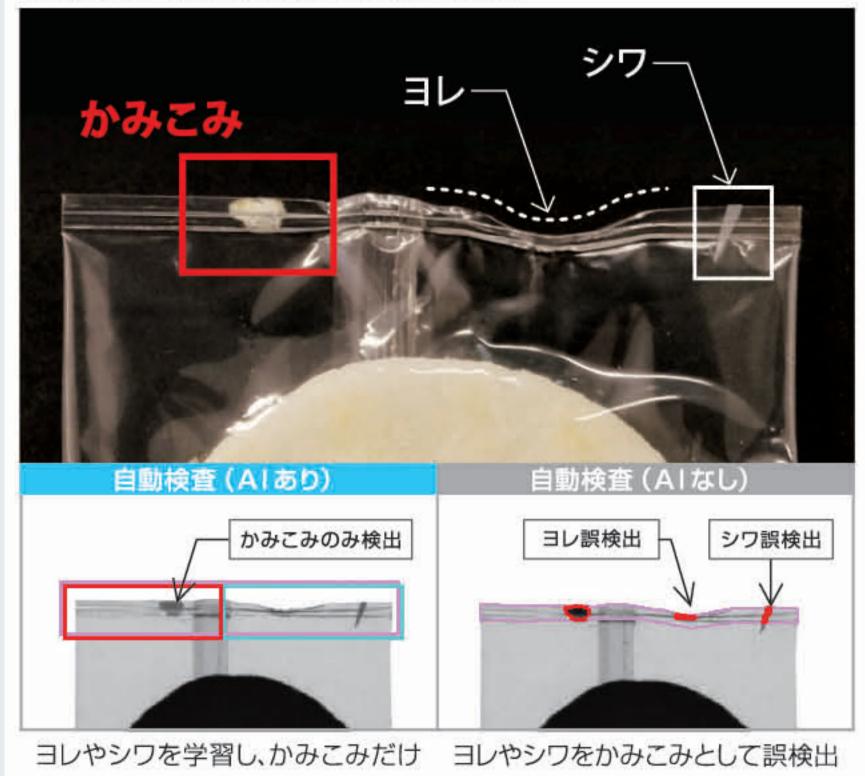
既存のX線検査や光学検査に加え、AIが商品不良を判定します。それにより検査精度の向上や誤検出の減少が可能になり、 生産効率と歩留まりの向上が見込めます。従来の検査工程や目視検査と比較し、効率的に残骨・異物・不良品の排除を実 現いたします。

AI検査の導入事例

を検出できる

ヨレやシワの誤検出の他にも、シール部の濃い印刷の誤検出にも効果を発揮 します。

個包装せんべいのかみこみの自動検査の比較



してしまう

AI検査の構築

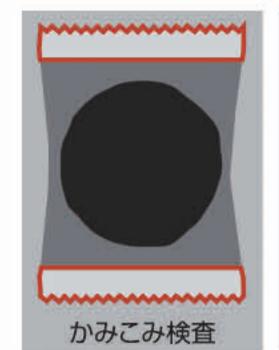
AI(ディープラーニング)画像解析技術を利用し、人間が行うような画像識別による自動検査を行います。従来の検査方式では難しかった検査品の判定に活用できます。

データの蓄積&繰り返し学習で、お客 様に最適な判別モデルを構築します。



多様な検査で課題を解決

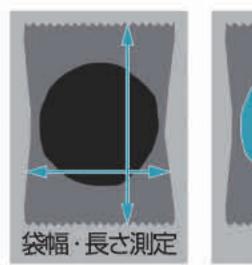
X線検査機のみと違い、「かみこみ」「異物」「相対質量」全ての項目を高感度に検査可能。











