

加工部品 調達 改善提案 BOOK

調達の VA・VE をお考えの方に向けた一冊！

問題解決と新提案

Point 1 加工のお悩みを解決する技術とサービス

Point 2 独自の調達システムで効率化

はじめに

WEB 限定ハンドブックをご覧くださいありがとうございます。

エージェンシーアシストは、精密加工部品の調達のプロフェッショナル企業です。
産業機械、半導体製造、食品機械、医療機械等、幅広い業界の加工部品調達実績があります。

必要な量を、必要なときに、必要な場所へ。

この言葉をモットーに加工部品の調達を支援するという
我々のサービスが必ず皆様の助けになるはずだと邁進して参りました。

これからお伝えする私達の「調達力・提案力」が
加工部品に於ける、お悩み・お困り事の解決に至る糸口になればと思います。

INDEX

1. 加工部品調達の提案
2. 独自の調達システムについて
3. 加工部品、実績紹介
4. 材質について
5. 精密検査室、品質保証棟について

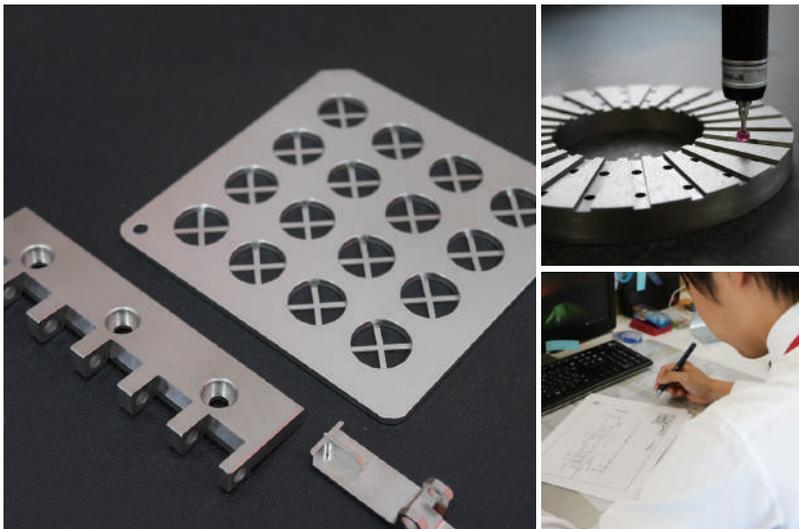
加工部品調達における問題

こんな **お悩み** ありませんか？

- ☑ 加工委託先や相談先がなくて困っている
- ☑ 試作部品の製作対応ができる所を探している
- ☑ どの加工先も納期が長い
- ☑ オリジナル装置部品の為、少量(1個)だけの製作したい
- ☑ 難加工に対応できる技術力のある所を探している
- ☑ 部品調達コストの見直したい
- ☑ 加工、焼入れ、表面処理など、多工程品は手配・管理が大変



解決 に向けて



図面 1 枚、部品 1 個から対応

試作・開発分野の部品調達を得意としており、短納期かつ高品質な部品を調達できます。数個・小ロットの製作だけに加工機が占有されてしまう面などから嫌がられ加工先が見つからないケースがあるかと思えます。当社では全ての機械加工に於いて、図面 1 枚、部品 1 個からお受けします。

技術力と多様な製作実績

産業機械、食品、医療、半導体等、幅広い業界の加工部品実績がございます。月間 35,000 枚の対応図面の中には難加工も多々ございます。1 件でも多くのご要望にお応えする為、ものづくりのネットワークを広げ、また技術営業としてのサポート力向上に努めています。

