

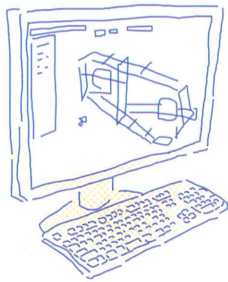


有限会社

長崎軽金属

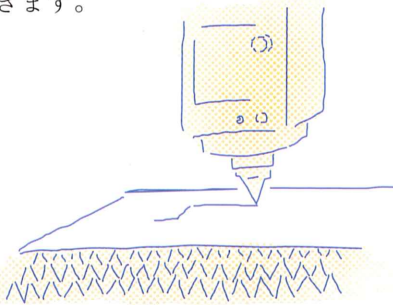
1 展開 (バラシ)

お客様よりお預かりした図面をもとに展開・作図を行います。



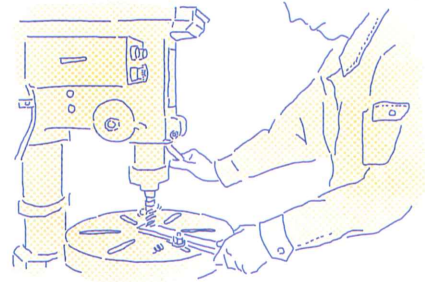
2 切断

鋼板サイズは最大 1500×3000 まで、板厚は 6 ミリまでを自由な形状に切断できます。



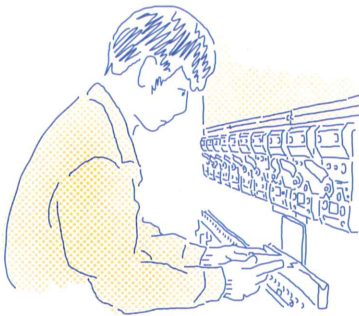
3 穴あけ

パイプやアングルなどの型钢は、ボール盤等で穴あけします。



4 曲げ

最大 130TON の加圧能力、3m の長さまでの曲げ加工ができます。



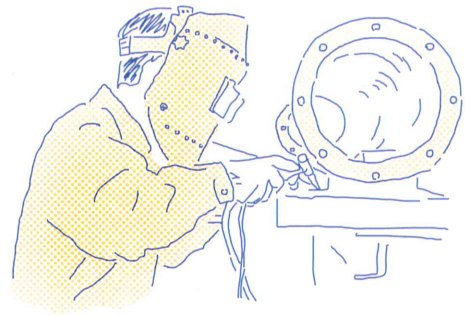
**one-stop
service**

すべての工程に対応する
設備と技術を備えてます

ひとりの熟練された職人が全行程を担当するので、迅速かつ確実

5 Tig溶接

美しい溶接を追及します。