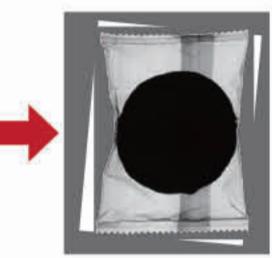


搬送時の傾き補正で高感度

搬送時の傾きを補正して正確な検査を実現



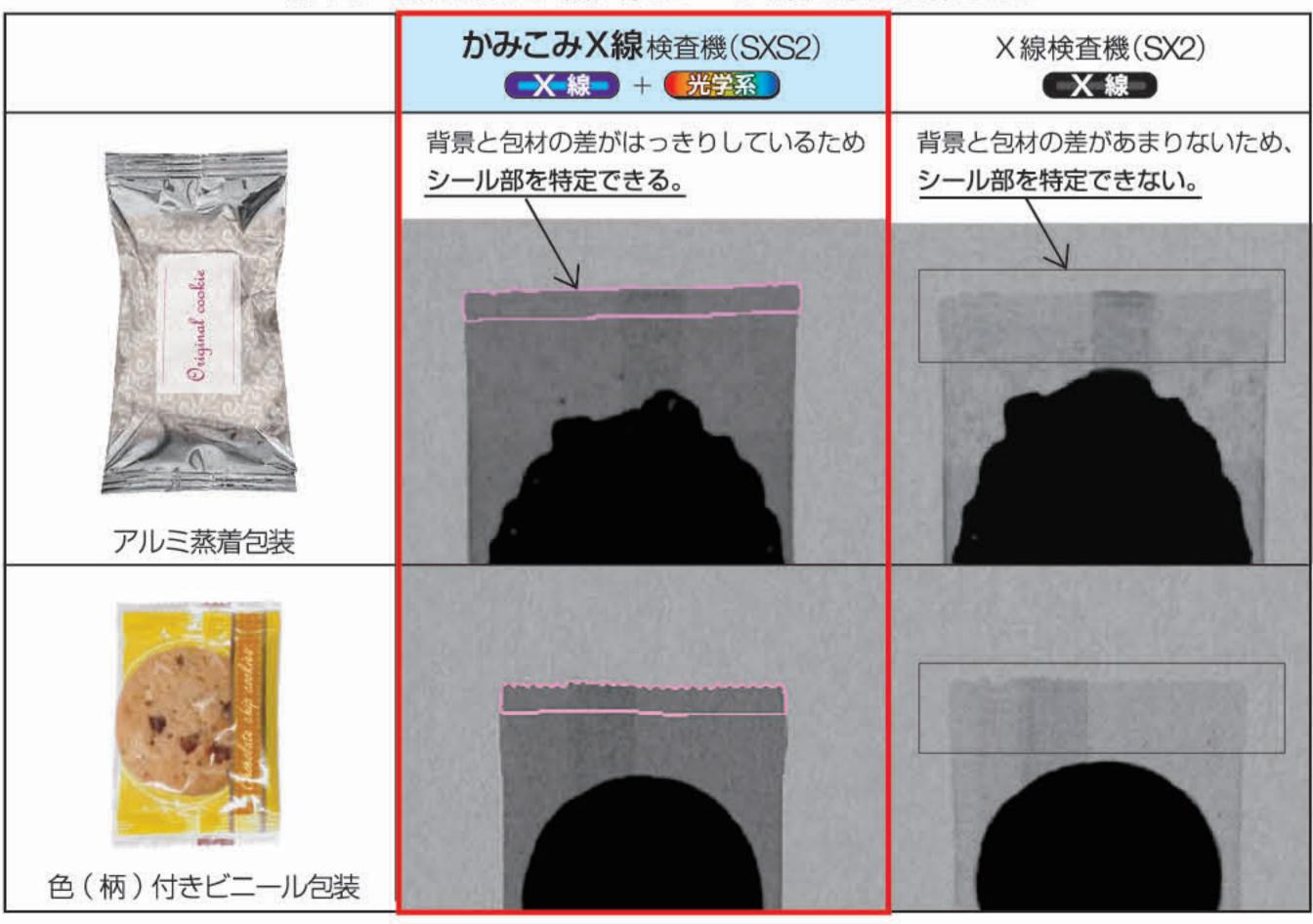




かみこみ X 線検査機と X 線検査機の比較

かみこみ X 線検査機は高感度にかみこみを検出します。

特にアルミ蒸着包装や色(柄)付きビニール包装で効果を発揮します。



※AI検査はオプション対応です。お気軽にご相談ください。

かみごみ検査機

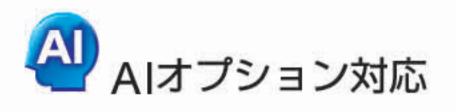
包装品向け SLS2401LD-C2

VisionHawk

かみこみ検査機

包装品向け SLS1501LD-C3