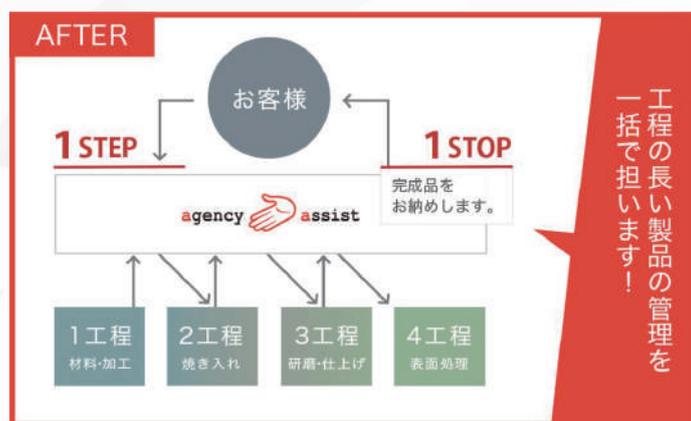
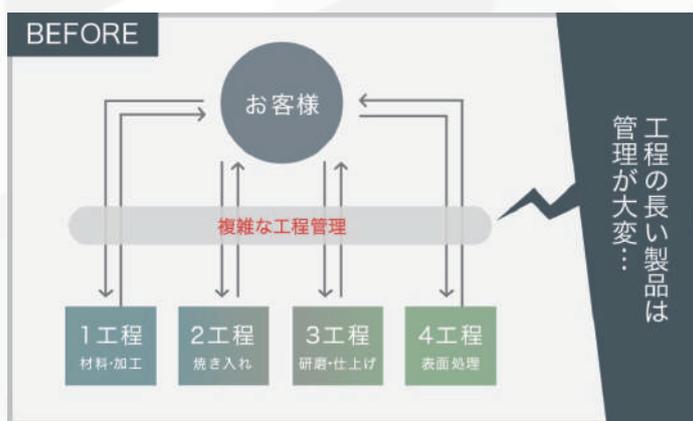
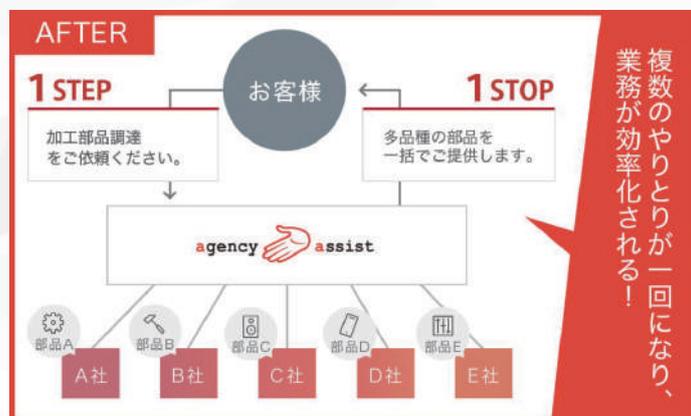
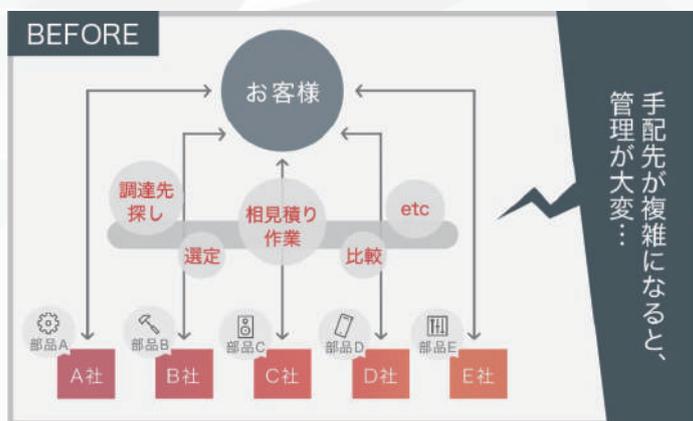
加工部品の全箇所検査

ご依頼いただいた製品は、当社の精密検査室にて全箇所検査を完了した後、お客様のところへお届けいたします。三次元測定機、画像寸法測定器等、精密且つ幅広い製品の寸法測定・品質保証を行う事が出来ますので、御社の受入検査の負担軽減にも繋がります。

独自の調達システムについて

通常、調達業務は既存の仕入先への「相見積り」・「比較」・「検討」から始まり、各手配先へ多数の部品の「注文書を作成、送付」、「納期、工程、数量管理」、場合によっては新しい仕入先を「探し出す」ことも必要となります。そして、仕入先から届く部品の「受入検査」発注前から納入されるまでに必要な業務は多岐に渡り、管理は非常に大変です。

