

NEW SELBERで叶える 生産加工現場の安心と信頼

プレス加工にて起こるミス、ロスを最小限に。

Obtain secured and reliable production sites with NEW SELBER

Minimize errors and losses in press work.

用 NEW SELBER 实现生产加工现场的安心和信赖

让冲压加工中发生的错误、浪费最小化。



カス上がり検出器 Scrap detector 废料检出装置(下死点检测器)

プレス加工の現場で二枚打ちや細かな打痕傷の 対応・対策に悩んでいませんか??

Are you troubled by how to deal with double shot or small dents during press work?

您是否正在为了解决冲压加工中发生叠料、细小的打痕而烦恼?

プレス加工で発生するカスなどの破片が材料の上・下に入りこんだ状態で、
加工することで生じる不良をカス上がりと言います。

これらが生じることで、材料損失、金型破損、製品の再検査などのトラブルやロスが発生します。
弊社製品では最小0.1 μ mまでの変化を感知・検出し、お客様の生産効率の向上を可能にします。

Defects generated by scrap fragments entering above or below materials during press work is called 'scrap floating.'

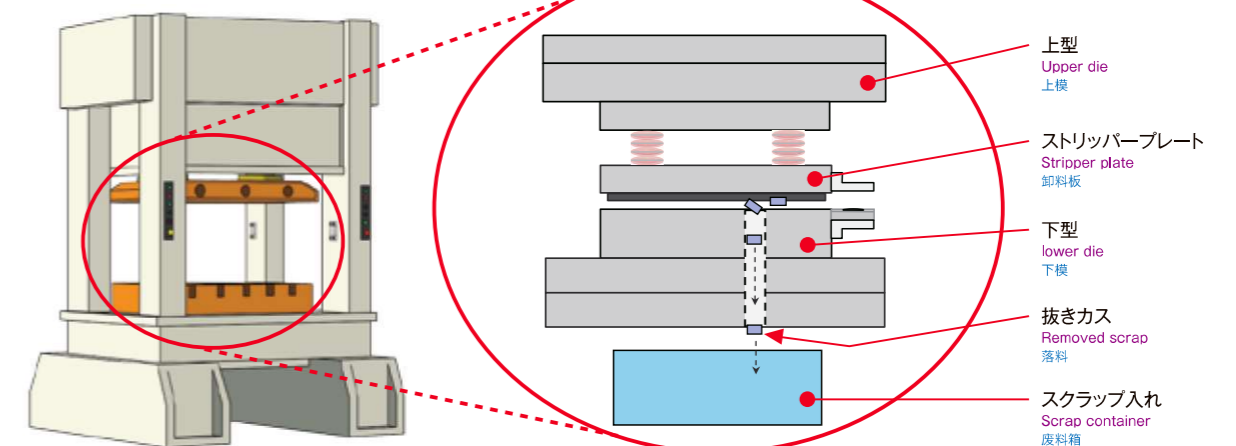
Troubles and losses such as material loss, die damage and product re-inspection occur due to these defects.

Our products can sense and detect changes up to 0.1 μ m, which can help improve production efficiency.

冲压加工中、因废料等黏附在材料上下而导致不良品产生的现象叫做废料上跳。

因废料上跳,导致材料浪费·模具破损·产品再检查等纠纷和损失的发生。

我司产品可以感知·检出最小0.1 μ m的变化,能够大幅提高顾客的生产效率。





こんなことはありませんか？

Have you ever faced these kinds of troubles? 是否有以下症状发生？

1 過負荷が原因で金型やプレス機が壊れた!?

過負荷状態で生産を続けると、金型やプレス機が破損する場合があります。これにより修理が必要となり、納期遅延などが発生します。

Dies and press broke due to overload! Continuing production with overload may lead to broken dies and press. This can cause a need for repair and delay in delivery. 因超过负载导致模具、冲床损坏! 持续超负载生产有可能会造成模具或冲床的损坏。由于维修，最后导致货期延误等的发生。

2 同じダイハイトなのに、出てくる製品が以前加工したものと精度に差がある!?