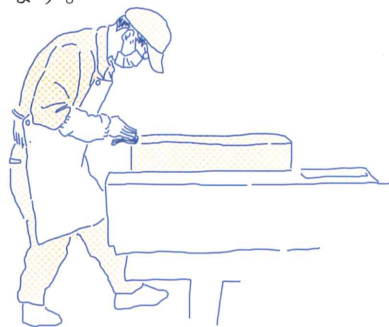
6 酸洗

溶接焼けを除去することで、外観および耐食性を向上させます。



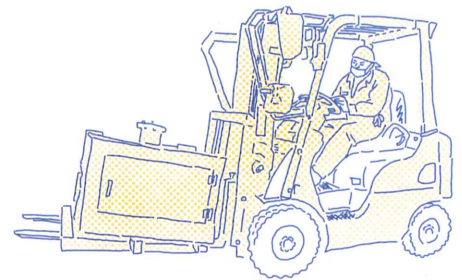
7 研磨

ヘアライン・#400 研磨を得意としております。



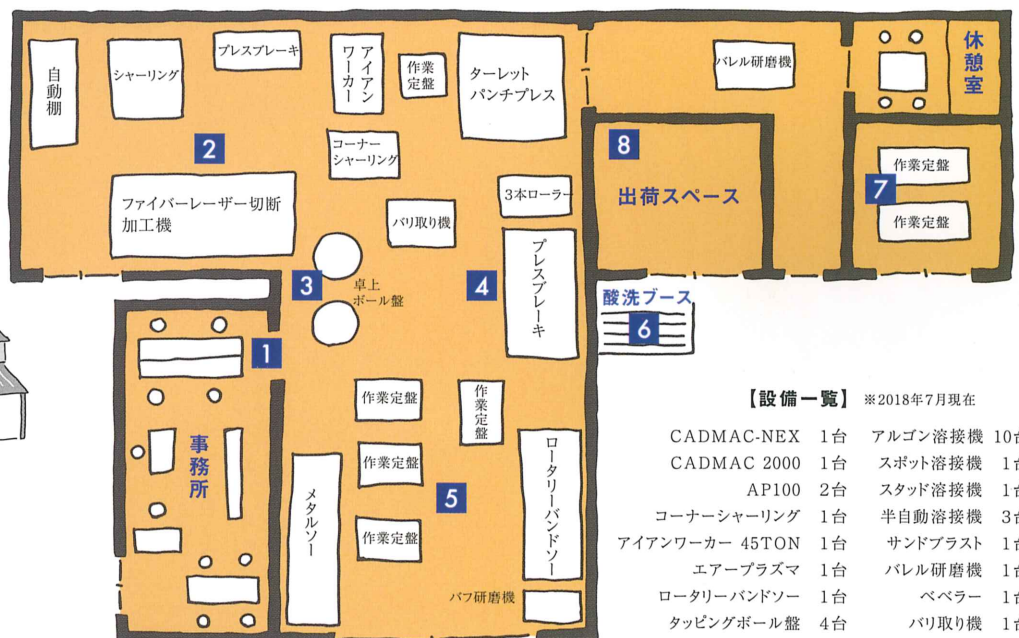
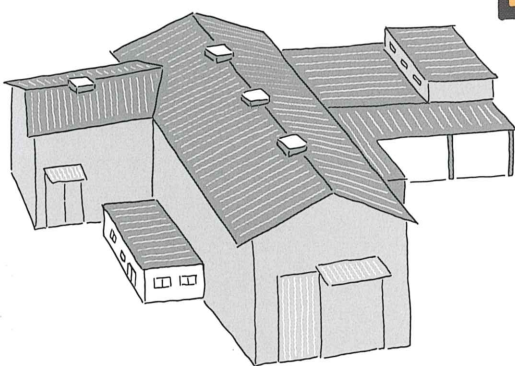
8 搬出

日本全国 400 社以上のお客様へお届けしております。



工場見取り図

— 外観 —



【設備一覧】 ※2018年7月現在

CADMAC-NEX	1台	アルゴン溶接機	10台
CADMAC 2000	1台	スポット溶接機	1台
AP100	2台	スタッド溶接機	1台
コーナーシャーリング	1台	半自動溶接機	3台
アイアンワーカー 45TON	1台	サンドブラスト	1台
エアープラズマ	1台	バレル研磨機	1台
ロータリーバンドソー	1台	ベベラー	1台
タッピングボール盤	4台	バリ取り機	1台