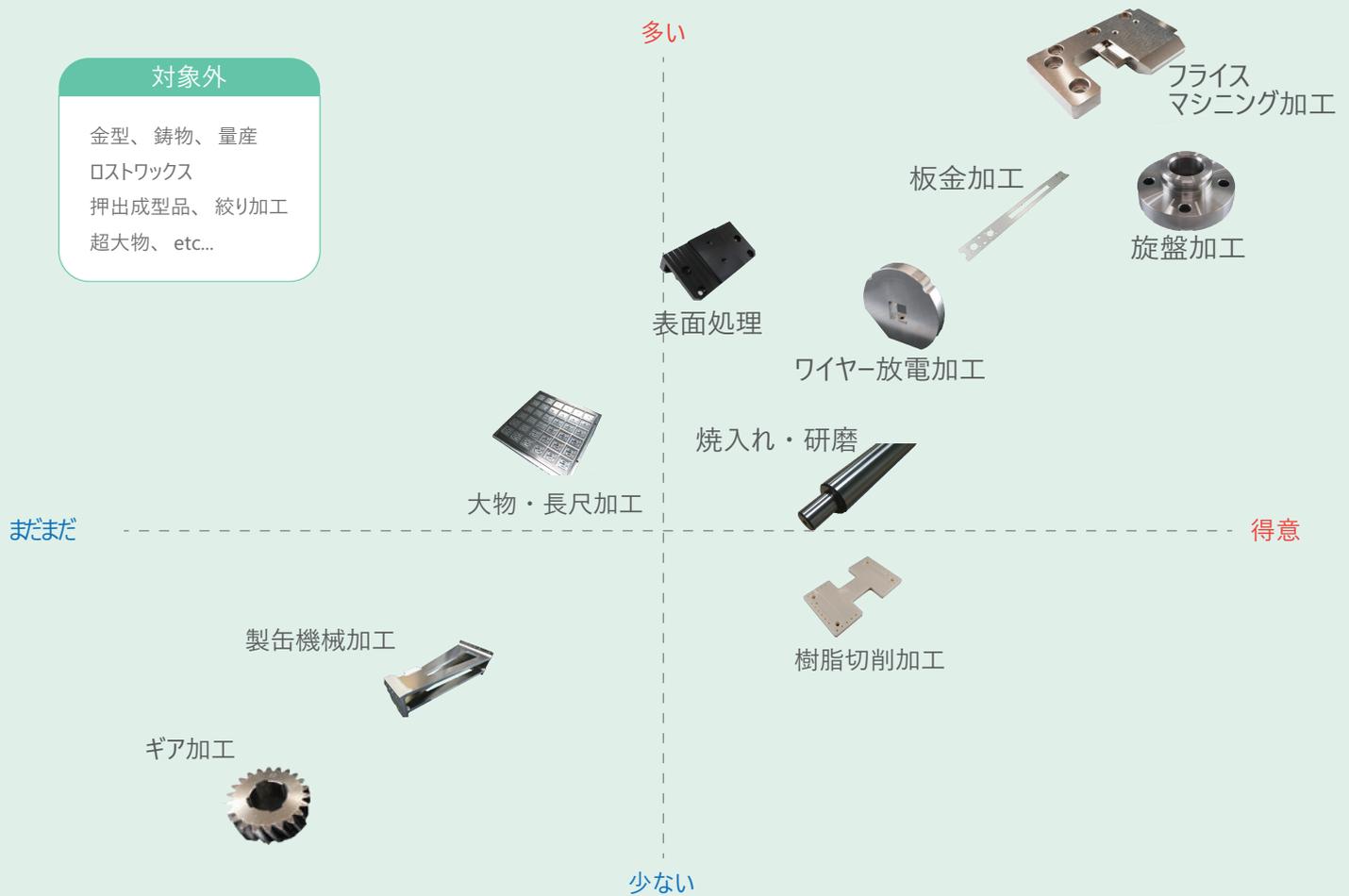
「時間コスト」を抑え、 「生産性」を高める調達



私たちエージェンシーアシストが全ての担当窓口となり、多岐にわたる調達業務を行います。御社は、私たちへご依頼いただき打合せいただくだけ。窓口は1社のみです。今まで各社との打合せや持ち込み、検査等にかけていた時間を主業務へ回すことができ、生産性を高められます。また、幅広い調達力で多様な加工内容をカバーしている為、求める加工部品を、より速く、より効率的に調達できます。結果、調達業務の効率化ができて、「時間コストの削減」と「生産性の向上」に

も繋がります。また、焼き入れ・研磨・表面処理を含む多工程品の場合でも、納期管理・品質管理を行い「完成品」をお客様のもとへお届けします。製品の回収や工程ごとの受入検査など、業務の簡素化に繋がるメリットがあります。これを可能にするのは、私たちが持つ「ものづくりネットワーク」です。国内外に提携会社が約800社あり、納期・価格・品質においても安定した調達を実現しています。