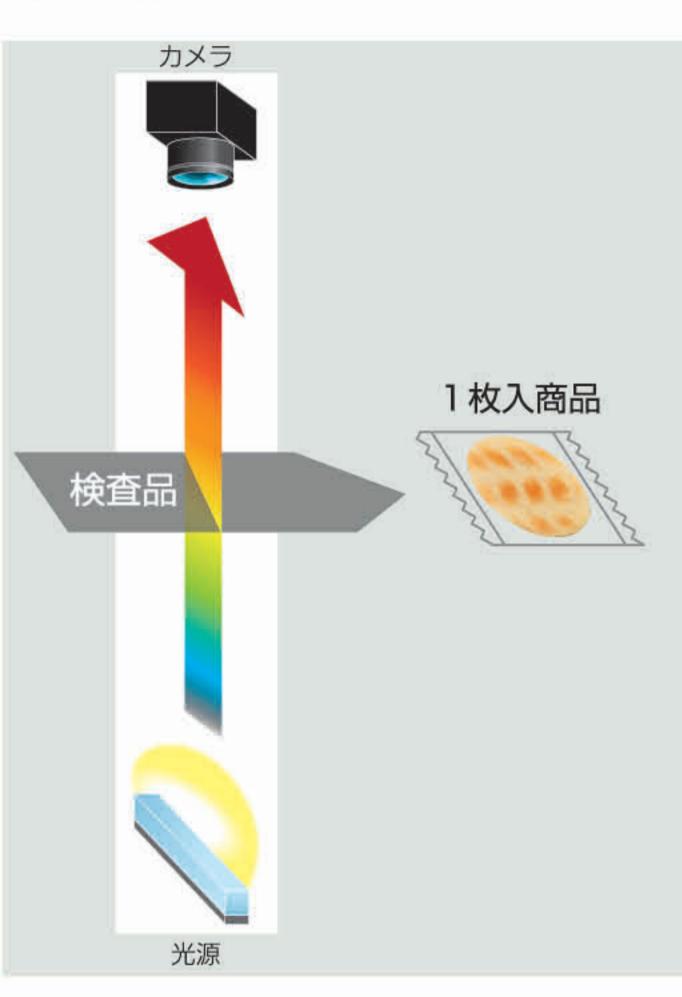
VisionHawk





1組のカメラと光源で検査

検査用の光源と光学カメラを用いて、下面から商品を透かす ようにして検査しています。



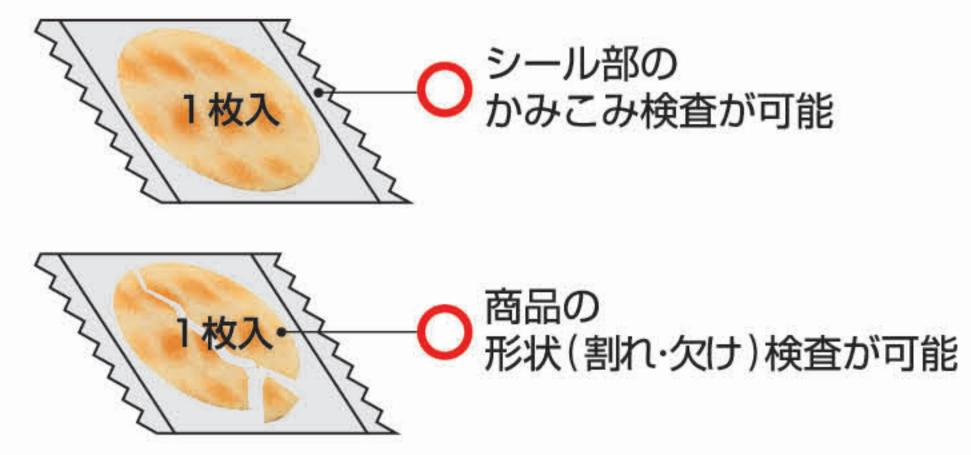
AIオプション対応

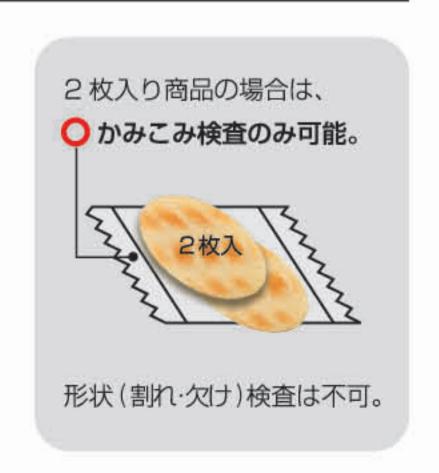
2組のカメラと光源で検査

検査用の光源と光学カメラを、それぞれ上側用・下側用の2組 搭載しています。2枚入商品の上下それぞれを検査可能です。



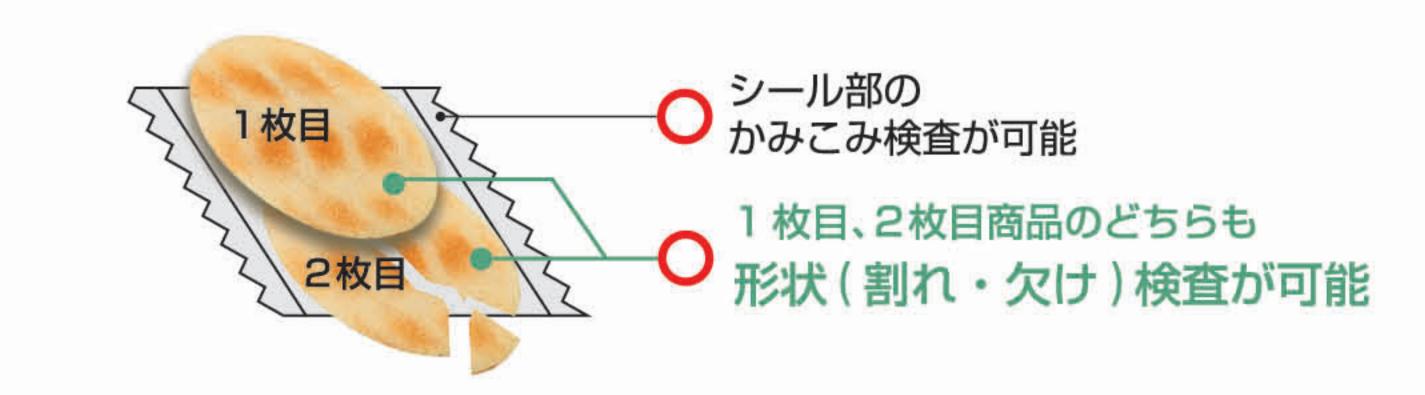
1組のカメラと光源による検査例 (1枚入り商品の場合)





2組のカメラと光源による検査例 (2枚入り商品の場合)