Although the die height is the same, the resulting product has a different precision than the previously processed one! 模高相同但是产品的精度跟以前有差!?

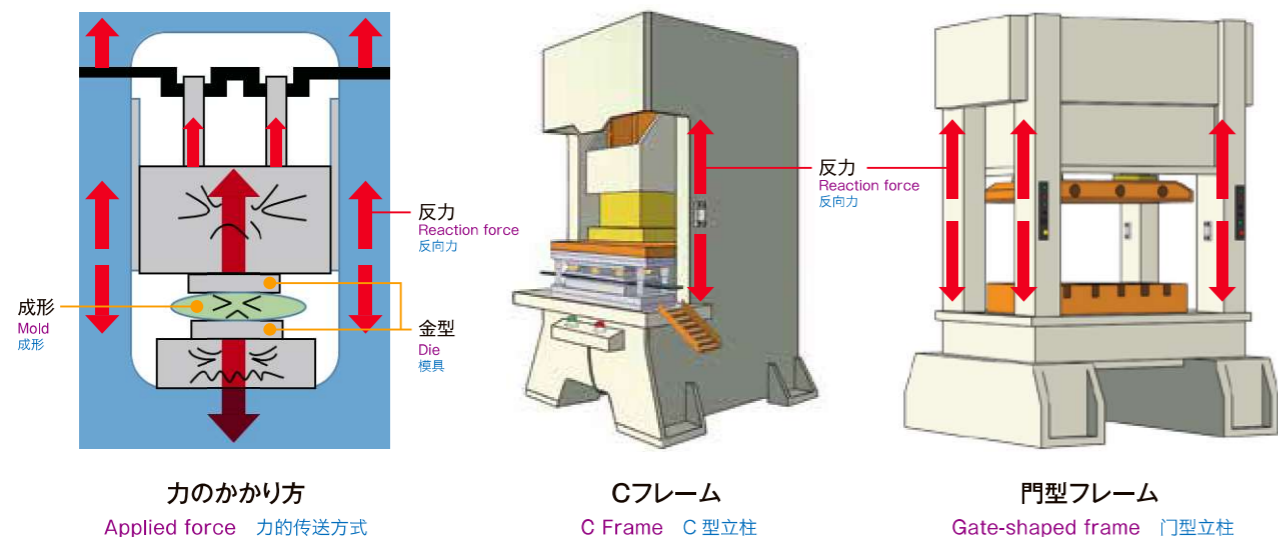
3 ダイハイトの高さ調整を感覚や経験で指導していませんか？

Are you adjusting die height through past experience or feeling? 模高的调整还在通过感觉或者经验判断吗？

弊社製品では様々な荷重センサを揃えており、金型やプレス機の生産寿命のサポートは基より、生産精度の向上にご協力致します。

Our products feature various load sensors, can support die and press longevity and help improve production precision. 我司产品可利用各种吨位传感器，延长模具和冲床的寿命，从根本上提高生产精度。

プレス加工中に金型が上下重なり合う時に発生する力が荷重値となります。 Load value is force generated by die overlaps up and down during press work. 冲压加工中上下模具发生碰撞所产生的力为荷重值。



心当たりはないですか？

Do you know of these situations? 是否有留意到以下症状？

1 加工された製品が排出されず金型を破損してしました。

A processed product did not discharge, was processed and broke the die. 加工后的产品没有排出导致模具损坏。

2 材料が一定に送られておらず、ピッチが異なり不良が発生してしました。

Materials were not fed evenly, resulting in a different pitch and defect. 材料未能传送到位，因间距变化导致不良发生。

3 材料がたわんだ状態で加工をつけ、材料損失・金型破損してしました。

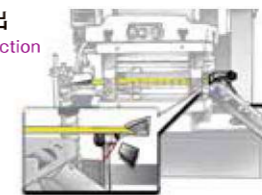
Processing continued with warped materials, resulting in a loss of materials and broken die. 材料弯曲变形，持续加工后导致材料浪费・模具损坏。