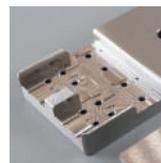
加工技術分類チャート



加工部品／製作実績



加工 マシニング／研磨仕上げ
 材料 ステンレス／ SUS303
 処理 平面研磨
 サイズ H6mm×D40×W75mm



SUS303（ステンレス）を使用しており、上面を平面研磨で仕上げています。
 合せ面精度の向上や加工精度の向上、耐摩耗性、耐食性の向上が期待できます。
 その他、円筒研磨、バレル研磨、パフ仕上げ等にも対応可能で
 食品機械、医療機械、半導体製造関連などの部品製作実績があります。



加工 旋盤加工／細穴放電加工
 材料 アルミ（A5052）
 処理 処理なし
 サイズ φ25×H400mm



半導体製造装置部品に用いられる為、傷や打痕不可で、バリやカエリにより製品搬送に影響の出ない様、注意し加工しています。又、真円度、同芯度などの加工精度要求がなされています。部品上面に幅 0.7mm 深さ 0.5mm の溝が加工され、穴径 0.5mm と 0.3mm の細穴が施されています。弊社では、0.05（50μ）程度の微細加工が可能です。

対応材質・表面処理

A7075 A6063 SUS303 SUS316L SUS316
 A5056 **アルミ** A1050 SUS440C **ステンレス** SUS310S SUS630
 YH75 A5052 A2017 SUS430 SUS420J2 SUS304
 SKD11 SK4 SCM415 FCD S55C C3604
 SUJ2 **鋼** SKS3 S45C **鉄** SCM435 **銅** C3234
 NAK80 NAK55 S50C FC C1100 C2801
 SK3 HPM7 **超硬** SCM440 SS400 C1020
 ウレタンゴム **ゴム** MC901 ベスパル PTFE 制電樹脂(帯電防止) **チタン**
 NBR(ニトリルゴム) ガラスエポキシ PPS **樹脂** ABS エニレート TP340 (純チタン1種)
 シリコンゴム PVC PET MC703HL PEEK PCTFE PE TP540 (純チタン2種)
鋼板 SPHC スミカスーパー S1000 POM PP PEI
 STK400 縞鋼板 PC Ti ポリマー PE PMMA etc...



硬質白アルマイト
 カラーアルマイト
 黒アルマイト
 白アルマイト
 黒染め
 パーカーライジング

クロメート
 黒色クロメート
 有色クロメート
 ユニクロ(白色)
 三価クロメート

硬質クロム・バフ
 金メッキ
 銀メッキ
 無電解ニッケルメッキ
 電気ニッケル

テフロンコーティング
 チタンコーティング
 ヘアライン仕上げ
 焼付塗装
 レイデント

タフトライド
 酸洗い
 ショットブラスト
 脱磁処理
 ゴムライニング

ズブ焼き
 高周波焼入れ
 浸炭焼入れ
 真空焼入れ
 etc...

精密検査室・品質保証

検査・物流

京都府下最大級の広さを誇る、自社精密検査室（350㎡）には10名以上の検査技師が月間4万点ほどの部品を全箇所検査で対応しています。検査機器も多数取り揃えており、CNC三次元測定機／3Dスキャナ型三次元測定機／画像寸法測定器など、最新のデジタル計測機器を導入し、精密寸法測定や幾何公差測定、成分分析などの幅広い測定ニーズにお応えいたします。検査後は併設されている物流部門で丁寧に梱包され、直ちに発送できる体制を整えています。ご来社いただき、精密検査室等の見学も可能です。



加工部品・調達

営業・加工

専任の技術営業が担当します。図面1枚、部品1個からお受けしており、図面や加工に対するアドバイスもさせていただきます。加工先は国内外に約800社あり、多様な加工ニーズに対応でき納期・価格・品質に於いて、安定した調達を可能にします。材料の手配から加工、表面処理までの一貫対応が強みです。部品は自社の品質保証を通した精密寸法測定済みの製品をお届けします。発送や持ち込みの際に製品を傷つけない様、丁寧な梱包を心掛けています。



お問合せ先

株式会社 エージェンシーアシスト

TEL 0774-51-1839

FAX 0774-51-1189

WEB : www.agency-assist.co.jp