为点

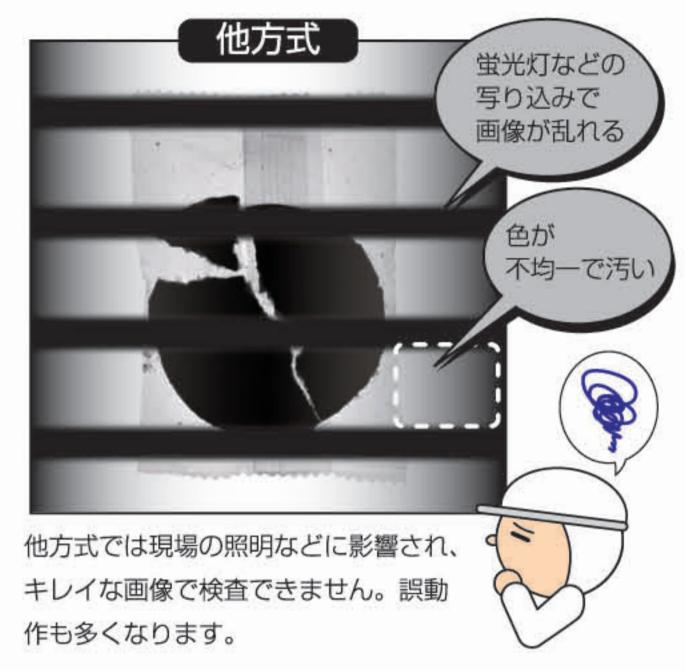


11

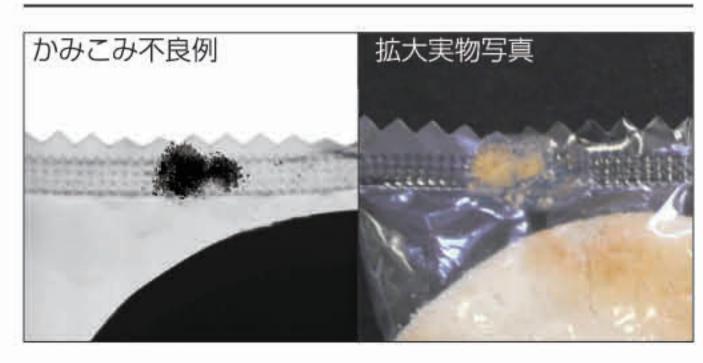
かみこみ検査機の特長

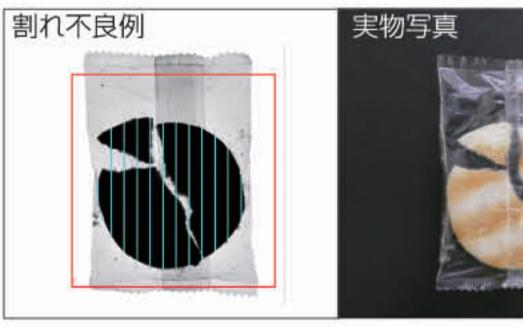
キレイな検査画像





検査例

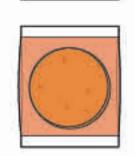




包装袋による感度の違い



全体的に透明 シール部も透明



印刷有り シール部は透明





半透明の色付き袋 シール部に印刷有り





… アルミ蒸着包装

※包装袋により、感度が変わることがあります。詳しくはお問い合 わせください。

かんたん操作



カラータッチパネル タッチパネルで直観的に操作可能。



カンタン感度設定

画面の指示に従って操作するだけ! 難しい感度設定もラクラク設定で きます。

戻る 次へ

処理量が多い



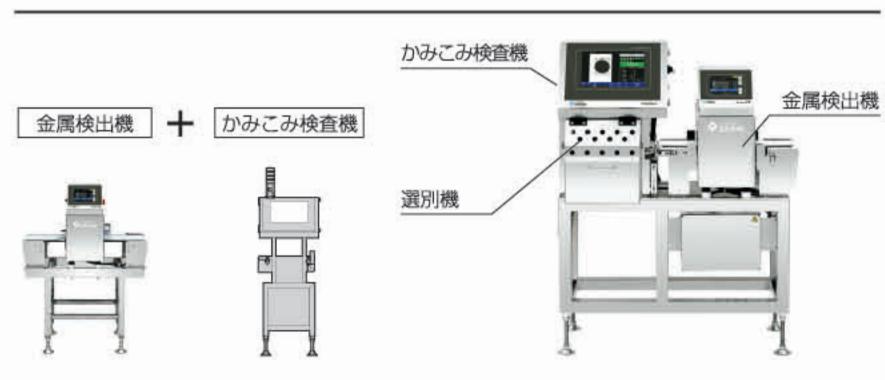
最大で 700 個 /min の検査が可能。 ※検査品、使用環境により異なります

自動選別



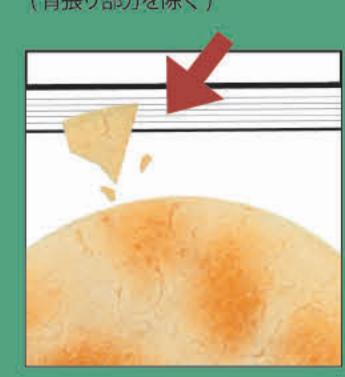
エアー選別機の例

異物検査機との一体型も可能

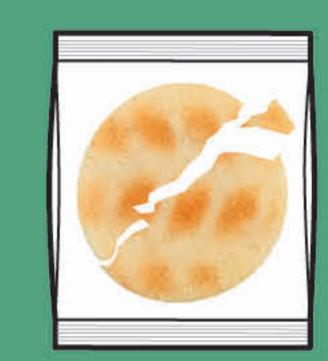


金属検出機とかみこみ検査機の一体型の例。ネジやサビなどの金属異物の検 出を同時に行えます。

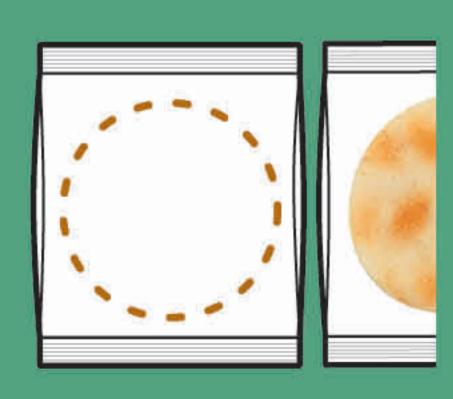
かみこみ不良品排除 (背張り部分を除く)