弊社製品では金型保護を目的とし、様々なセンサを駆使し、金型などの生産寿命向上や材料ロスの防止にご協力致します。

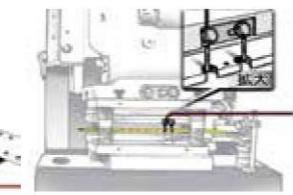
Our products aim to protect dies and employs various sensors to help prevent loss in materials and improve production longevity in dies etc. 我司产品以保护模具为目的，利用多种传感器来提高模具等的使用寿命和防止材料的浪费。

使用用途の一例 Usage examples 使用用途例

■送りミス検出 Feed error detection 送料错误检测

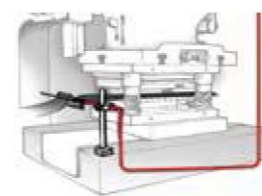


■送りピッチ検出 Feed pitch detection 螺距检测

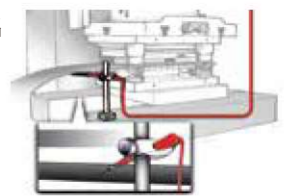


製品排出を監視 Production discharge detection 检测产品排出

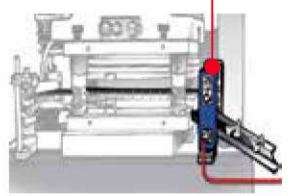
■たわみ検出 Warp detection 弯曲变形检测



■材料切れ検出 Material shortage detection 材料中断检测



■通過検出 Pass detection 通过检测



1 滴下を使っているが、オイルの塗りムラがあり製品が変色する。

Although a dripping system is used, oil painting is nonuniform and products change in color. 使用滴下式涂油方式，由于涂油不均匀导致产品变色。

2 月間のオイル使用量を抑えたい。

Monthly oil usage is high and we want to reduce it. 月间使用油量过多，想要节约使用量。

弊社では低価格のスプレーシステムでオイル使用量の削減や材料幅に対する均一吹付で生産をサポートします。

With our low cost spray system, we support your production through oil usage reduction and uniform spray in regards to material width. 我司提供低价格的喷油装置，通过节约油的使用量和对材料均匀喷涂等提高生产效率。



カス上がり検出器

プレス加工中のカス上がり、カスの入り込み等を検知。

Scrap detector
Detects if scrap is floating or has entered during press work.
废料检出装置(下死点検出器)
检测冲压加工中废料上跳、废料混入。



NEW SELBER VX
RM-7302/RM-7304 (P.15)



NEW SELBER RB/RX
RM-2305 (P.16)



NEW SELBER BX
RM-2412 (P.17)



NEW SELBER BX
RM-2414 (P.17)



NEW SELBER V
RM-1310

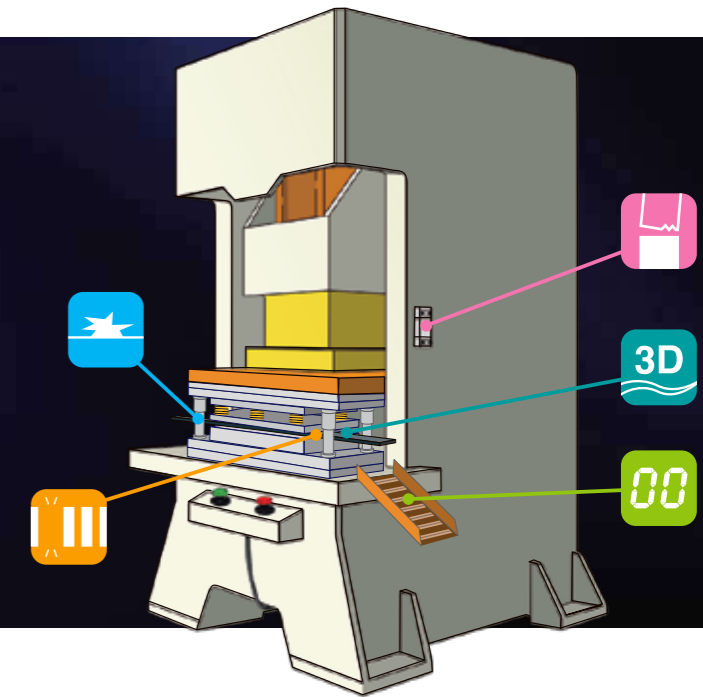


NEW SELBER EX
RM-6302(海外限定) (Overseas only)