よい佇まいの金属は、

よく働き、

よく馴染むはずだ。



長

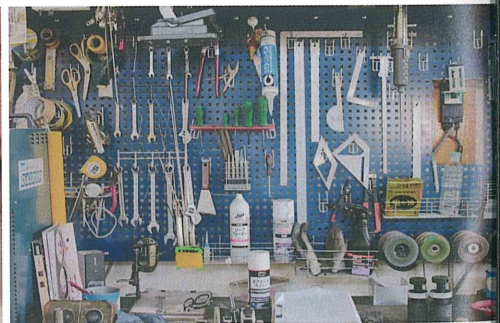
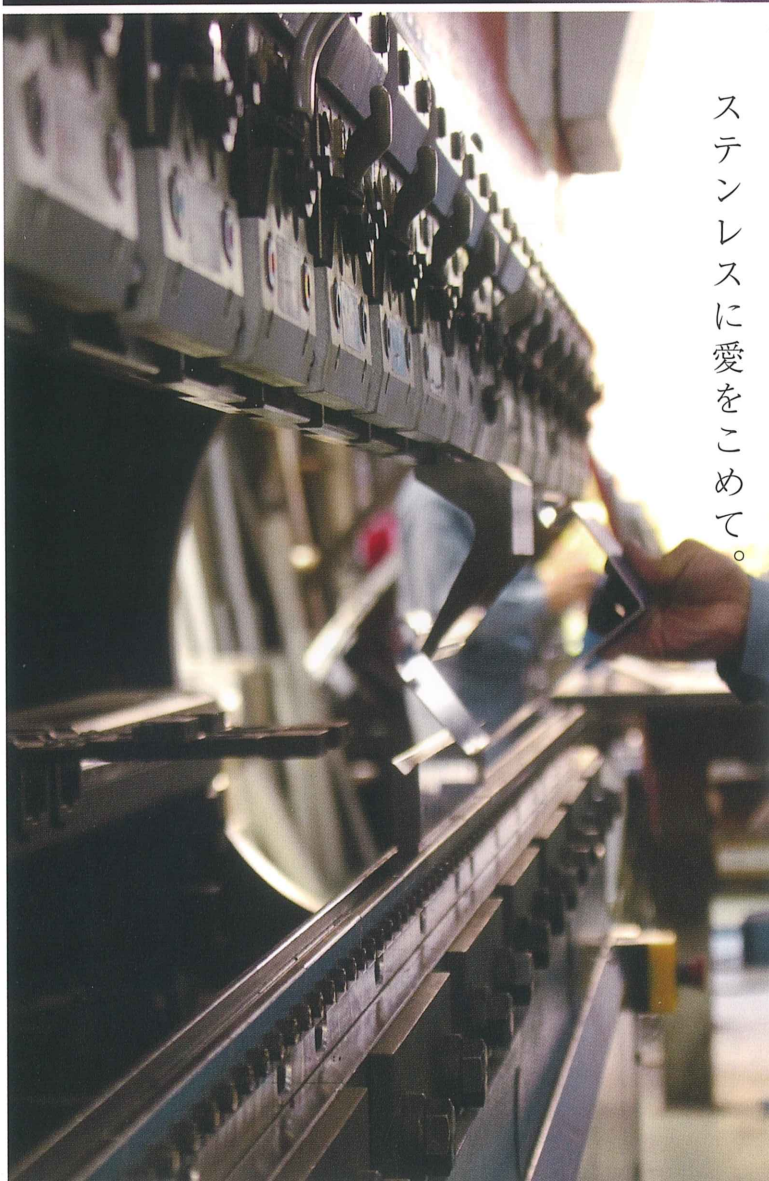
崎軽金属の特徴は、ひとりの職人が
ほぼ全ての工程を担当する事だ。

熟練された技術を身につけた職人が、全て
を任せられる。努力と責任を伴うことだが
それ以上にやりがいもある仕事である。

ワンストップサービスは時間・手間・移
動に無駄がなく効率的である。さらにひと
りの職人が担当することで、伝達ミスも生
じず確実だ。ひとつひとつの工程に寄り添
うと、自然とそこには愛着が生まれ、無駄
のない美しさが宿る。

気品ある、ものづくりを。

ステンレスに愛をこめて。



▼ 会社概要

社名 有限会社 長崎軽金属

創業 昭和 63 年 7 月

代表者 堤 幸三

資本金 300 万円

所在地 〒856-0843 長崎県大村市今村町 32 番地 1

TEL 0957-54-0550 FAX 0957-54-0661

E-MAIL fwkf7850@nifty.com

業務内容 ステンレス薄板機械板金
ステンレス鋼板の切断・曲げ・Tig 溶接・酸洗・研磨をワンストップにて行っております。

営業品目 工作機械用カバー、ホッパー、シュート、ダクト、ケーシング、各種産業機械用部品、
サニタリー部品から食品関連のタンクやストレーナ、
タラップ、サッシ、手摺り等の建築金物まで幅広く対応いたします。
また、#400 研磨やヘアライン研磨も得意としております。
日本全国 400 社以上のお客様へ納入実績があります。



<https://nagasakikeikinzoku.wixsite.com/sus304>



nagasaki_keikinzoku



MADE IN 長崎軽金属



▼ アクセス



所要時間

諫早 IC ~ 5 分
諫早駅 ~ 10 分
長崎空港 ~ 30 分



▼ 営業時間



月 - 土 (※第 2・4 土を除く) ※その他、年末年始・GW・お盆・祝日は休みいただきます。



7:00 - 16:00