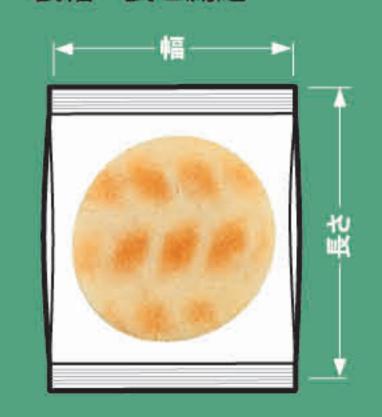
割れ・欠け品排除



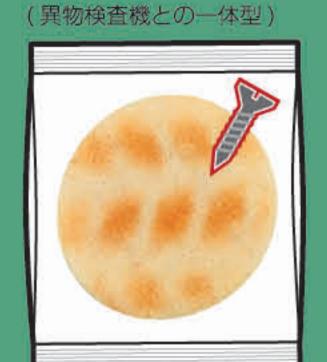
中身無し排除



袋幅・長さ測定



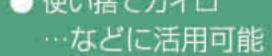
異物発見



小さい袋入り商品向け

● 袋入りかやく ● 個包装お菓子

● バック入りハム ● 使い捨てカイロ

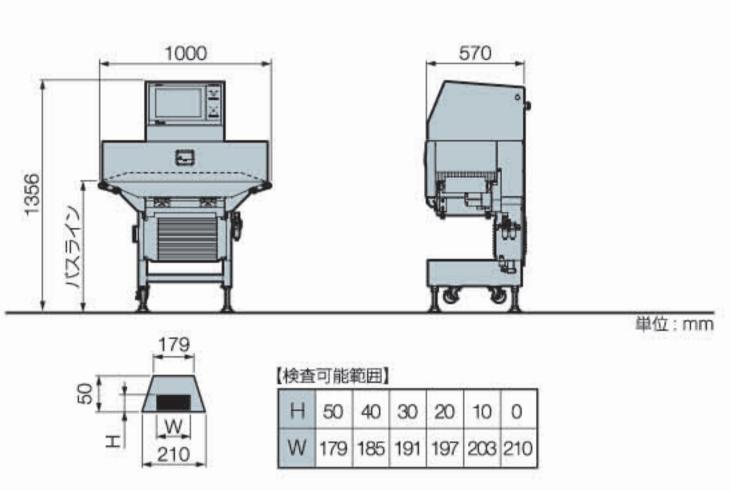




12

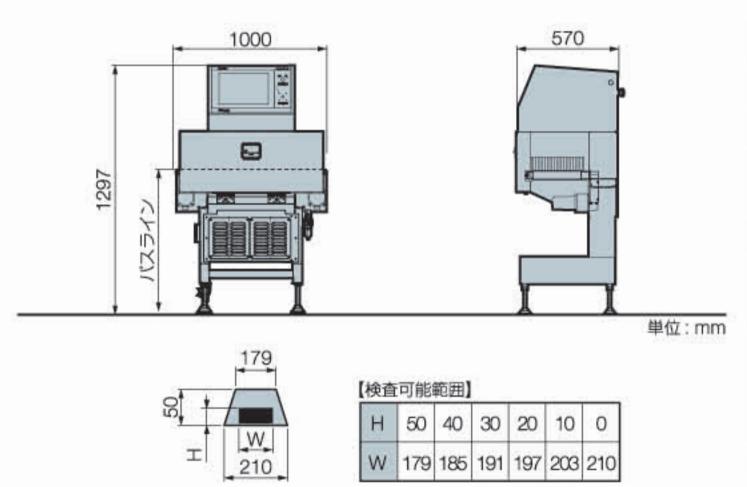
図面・仕様

SXS2-2154HC1D(台形)



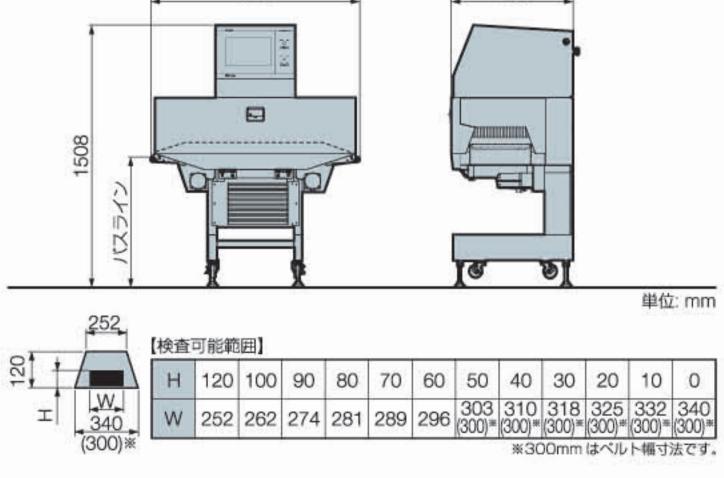
型式	SXS2-2154HC1D(台形)				
検査品寸法※1	最大通過幅210mm、最大通過高さ50mm(25mm/レンレス)				
搬送質量	1kg*2				
搬送ベルト速度	20~60m/min*3				
ベルト幅	240mm				
検出感度	鉄・ステンレスφO.3mm球、石、ガラス、硬骨、高密度プラスチック等※4				
表示·操作部	15.6インチワイドTFTカラーLCD(タッチパネル付)				
構造	本体・架台:オールステンレス(SUS304)				
バスライン	750±50mm				
X線最大出力	管電圧50kV 管電流5.0mA ただし150W制限あり				
使用環境	温度0-35℃ 湿度30-85%結露しないこと(フィルター定期清掃要)				
質量	220kg				
電源	AC100V±10% / AC200V±10%, 1.0kVA, 50/60Hz*5				

SXS2-2154HC1D



型式	SXS2-2154HC1D				
検査品寸法*1	最大通過幅210mm、最大通過高さ50mm				
搬送質量	1kg*2				
搬送ベルト速度	20~60m/min*3				
ベルト幅	240mm				
検出感度	鉄・ステンレスφ0.3mm球、石、ガラス、硬骨、高密度プラスチック等*4				
表示·操作部	15.6インチワイドTFTカラーLCD(タッチパネル付)				
構造	本体・架台:オールステンレス(SUS304)				
バスライン	750±50mm				
X線最大出力	管電圧50kV 管電流5.0mA ただし150W制限あり				
使用環境	温度0-35℃ 湿度30-85%結露しないこと(フィルター定期清掃要				
質量	220kg				
電源	AC100V±10% / AC200V±10%、1.0kVA、50/60Hz*5				

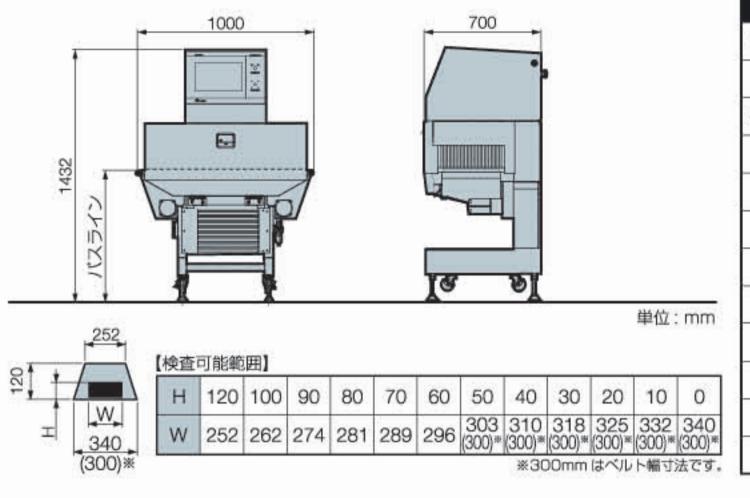
SXS2-3474HC1D(台形)



型式	SXS2-3474HC1D(台形)				
検査品寸法*1	最大通過幅340mm、最大通過高さ120mm(40mm/レンレン				
搬送質量	1kg*2				
搬送ベルト速度	20~60m/min*3				
ベルト幅	300mm				
検出感度	鉄・ステンレスφO.3mm球、石、ガラス、硬骨、高密度プラスチック等※4				
表示·操作部	15.6インチワイドTFTカラーLCD(タッチパネル付)				
構造	本体・架台:オールステンレス(SUS304)				
バスライン	750±50mm				
X線最大出力	管電圧50kV 管電流8.0mA ただし300W制限あり				
使用環境	温度0-35℃ 湿度30-85%結露しないこと(フィルター定期清掃要				
質量	320kg				
電源	AC100V±10% / AC200V±10%、1.5kVA、50/60Hz*5				