データ送受信機能を標準搭載
Data communication installed as a standard
数据传输接收功能(标配)
データ送受信可能(オプション)
Data communication possible (Option)
数据传输接收功能(另卖)

プレス加工の生産効率をアップする 製品 LINE UP

Product lineup for enhancing press work efficiency
提高冲压加工生产效率 产品 LINE UP



荷重監視装置

プレス加工中のプレス機本体の
コラムの歪により荷重値を監視。

Load monitor
Monitor load value by press body column
strain during press work.
荷重検出装置(吨位仪)
冲压加工中, 通过冲床立柱的形变量来监测吨位。



NEW SELBER VL
RM-7402 / RM-7404 (P.13)



NEW SELBER BL
RM-2112 (P.18)



NEW SELBER BL
RM-2114 (P.18)



NEW SELBER SL
RM-2161/RM-2162
(P.11)



マルチカウンター

Nカットカウントが可能。
多品種小ロットの数量計測が簡単!

Multi-counter
N-cut counting possible.
Simple to measure various small lot quantities!
多功能计数器
可以N Cut计数。对于多种类小批量的数量计算十分简单!



NEW SELBER BC
RM-2902 (P.18)

IoTユニット

NEW SELBER Bシリーズ
専用オプションのIoT通信ユニット

IoTunit IoT communication unit for NEW SELBER B series
IoT装置 NEW SELBER B系列产品专用选配IoT通讯装置



NEW SELBER BI
RD-2001

マークに対応
For the model with
this mark
该图标的机种可以加装



ミス検出器

プレス加工中の送りミス、
排出ミス等のトラブルを検知。

Error detector
Detect troubles due to feed or
output errors during press work.
错误检测器
检测冲压加工中的传送错误、排出错误等异常。



NEW SELBER BM
RM-2704 (P.17)



NEW SELBER EM
RM-6701

EXとの組合せが可能
(RM-6302 海外限定)
Can be integrated with EX
(RM-6302, overseas only)
与EX可以组合



動的精度測定器

プレス加工中のプレス機の状態を測定。
メンテナンスや更新の際のデータ取りに最適。

Dynamic precision measuring equipment
Measures press condition during work.
Ideal for data collection during maintenance or updates.
动态精度检测器
测定冲压加工时冲床的状态, 适合维修点检更新时收集数据。



NEW SELBER III
RM-3000 (P.19)

プレス工場をIoTでもっとスマートに

Smarter press factory with IoT
利用IoT让冲压工厂更加灵活

ニーズに合わせたカスタマイズでより良いIoT環境を実現!

欲しい情報に合わせて機種を選択頂けます。液晶タイプ、セグメントタイプを合わせてのご使用も可能です。

Achieve better IoT environment with customizing to reach customer requirement!

Able to select models to get the information customer want. LCD and segment type are both available.

按照客户需求定制, 实现更良好的IoT环境!

通过所需信息来选择机种, 并可以用液晶显示和LED显示。

プレス機の加工状態を遠隔で把握

Remote grasp the working condition of press machine
远程把控冲压加工状态

エラー時に メールでお知らせ

Mail notification when error occurred
异常时邮件通知

エラー時に登録したアドレスへ
メール通知が入ります。ログの確
認ができます。

Send mail to registered address,
then confirm the log.
异常时可以向登录的邮件发送通知。
可以确认历史记录。

複数台 一括管理

Multi press management
多台统一管理

複数台のプレス機の加工状態を
見える化し、コンディションを一元
管理できます。

Central control with visualization of multi
press working condition.
将多台冲床的加工状态可视化,
统一管理冲床状态。

データの正確な記録 が可能

Data record correctly
可以精准记录数据

正確なデータをスピーディに取得!
加工や製品のトレーサビリティに
役立ちます。

Data record speedily
help traceability of processing and product.
可以第一时间取得数据!
加工、产品的可追溯性。



