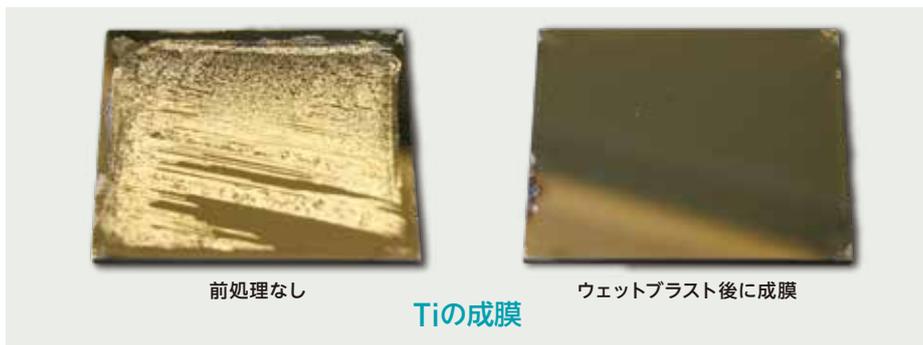


ウェットブラストの応用

薄膜のコーティング前処理



時間依存性のないナノレベルの緻密な凹凸によるアンカー効果で、強固なコーティング膜を表面に創り出します。

用途
● 薄膜のコーティング前処理

Ti膜を容易にコーティングすることができます

時間依存性なし

表面積拡大による濡れ性改善のため、時間依存性がない。

変質なし

熱が発生せず、変質や変形を起こさない。

ナノアンカー形成

ナノレベルの微細凹凸を形成し、アンカー効果が期待できます。

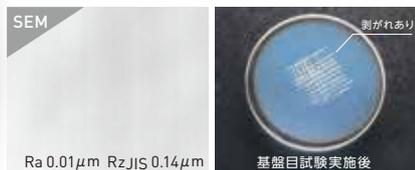
高速一括処理

他の表面エッチング工法よりエッチングレートが大きく、短時間で目的のエッチング量を得られます。

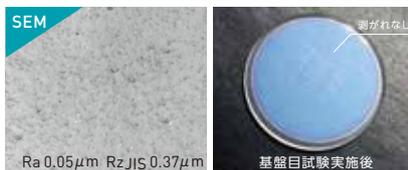
処理事例

〈基板目試験結果〉

未処理品



ウェットブラスト品



ガラスを曇らせない緻密な凹凸面を形成することで、コーティングの密着性を向上させます。

処理条件

研磨材 アルミナ 多角形
エア圧力 0.20MPa

ガラス×SiO₂コーティング

〈スクラッチ試験結果〉

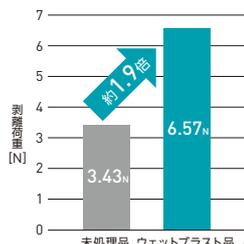
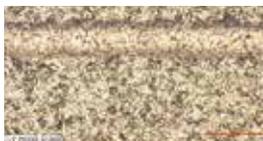
未処理品

荷重4.27N付近 (剥離あり)

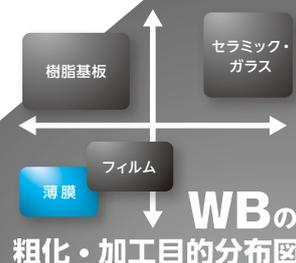


ウェットブラスト品

荷重4.27N付近 (剥離なし)