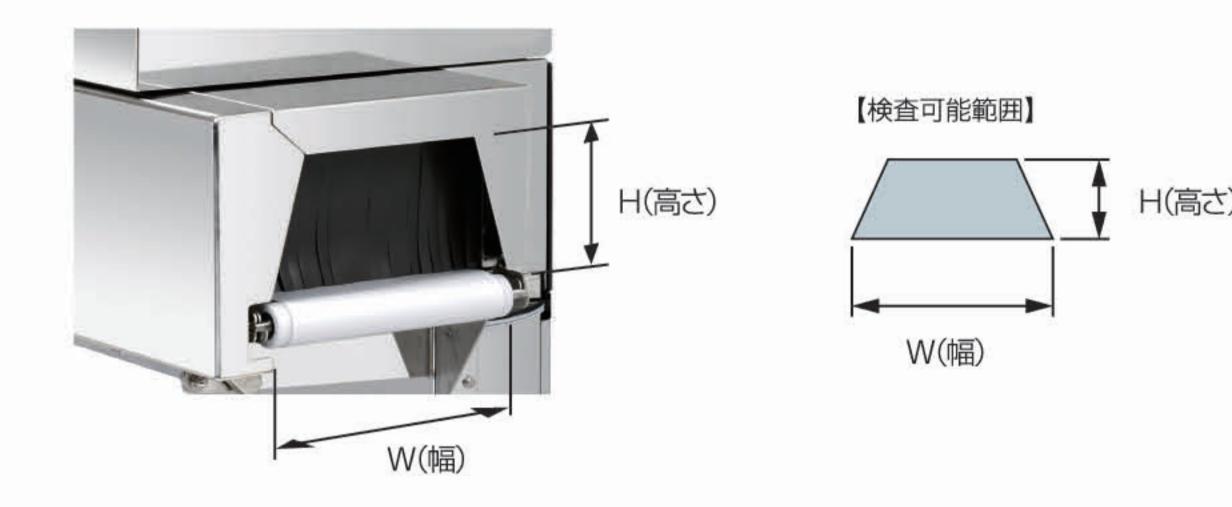
^{※1} 検査可能範囲を参照してください。※2 その他質量はご相談下さい。※3 その他の搬送ベルト速度はご相談下さい。※4 検出能力は、検査品及び使用環境により異なる場合があります。※5 クーラー搭載時は消費電力が異なります。※実際に使用する場合の検出感度は、被検査品の物性(内容物・形状など)や使用環境により異なります。※検査品の長さにより、入口、出口部分にX線漏洩防止のためのカバーが必要になる場合があります。※設置場所の室温の変動が大きい、多湿である、検査物が冷たい、もしくは熱いなどの場合には、別途オブションが必要になります。

SXS2-3474HC1D



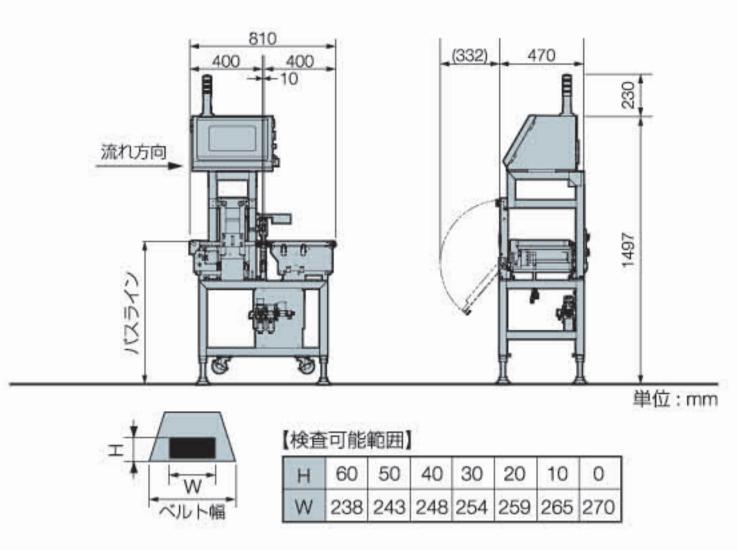
型式	SXS2-3474HC1D				
検査品寸法※1	最大通過幅340mm、最大通過高さ120mm				
搬送質量	1kg**2				
搬送ベルト速度	20~60m/min*3				
ベルト幅	300mm				
検出感度	鉄·ステンレスφ0.3mm球、石、ガラス、硬骨、高密度プラスチック等*4				
表示·操作部	15.6インチワイドTFTカラーLCD(タッチパネル付)				
構造	本体・架台:オールステンレス(SUS304)				
バスライン	750±50mm				
X線最大出力	管電圧50kV 管電流8.0mA ただし300W制限あり				
使用環境	温度0-35°C 湿度30-85%結露しないこと(フィルター定期清掃要)				
質量	320kg				
電源	AC100V±10% / AC200V±10%, 1.5kVA, 50/60Hz*5				

※1 検査可能範囲を参照してください。※2 その他質量はご相談下さい、※3 その他の搬送ベルト速度はご相談下さい。※4 検出能力は、検査品及び使用環境により異なる場合があります。※5 クーラー搭載時は消費電力が異なります。※実際に使用する場合の検出感度は、被検査品の物性(内容物・形状など)や使用環境により異なります。※検査品の長さにより、入口、出口部分にX線漏洩防止のためのカバーが必要になる場合があります。※設置場所の室温の変動が大きい、多湿である、検査物が冷たい、もしくは熱いなどの場合には、別途オブションが必要になります。