現場のプレス機
Press machine at factory
现场的冲床

液晶タイプ (通信機能搭載) P.9

- 複数台のプレス機の管理に最適
- 数値データのほか、波形データの取得も可能
- プレス加工中のデータ取得、蓄積が可能
- USBメモリでデータを簡単に持ち運び可能

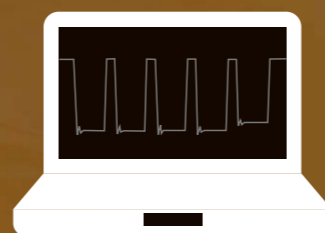
LCD type (with communication function)
● Best for multi press management
● Numeric and waveform data available
● Record and save data
● Data transfer with USB

液晶型 (标配通讯功能)

- 适合管理多台冲床
- 可以读取数值和波形数据
- 可以读取、存储冲压加工中的数据
- 利用U盘可以随意转移拷贝数据

組み合わせ例

e.g.
组合例



※オプションでプレス稼働率、生産状況、加工状態を管理できる対応も可能です。
(条件によっては対応不可の場合もございます。ご相談下さい。)

※Management of working rate, production condition and processing condition by this option.
(Please contact us if the option not working by special condition.)

※可以对冲床的稼働率、生产状况、加工状态进行管理 (选配功能)。
(某些特殊情况下可能无法实现以上功能。如有需求请与我司联系。)

セグメントタイプ (IoT通信オプション) P.10

- データ送受信機能を搭載
- エラー情報をメールでお知らせ
- プレス加工中のデータ取得、蓄積が可能
- 各種監視装置への相互通信が可能
- CSVデータの取得

Segment type (IoT communication option)

- With data transfer function
 - Mail notification of error info
 - Record and save data
 - Intercommunication for different device
 - Record CSV data
- LED型 (选配IoT通讯功能)
- 搭載数据传输功能
 - 异常报警信息通过邮件通知
 - 可以读取、存储冲压加工中的数据
 - 可以实现与各种监视设备通讯
 - CSV数据读取

組み合わせ例

e.g.
组合例



通知内容例

e.g.
通知内容例



※オプションのIoTユニットが必要です。

※IoT option unit is necessary.

※需要选配的IoT装置。

プレス加工状態の見える化で

本来の業務に集中できる!

プレス機を最良のコンディションに維持できるから

生産効率向上につながる!

Focus on the other job, since the visualization of press working condition!

Related with production efficiency improvement by keeping good press condition!

由于冲压加工状态可视化, 可以集中精力于原本的业务上!

维持冲床的最佳状态, 提高生产效率!

お客様の工場にジャストフィットする
プレス加工監視モニターをご提案いたします。

"JUST FIT" for customer factory, proposal of press automatic monitoring device.
为顾客提供最合适的冲压加工检测装置。



IoT対応機種 液晶タイプ

LCD type model with IoT
IoT 対応機種 液晶型

※通信機能搭載 ※With communication function
※搭載通讯功能

波形・数値データ 波形と数値の両方のデータを取得! より詳しく分析可能

Waveform, numeric data
Record waveform and numeric data!
Able to check more details and analysis
波形・数値データ
可以读取波形和数值两种数据! 可以更详细的进行分析

IoT対応機種 セグメントタイプ

Segment type model with IoT
IoT 対応機種 LED 型

※IoT通信ユニットオプション/NEW SELBER BIが必要。
※NEW SELBER BI (IoT communication option is necessary).
※IoT 通讯需要加装选配装置 NEW SELBER BI.

数値データ (CSV) で見える化!