SUS×TiNコーティング

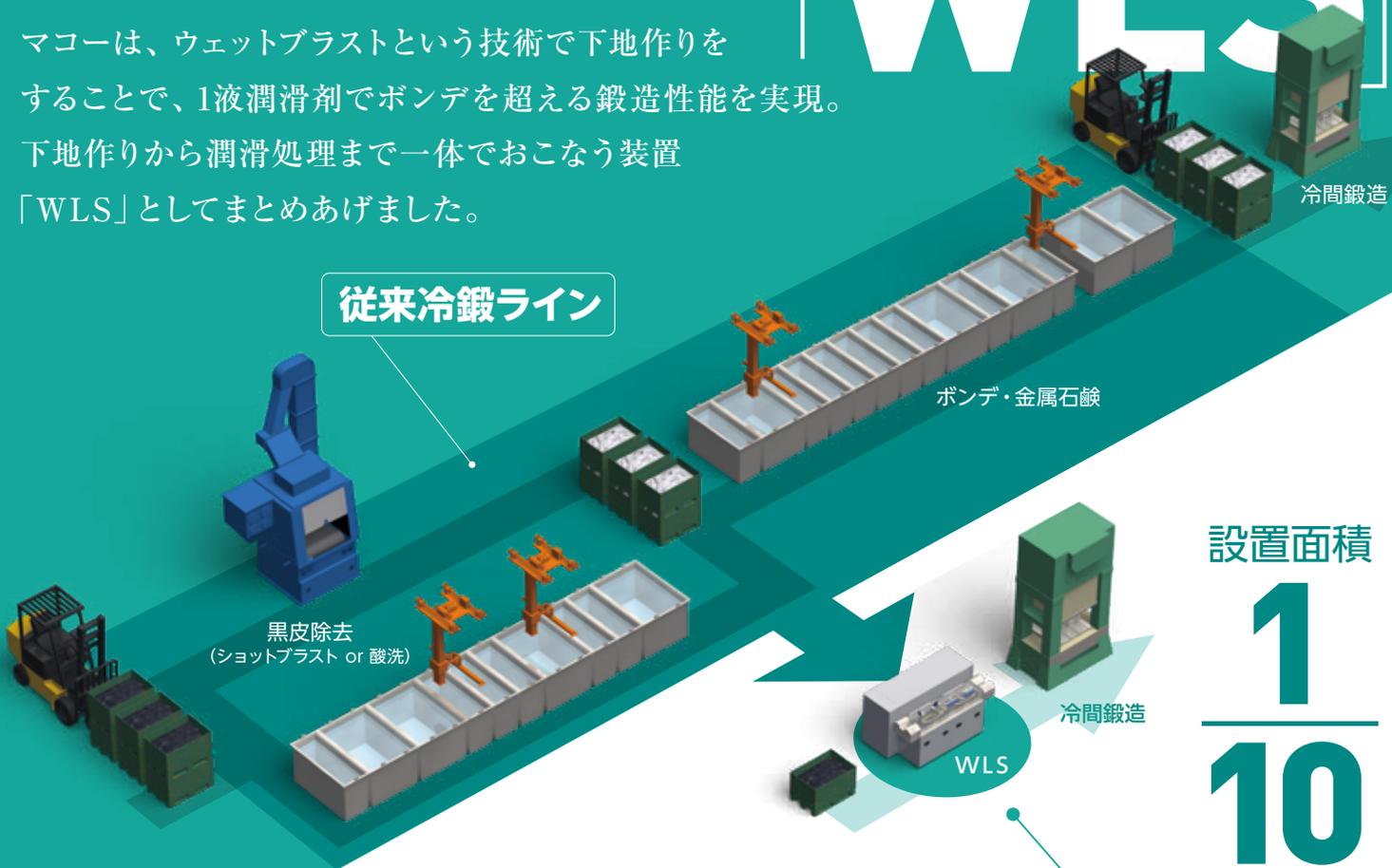


業界待望の「脱酸洗」・「脱ボンデ」を実現

冷間鍛造の世界を劇的に 変える革新装置「WLS」

マコーは、ウェットブラストという技術で下地作りをすることで、1液潤滑剤でボンデを超える鍛造性能を実現。

下地作りから潤滑処理まで一体でおこなう装置「WLS」としてまとめあげました。



脱脂・黒皮除去から潤滑処理までオールインワン
WLS (ウェットブラスト・1液潤滑剤塗布) ライン

- 環境にやさしい …… 反応性廃棄物&粉じんレス
- 高い潤滑性能 …… 潤滑性能を引き出すウェットブラスト下地処理
- リードタイム大幅短縮 …… スケール除去と潤滑剤塗布を一体化しながら30SPMまで対応