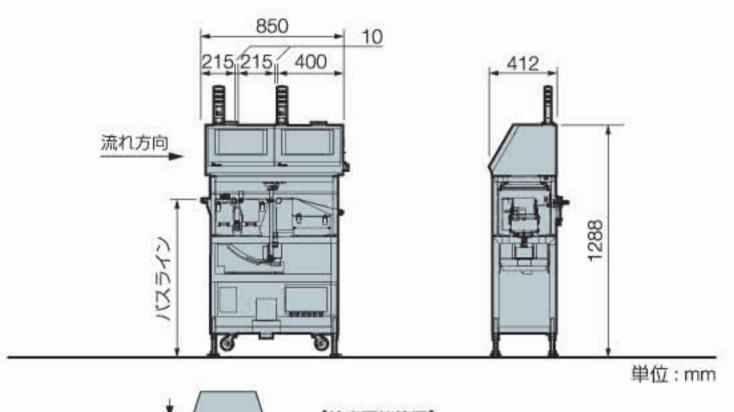
図面・仕様

SLS2401LD-C2



型式	SLS2401LD-C2			
検査品寸法※1	最大通過幅270mm、最大通過高さ60mm			
搬送質量	1kg*2			
搬送ベルト速度	20~90m/min*3			
ベルト幅	256mm			
カメラ	モノクロカメラ			
表示·操作部	12.1インチワイドTFTカラーLCD(タッチパネル付)			
構造	本体・架台:オールステンレス(SUS304)防塵構造 IP5*			
バスライン	750±50mm			
最小解像度	0.2mm			
使用環境	温度0~35℃ 湿度30~85%結露しないこと			
質量	80kg			
コンベア長	上流側400mm 下流側400mm			
照明発光面	315×19mm			
電源	AC100 - 240V 350VA 50/60Hz			

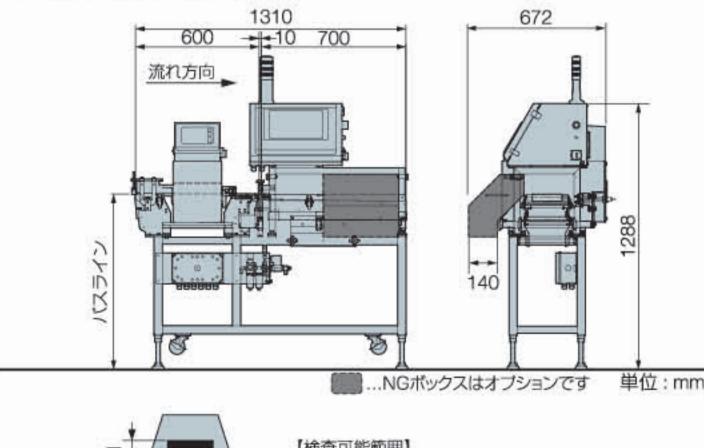
SLS1501LD-C3



444		V. 1007			
食査 H	可能範	-	20	10	0
W	106	112	117	122	128

型式	SLS1501LD-C3			
検査品寸法※1	最大通過幅128mm、最大通過高さ40mm			
搬送質量	1kg*2			
搬送ベルト速度	20~90m/min*3			
ペルト幅	120mm			
カメラ	モノクロカメラ			
表示·操作部	12.1インチワイドTFTカラーLCD(タッチパネル付)			
構造	本体・架台:オールステンレス(SUS304)防塵構造 IP5*			
バスライン	800±50mm			
最小解像度	0.2mm			
使用環境	温度0~35℃ 湿度30~85%結露しないこと			
質量	140kg			
コンベア長	上流215mm 中流215mm 下流400mm			
照明発光面	235×19mm			
電源	AC100 - 240V 450VA 50/60Hz			

SLS1501LD-C2-M



H 50 40 30 20 10 0

W 121 127 132 138 143 149

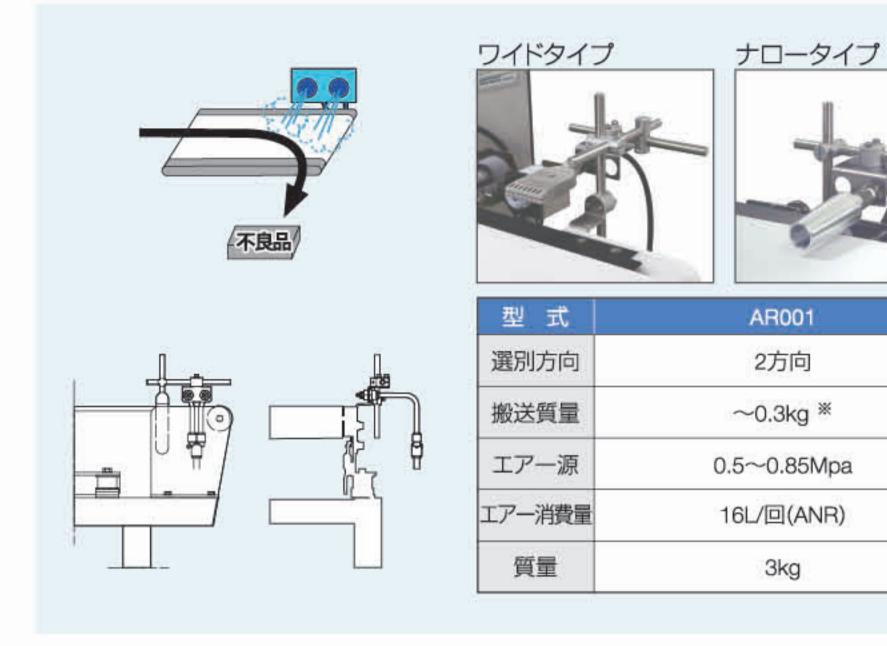
検査品寸法※1	最大通過幅220mm、最大通過高さ60mm			
搬送質量	1kg*2			
搬送ペルト速度	20~90m/min*3			
ベルト幅	150mm			
カメラ	モノクロカメラ			
表示·操作部	12.1インチワイドTFTカラーLCD(タッチバネル付)			
構造	本体・架台:オールステンレス(SUS304)防塵構造 IP5*			
バスライン	750±50mm			
最小解像度	0.2mm			
使用環境	温度0~35℃ 湿度30~85%結露しないこと			
コンベア長	上流側600mm 下流側700mm			
照明発光面	235×19mm			
電源	AC100 - 240V 350VA 50/60Hz			