経験や感覚に頼っていた非整理データを
数値でしっかり管理・比較。

Visualization by numeric data (CSV) !
Compare and manage the numeric data,
which was checked by experience and feel before.
数据(CSV)的可视化!
依赖经验、感觉的非整理数据, 可以通过数值进行管理、比较。

NEW SELBER VX/VL

簡単にプレス機複数台の情報が保存できます。VX、VLともに波形や経時変化、異常前のデータ閲覧・保存が可能です。USBメモリを使用してデータを簡単に持ち運ぶことができます。

Save multi press data. VX, VL are both available to save waveform, aging and error (8 shots) data. Data transfer simply by USB.
可以简单的将多台数据进行保存。VX、VL 可以浏览保存波形、实时变化、异常前的数据。使用 U 盘可以将数据转移存储。



NEW SELBER VX
RM-7302 / RM-7304



NEW SELBER VL
RM-7402 / RM-7404

通信機能を標準搭載

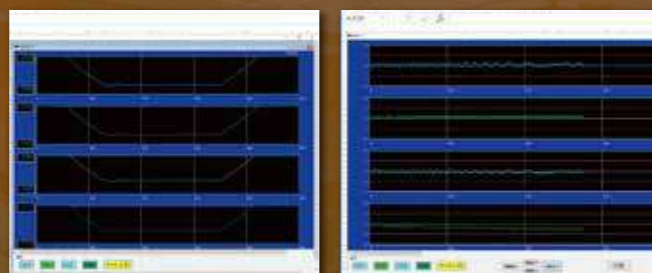
Carry communication function
标配通讯功能



RS-232Cの通信機能を標準搭載し簡単にプレス機複数台の情報が保存できます。また、USBメモリにもデータ保存可能です。

Simply save multi press data with RS-232C communication function. Also available to save data on USB.
标配 RS-232C 通讯功能, 可以保存多台冲床的信息。另外也可以将数据保存在 U 盘中。

VX収集データ VX data collection VX 数据收集



VL収集データ VL data collection VL 数据收集



NEW SELBER Bシリーズ + BI (通信ユニット)

オプションの通信ユニットを用いることでNEW SELBER BシリーズをIoT化できます。簡単に複数台の情報が保存でき、また異常検出時にプレス機管理者へメールが届きます。

※現在、既にBシリーズをご利用中のお客様もIoTユニットの後付けが可能です。

NEW SELBER B series+BI (communication unit)

NEW SELBER B series with IoT by communication option unit. Simply save multi press information, and send mail to press operator when error occurs.

※Available to add IoT unit to using B series for regular customers.

NEW SELBER B 系列产品 + BI (通讯装置)

利用选配的通讯装置将 NEW SELBER B 系列产品 IoT 化。保存多台信息, 并且异常报警时可以向机器管理者发送邮件。
※正在使用 B 系列产品的客户, 也可以加装 IoT 装置。

NEW SELBER Bシリーズのラインアップ Line up of NEW SELBER B series NEW SELBER B 系列产品一览



NEW SELBER BM
RM-2704

NEW SELBER BX
RM-2412/2414

NEW SELBER BC
RM-2902

NEW SELBER BL
RM-2112/2114

Bシリーズオプション対応のIoT通信ユニット NEW SELBER BI RD-2001

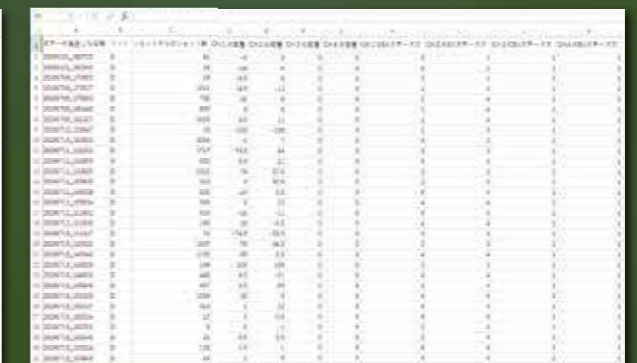
IoT communication unit for B series option
B 系列产品选配 IoT 通讯装置



収集データの例 Example of data collection 数据收集例



BX カス上がり検出器下死点グラフ
BX scrap detector B.D.C. graph BX 跳屑检测装置下死点数据图表



BX カス上がり検出器下死点エラー停止
BX scrap detector B.D.C. error stop BX 跳屑检测装置下死点异常报警停止