SLS1501LD-C2-M

選別機

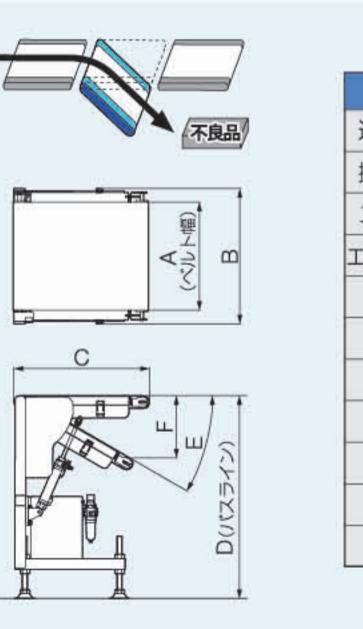
エアージェット方式





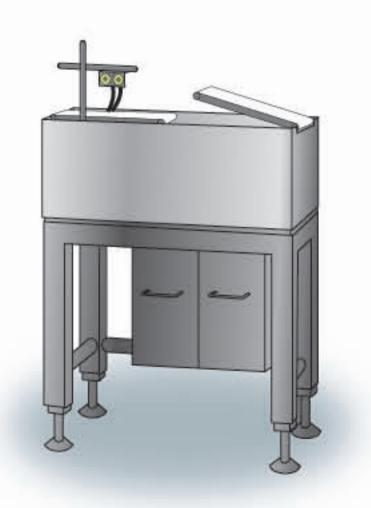
ベルトドロップ方式

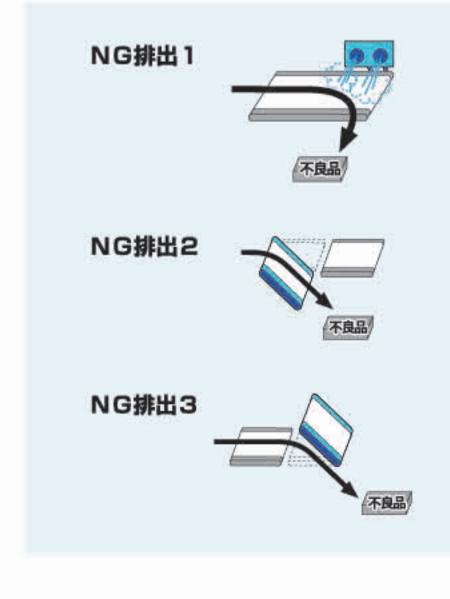




型式	DV250W	DV400BW	DV540BW
選別方向		2方向	
搬送質量		~5kg *	
エアー源		0.5~0.7Mpa	P.
エアー消費量	1.0L/回(ANR)		
質量	22kg	28kg	37kg
Α	250mm	400mm	540mm
В	350mm	500mm	730mm
С	350mm	500mm	650mm
D		750±50mm	
E	25°	30°	24.1°
F	133mm	230mm	253mm

ベルトドロップ方式(高速タイプ)





NG品を複数方向に選別できます。 NG品は本機の下に排出されるのでラインを コンパクトに構成することができます。 詳しくはお問合せ下さい。

※選別能力については搬送する商品によって異なります。





海外代理店

お問合せは下記まで



株式会社システムスクエア

本社・工場

〒940-2121 新潟県長岡市喜多町金輪 157 TEL: 0258-47-1377(代) FAX: 0258-47-0161

札幌営業所

〒065-0041 北海道札幌市東区本町一条2丁目2番17号

TEL: 011-299-2551 FAX: 011-299-2554

岩手営業所

〒028-7111 岩手県八幡平市大更第 23 地割 100-3

TEL: 0195-78-8150 FAX: 0195-78-8151

仙台営業所

〒982-0015 宮城県仙台市太白区南大野田 24-4-103

TEL: 022-304-3031 FAX: 022-304-3032

新潟営業所

〒940-2121 新潟県長岡市喜多町金輪 157 TEL: 0258-47-1677 FAX: 0258-47-0161

関東営業所

〒336-0917 埼玉県さいたま市緑区芝原 2 丁目 1-5

TEL: 048-789-7517 FAX: 048-789-7527

静岡営業所

〒421-0131 静岡県静岡市駿河区手越原 250-3 920 ビル 1-B

TEL: 054-293-7130 FAX: 054-293-7131

富山営業所

〒930-0056 富山県富山市南田町2丁目6番6号

TEL: 076-464-5699 FAX: 076-464-5571

名古屋営業所

〒454-0913 愛知県名古屋市中川区土野町 116 番地

TEL: 052-746-8131 FAX: 052-746-8130

関西営業所

〒661-0012 兵庫県尼崎市南塚口町 6 丁目 10-39

TEL: 06-6423-9133 FAX: 06-6423-9157

広島営業所

〒731-0102 広島県広島市安佐南区川内 5-10-13-101

TEL: 082-831-7401 FAX: 082-831-7402

四国営業所

〒791-1106 愛媛県松山市今在家 1 丁目 11-32

TEL: 089-948-4717 FAX: 089-948-4718

福岡営業所

〒811-1323 福岡県福岡市南区弥永 3 丁目 19番 1号 102号室

TEL: 092-915-9120 FAX: 092-915-9121

鹿児島営業所

〒890-0002 鹿児島県鹿児島市西伊敷 3-5-7 TEL: 099-298-9603 FAX: 099-298-9604

海外代理店

韓国・台湾・中国・フィリピン・タイ・ベトナム・マレーシア シンガポール・インドネシア・インド・デンマーク・フランス バルト三国・スペイン・ポルトガル・トルコ・アラブ首長国連邦 オーストラリア・メキシコ・ブラジル・チリ



お問い合わせはこちらへ www.system-square.com/contact/

PDF 上でここをクリックすると 問い合わせフォームが開きます。

